

PRESTANDEDECLARATION

Nr 08-0022

enligt

BILAGA III

i

EUROPAPARLAMENTETS OCH RÅDETS FÖRORDNING (EU) nr 305/2011

av den 9 mars 2011

om fastställande av harmoniserade villkor för saluföring av byggprodukter och om
upphävande av rådets direktiv 89/106/EG

för byggprodukten

StoCrete R40 3 mm

1. Produkttypens unika identifikationskod:

PROD1935 StoCrete R40 3 mm

2. Avsedd användning/avsedda användningar:

Avsedda användningar enligt EN 1504-9:

- Princip 3: Reparation av betong, metod 3.1 (handapplicerat bruk)
- Princip 3: Reparation av betong, metod 3.2 (omgjutning med betong eller bruk)
- Princip 3: Reparation av betong, metod 3.3 (sprutning med betong eller bruk)
- Princip 4: Förstärkning, metod 4.4 (tillägg av bruk eller betong)
- Princip 7: Bevara och återställa passivitet, metod 7.1 (ökning av täckande betongskikt med ytterligare bruk eller betong)
- Princip 7: Bevara och återställa passivitet, metod 7.2 (ersättning för förorenad eller karbonatiserad betong)

3. Tillverkare:

Sto Scandinavia AB, Gesällgatan 6, 582 77 LINKÖPING

4. Tillverkarens representant:

Ej relevant

5. System för bedömning och fortlöpande kontroll av prestanda:

System 2+

6 a) Harmoniserad standard:

EN 1504-3:2005 Betongkonstruktioner – Produkter och system för skydd och reparation – Del 3: Reparation

Anmält organ:

RISE Research Institutes of Sweden AB

har utfört ett första besök vid tillverkningen och utför årligen övervakande kontroll enligt system 2+ och har utfärdat

INTYG OM ÖVERENSSTÄMMELSE FÖR TILLVERKNINGSKONTROLLEN I FABRIK: Certifikat nr: 0402-CPR-C500361

6. b) Europeiskt bedömningsdokument:

Ej relevant

7. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Tryckhållfasthet	klass R4	EN 1504-3:2005
Kloridhalt	$\leq 0,05 \%$	EN 1504-3:2005
Vidhäftningshållfasthet	$\geq 2,0 \text{ MPa}$	EN 1504-3:2005
Begränsad krympning	3,3 MPa	EN 1504-3:2005
Karbonatiseringsmotstånd	Godkänd	EN 1504-3:2005
Elasticitetsmodul vid tryck	28,6 GPa	EN 1504-3:2005
Frostbeständighet	$\geq 2,0 \text{ MPa}$	EN 1504-3:2005
Friktionsegenskaper - pendelmetoden	NPD	EN 1504-3:2005
Värmeutvidgningskoefficient	$11 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	EN 1504-3:2005
Kapillärsugning	$\leq 0,5 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{0,5})$	EN 1504-3:2005
Brandteknisk klass	A1	EN 1504-3:2005
Farliga ämnen	Uppfyller kraven enligt avsnitt 5.4	EN 1504-3:2005

8. Lämplig teknisk dokumentation och/eller särskild teknisk dokumentation:

Ej relevant

Prestandan för ovanstående produkt överensstämmer med den angivna prestandan. Denna prestandadeklaration har utfärdats i enlighet med förordning (EU) nr 305/2011 på eget ansvar av den tillverkare som anges ovan.

Undertecknat för tillverkaren av:

Mats Bovin, Kvalitets- och utvecklingsingenjör

.....
(namn och befattning)

Linköping 2026-01-13

.....
(ort och datum för utfärdande)

Mats Bovin
.....
(underskrift)

PRESTANDADEKLARATION

Nr 08-0023

enligt

BILAGA III

i

EUROPAPARLAMENTETS OCH RÅDETS FÖRORDNING (EU) nr 305/2011

av den 9 mars 2011

om fastställande av harmoniserade villkor för saluföring av byggprodukter och om
upphävande av rådets direktiv 89/106/EG

för byggprodukten

StoCrete R40 crackstop 3 mm

1. Produkttypens unika identifikationskod:

PROD1935 StoCrete R40 crackstop 3 mm

2. Avsedd användning/avsedda användningar:

Avsedda användningar enligt EN 1504-9:

- Princip 3: Reparation av betong, metod 3.1 (handapplicerat bruk)
- Princip 3: Reparation av betong, metod 3.2 (omgjutning med betong eller bruk)
- Princip 3: Reparation av betong, metod 3.3 (sprutning med betong eller bruk)
- Princip 4: Förstärkning, metod 4.4 (tillägg av bruk eller betong)
- Princip 7: Bevara och återställa passivitet, metod 7.1 (ökning av täckande betongskikt med ytterligare bruk eller betong)
- Princip 7: Bevara och återställa passivitet, metod 7.2 (ersättning för förorenad eller karbonatiserad betong)

3. Tillverkare:

Sto Scandinavia AB, Gesällgatan 6, 582 77 LINKÖPING

4. Tillverkarens representant:

Ej relevant

5. System för bedömning och fortlöpande kontroll av prestanda:

System 2+

6 a) Harmoniserad standard:

EN 1504-3:2005 Betongkonstruktioner – Produkter och system för skydd och reparation – Del 3: Reparation

Anmält organ:

RISE Research Institutes of Sweden AB

har utfört ett första besök vid tillverkningen och utför årligen övervakande kontroll enligt system 2+ och har utfärdat

INTYG OM ÖVERENSSTÄMMELSE FÖR TILLVERKNINGSKONTROLLEN I FABRIK: Certifikat nr: 0402-CPR-C500361

6. b) Europeiskt bedömningsdokument:

Ej relevant

7. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Tryckhållfasthet	klass R4	EN 1504-3:2005
Kloridhalt	$\leq 0,05 \%$	EN 1504-3:2005
Vidhäftningshållfasthet	$\geq 2,0 \text{ MPa}$	EN 1504-3:2005
Begränsad krympning	2,4 MPa	EN 1504-3:2005
Karbonatiseringsmotstånd	Godkänd	EN 1504-3:2005
Elasticitetsmodul vid tryck	27,3 GPa	EN 1504-3:2005
Frostbeständighet	$\geq 2,0 \text{ MPa}$	EN 1504-3:2005
Friktionsegenskaper - pendelmetoden	NPD	EN 1504-3:2005
Värmeutvidgningskoefficient	$10,5 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	EN 1504-3:2005
Kapillärsugning	$\leq 0,5 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{0,5})$	EN 1504-3:2005
Brandteknisk klass	A1	EN 1504-3:2005
Farliga ämnen	Uppfyller kraven enligt avsnitt 5.4	EN 1504-3:2005

8. Lämplig teknisk dokumentation och/eller särskild teknisk dokumentation:

Ej relevant

Prestandan för ovanstående produkt överensstämmer med den angivna prestandan. Denna prestandadeklaration har utfärdats i enlighet med förordning (EU) nr 305/2011 på eget ansvar av den tillverkare som anges ovan.

Undertecknat för tillverkaren av:

Mats Bovin, Kvalitets- och utvecklingsingenjör

.....
(namn och befattning)

Linköping 2026-01-13

.....
(ort och datum för utfärdande)

Mats Bovin

.....
(underskrift)

PRESTANDEDEKLARATION

Nr 08-0020

enligt

BILAGA III

i

EUROPAPARLAMENTETS OCH RÅDETS FÖRORDNING (EU) nr 305/2011

av den 9 mars 2011

om fastställande av harmoniserade villkor för saluföring av byggprodukter och om
upphävande av rådets direktiv 89/106/EG

för byggprodukten

StoCrete R40 6 mm

1. Produkttypens unika identifikationskod:

PROD1935 StoCrete R40 6 mm

2. Avsedd användning/avsedda användningar:

- Princip 3: Reparation av betong, metod 3.1 (handapplicerat bruk)
- Princip 3: Reparation av betong, metod 3.2 (omgjutning med betong eller bruk)
- Princip 3: Reparation av betong, metod 3.3 (sprutning med betong eller bruk)
- Princip 4: Förstärkning, metod 4.4 (tillägg av bruk eller betong)
- Princip 7: Bevara och återställa passivitet, metod 7.1 (ökning av täckande betongskikt med ytterligare bruk eller betong)
- Princip 7: Bevara och återställa passivitet, metod 7.2 (ersättning för förorenad eller karbonatiserad betong)

3. Tillverkare:

Sto Scandinavia AB, Gesällgatan 6, 582 77 LINKÖPING

4. Tillverkarens representant:

Ej relevant

5. System för bedömning och fortlöpande kontroll av prestanda:

System 2+

6 a) Harmoniserad standard:

EN 1504-3:2005 Betongkonstruktioner – Produkter och system för skydd och reparation – Del 3:
Reparation

Anmält organ:

RISE Research Institutes of Sweden AB

har utfört ett första besök vid tillverkningen och utför årligen övervakande kontroll enligt system 2+ och har utfärdat

INTYG OM ÖVERENSSTÄMMELSE FÖR TILLVERKNINGSKONTROLLEN I FABRIK: Certifikat nr: 0402-CPR-C500361

6. b) Europeiskt bedömningsdokument:

Ej relevant

7. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Tryckhållfasthet	klass R4	EN 1504-3:2005
Kloridhalt	$\leq 0,05 \%$	EN 1504-3:2005
Vidhållningshållfasthet	$\geq 2,0 \text{ MPa}$	EN 1504-3:2005
Begränsad krympning/svällning	3,5 MPa / 3,1 MPa	EN 1504-3:2005
Karbonatiseringsmotstånd	Godkänd	EN 1504-3:2005
Elasticitetsmodul vid tryck	29,5 GPa	EN 1504-3:2005
Frostbeständighet	$\geq 1,5 \text{ MPa}$	EN 1504-3:2005
Friktionsegenskaper - pendelmetoden	NPD	EN 1504-3:2005
Värmeutvidgningskoefficient	$9,8 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	EN 1504-3:2005
Kapillärsugning	$\leq 0,5 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{0,5})$	EN 1504-3:2005
Brandteknisk klass	A1	EN 1504-3:2005
Farliga ämnen	Uppfyller kraven enligt avsnitt 5.4	EN 1504-3:2005

8. Lämplig teknisk dokumentation och/eller särskild teknisk dokumentation:

Ej relevant

Prestandan för ovanstående produkt överensstämmer med den angivna prestandan. Denna prestandadeklaration har utfärdats i enlighet med förordning (EU) nr 305/2011 på eget ansvar av den tillverkare som anges ovan.

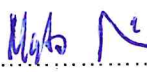
Undertecknat för tillverkaren av:

Mats Bovin, Kvalitets- och utvecklingsingenjör

.....
(namn och befattning)

Linköping 2026-01-13

.....
(ort och datum för utfärdande)


.....
(underskrift)

PRESTANDADEKLARATION

Nr 08-0021

enligt

BILAGA III

i

EUROPAPARLAMENTETS OCH RÅDETS FÖRORDNING (EU) nr 305/2011

av den 9 mars 2011

om fastställande av harmoniserade villkor för saluföring av byggprodukter och om
upphävande av rådets direktiv 89/106/EG

för byggprodukten

StoCrete R40 crackstop 6 mm

1. Produkttypens unika identifikationskod:

PROD1935 StoCrete R40 crackstop 6 mm

2. Avsedd användning/avsedda användningar:

- Princip 3: Reparation av betong, metod 3.1 (handapplicerat bruk)
- Princip 3: Reparation av betong, metod 3.2 (omgjutning med betong eller bruk)
- Princip 3: Reparation av betong, metod 3.3 (sprutning med betong eller bruk)
- Princip 4: Förstärkning, metod 4.4 (tillägg av bruk eller betong)
- Princip 7: Bevara och återställa passivitet, metod 7.1 (ökning av täckande betongskikt med ytterligare bruk eller betong)
- Princip 7: Bevara och återställa passivitet, metod 7.2 (ersättning för förorenad eller karbonatiserad betong)

3. Tillverkare:

Sto Scandinavia AB, Gesällgatan 6, 582 77 LINKÖPING

4. Tillverkarens representant:

Ej relevant

5. System för bedömning och fortlöpande kontroll av prestanda:

System 2+

6 a) Harmoniserad standard:

EN 1504-3:2005 Betongkonstruktioner – Produkter och system för skydd och reparation – Del 3:
Reparation

Anmält organ:

RISE Research Institutes of Sweden AB

har utfört ett första besök vid tillverkningen och utför årligen övervakande kontroll enligt system 2+ och har utfärdat

INTYG OM ÖVERENSSTÄMMELSE FÖR TILLVERKNINGSKONTROLLEN I FABRIK: Certifikat nr: 0402-CPR-C500361

6. b) Europeiskt bedömningsdokument:

Ej relevant

7. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Tryckhållfasthet	klass R4	EN 1504-3:2005
Kloridhalt	$\leq 0,05 \%$	EN 1504-3:2005
Vidhållningshållfasthet	$\geq 2,0 \text{ MPa}$	EN 1504-3:2005
Begränsad krympning/svällning	3,5 MPa / 3,1 MPa	EN 1504-3:2005
Karbonatiseringsmotstånd	Godkänd	EN 1504-3:2005
Elasticitetsmodul vid tryck	29,5 GPa	EN 1504-3:2005
Frostbeständighet	$\geq 1,5 \text{ MPa}$	EN 1504-3:2005
Friktionsegenskaper - pendelmetoden	NPD	EN 1504-3:2005
Värmeutvidgningskoefficient	$9,8 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	EN 1504-3:2005
Kapillärsugning	$\leq 0,5 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{0,5})$	EN 1504-3:2005
Brandteknisk klass	A1	EN 1504-3:2005
Farliga ämnen	Uppfyller kraven enligt avsnitt 5.4	EN 1504-3:2005

8. Lämplig teknisk dokumentation och/eller särskild teknisk dokumentation:

Ej relevant

Prestandan för ovanstående produkt överensstämmer med den angivna prestandan. Denna prestandadeklaration har utfärdats i enlighet med förordning (EU) nr 305/2011 på eget ansvar av den tillverkare som anges ovan.

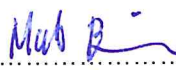
Undertecknat för tillverkaren av:

Mats Bovin, Kvalitets- och utvecklingsingenjör

.....
(namn och befattning)

Linköping 2026-01-13

.....
(ort och datum för utfärdande)


.....
(underskrift)