

Tekniskt faktablad

StoCrete CS 630

Avjämningsmassa, cementbunden, fiberarmerad,
låg tryckbelastning



Karakteristik

Användning

- invändigt
- för tillverkning av golvlutning, grov utjämning under annan avjämningsmassa eller andra beläggningar

Egenskaper

- mycket god vidhäftning till underlaget
- mycket låg volymkrympning under härdningen
- skiktjocklek upp till max. 65 mm
- standardskiktjocklek 5-35 mm
- för låg belastning
- pumpbar och självnivellerande
- flytmått 125-135 mm

Särskilda egenskaper/upplysningar

- produkten uppfyller villkoren enligt EN 13813

Teknisk data

Kriterium	Standard/testföreskrift	Värde/ Enhet	Upplysningar
Böjdragshållfasthet (28 dagar)	SS-EN 13892-2	> 5 MPa	
Tryckhållfasthet (28 dagar)	SS-EN 13892-2	> 30 MPa	
Fri krympning	EN 13872	< 0,4 mm/m	

Angivna karakteristiska värden är genomsnittsvärden eller ungefärliga värden. På grund av användningen av naturliga råvaror i våra produkter kan angivna värden för en individuell leverans avvika något utan att påverka produktens lämplighet.

Underlag

Krav

Krav på betongunderlaget:
Underlaget måste vara bärkraftigt och fritt från substanser som agerar åtskiljande, artegna eller artfrämmande substanser. Mindre fasta skikt och slamkoncentration måste avlägsnas.

Underlaget primas alltid med StoCryl CP som ska torka före avjämning. Med hänsyn till primerns filmbildning ska underlagets temperatur inte underskrida +10 °C. För bästa arbetsresultat bör temperaturen i arbetslokalen ligga mellan +10 och +25 °C. Vid högre eller lägre temperatur förkortas respektive förlängs tiden för härdning.

Med hänsyn till sprickbildning på grund av krympning och eventuella sättningar, ska en betongkonstruktion inte avjämnas tidigare än en månad efter gjutning. Då betongkonstruktioner krymper i åtminstone 3 månader kan sprickbildning komma att förekomma. Riktvärdet 90 % RF i konstruktionen bör sättas som en övre gräns för avjämningsarbeten.

Tekniskt faktablad

StoCrete CS 630

Draghållfasthet lägsta värde 1,5 N/mm²
Underlagstemperatur mer än +10 °C och 3 °C över daggpunkt

Färdiginstallerad produkt får inte utsättas för långvarig exponering av vatten eller andra vätskor, då detta kan försvaga hållfastheten.

Förberedelser	Förbehandling av underlaget Underlaget måste förberedas genom lämpliga mekaniska metoder som t.ex. stålku­leblästring, fräsning och anslutande stålku­leblästring eller blästring med fasta blästringsmedel.		
Applicering			
Appliceringstemperatur	Lägsta applicerings-, underlags- och materialtemperatur: +10 °C Högsta applicerings-, underlags- och materialtemperatur: +25 °C		
Appliceringstid	Vid +20 °C (lufttemp): ca 15-20 minuter Undvik drag och direkt solljus under applicering.		
Blandningsförhållande	20 kg StoCrete CS 630 : 3,1 liter vatten = 1,0 : 0,155 vikt­delar Max. vattentemperatur +20 °C		
Materialberedning	Manuell applicering (ytor upp till 50 m²): Blanda homogent och klumpfritt med kallt, rent vatten i tvångsblandare eller med effektiv handvisp. Blanda ca 3 minuter. Maskinell applicering: Blanda homogent och klumpfritt med kallt, rent vatten. Vid större batcher används tvångsblandare eller genomströmningsblandare. Vid blandning i hink rekommenderas visp.		
Förbrukning	Användningssätt	Förbrukning ca.	
	tormaterial per mm skiktjocklek	1,7	kg/m²
Materialförbrukningen beror bland annat på applicering, underlag och konsistens. Angivna förbrukningsvärden är endast vägledande. Vid behov fastställs mer exakta förbrukningsvärden baserade på objektets förhållande.			
Beläggningssystem	Mineralisk beläggning för användning som värmegolv samt golv med lätt trucktrafik 1. Förberedning av underlag 2. Grundning StoCryl CP 3. Avjämningsskikt StoCrete CS 630 4. Försegling/transparent tunnskikt­slackning med StoPox WL alt. StoPur WV eller 1. Förberedning av underlag 2. Grundning StoCryl CP 3. Avjämningsskikt StoCrete CS 635 (vid behov) 4. Grundning 2 gånger StoCryl CP (vid behov) 5. Beläggning StoCrete CS 630		

Tekniskt faktablad

StoCrete CS 630

Observera:

På mineraliska underlag kan avjämningsbruket StoCrete CS 630/CS 635 även föregås av en epoxihartsgrundning. Detta kan vara nödvändigt när betongen är kraftigt porig eller fiberarmerad. Epoxihartsgrundningen avsändas av princip med kvartssand kornstorlek 0,7-1,2 med lätt överskott. Den avsandade ytan måste vara homogen och fri från blankfläckar. Den avsandade ytan måste grundas på nytt med StoCryl CP utan överskott.

Applicering

Mineralisk beläggning för användning som värmegolv samt golv med lätt trucktrafik

1. Underlaget förbereds mekaniskt på lämpligt sätt.
Se till att porer och blåsor i underlaget öppnas ordentligt, så att de täcks helt av grundningen. Vid starkt sugande underlag rekommenderas en extra grundning av de förberedda ytorna kvällen innan grundning och beläggning.
2. Grundning
Vid normalsugande mineraliska underlag förtunnas StoCryl CP 1:3 med vatten. Grundningen påförs rikligt med gummiraka och borstas in i underlaget med finhårig borste. Pölbildning måste ovillkorligen undvikas. Efterrolla grundligt för att få bort restmaterial från fördjupningar. I regel får man räkna med 2 grundomgångar. Den andra görs efter 12-24 timmar.
Förbrukning: ca 0,15-0,30 kg/m², beroende på underlagets sugförmåga.
3. Större ojämnheter kan jämnas ut med StoCrete CS 635 innan applicering med StoCrete CS 630. För detaljer, se tekniskt faktablad för StoCrete CS 635.
Trösklar, rännor och avlopp måste tätas med självhäftande avstängarlist före applicering med StoCrete CS-produkt. Svällband alt. avstängarlist placeras runt väggar, pelare, dörrfoder m.m. för att åstadkomma ett frisläppande och distans mellan avjämning och mötande yta.
4. Grundning med StoCryl CP två gånger (om ytorna avjämnats med StoCrete CS 635 eller annan avjämningsmassa innan slutavjämning med StoCrete CS 630).
5. Beläggning
Lämpligt blandningsförhållande (andel vatten) anpassas till objekt, maskinteknik och ev. med hjälp av provyta. Då grundningen torkat, känns igen av färgomslag från mjölkig till transparent, (ännu lite klibbig) följer appliceringen av StoCrete CS 630 manuellt med tandad spackel.

Vid manuell bearbetning (ytor upp till 50 m²) blandas StoCrete CS 630 med tvångsblandare eller effektiv handvisp (blandningstid ca 3 min), appliceras och bearbetas manuellt. Vid behov kan manuellt blandat material matas direkt på appliceringsstället med Vario snäckpump.

Vid maskinell bearbetning av större batcher används tvångs- eller genomströmningsblandare. Visp rekommenderas vid blandning i hink. Det blandade materialet matas maskinellt (pumpas) och arbetas manuellt.

För pumpning av ytor upp till 3000 kg rekommenderas blandarpump Incomb MP 18 eller likvärdig. För pumpning av ytor över 3000 kg rekommenderas

Tekniskt faktablad

StoCrete CS 630

M-Tec blandarpump, Tumac MP 85 eller likvärdig. Kontakta StoSilo Center för mer information.

Skiktjocklek mellan 5 och 35 mm kan appliceras i en omgång.
Max skiktjocklek 65 mm.
Mellan varje applicering måste mellangrundas med StoCryl CP.
Förbrukning: ca 1,7 kg/m² (torrmateriäl)

Observera:

Beakta arbetsanvisningen för applicering av StoCrete CS 630!

Stora ytor måste indelas i avsnitt på 4-12 meter (beroende på blandningspumpens matningskapacitet).

Vid inblåsning med bulk rekommenderas att alltid använda så lågt tryck som möjligt, maximalt tillåtet tryck är 1,2 bar.

På stora ytor rekommenderas utsättning av nivåpunkter för att få till rätt tjocklek. Vid normal temperatur kan ytan beträdas efter 1-2 timmar.

Körbar belastning uppnås efter 7 dagar vid normaltemperatur.
Skydda ytan från nedsmutsning.

Före mattläggning ska man alltid försäkra sig om att själva bjälklagskonstruktionen är tillräckligt uttorkad. Som riktvärde för bjälklagets uttorkning kan rekommendationerna i AMA Hus användas.

På torrt underlag är StoCrete CS 630 mattläggningsbar 1-3 dygn efter läggning enligt följande:

1 dygn upp till 15 mm tjocklek
2 dygn upp till 30 mm tjocklek
3 dygn upp till 50 mm tjocklek

Ytan har då härdat tillräckligt för att mattläggning ska kunna limmas till ytan. Den angivna torktiden förutsätter ett gott uttorkningsklimat på ca +20 °C, 50 % RF och visst luftombyte.

För att kunna säkerställa att specifik uttorkning ägt rum ska en mätning ske. Ytan är beläggingsbar med PVC, parkett m.m. när rekommendationerna/kraven från resp. golvtilverkare/golveleverantörer uppnåtts.

TrägolV och andra fuktkänsliga golvbeläggingsmaterial bör som regel alltid läggas med lämplig fuktspärr. StoCrete CS 630 är till karaktären självttorkande, vilket innebär att en tidig ythållfasthet erhålls och att överskottsvattnet binds kemiskt på sikt. Detta möjliggör en tidig mattläggning förutsatt att RF% i underliggande konstruktion inte överstiger rekommenderat värde enligt AMA Hus.

Beroende på luft och rumsklimat kan ytan uppvisa optisk inhomogenitet.
Efter 2-3 dagar kan ytan förseglas med StoPox WL (150 mikron)
Efter 3-4 dagar kan ytan beläggas med StoPox GH 205
Efter 5-7 dagar kan ytan topplackas/tunnskiktsmålas med StoPur WV

Ytans slutliga utseende påverkas av maskin- och appliceringsteknik.
Vid överarbetning (lackning, målning) med vattenburna förseglingar eller

Tekniskt faktablad

StoCrete CS 630

beläggningar måste beaktas att föreskriven vattenmängd hos StoCrete CS 630/ CS 635 inte överskrids.

Avjämnad yta förbereds innan lackning genom att ytan slipas lätt och kontrolleras så att ytstyrka och homogenitet råder.

Därmed säkerställs att hållfasthetsutvecklingen är riktig och att kravet på vidhäftningen uppnås. Erfarenhetsmässigt uppnås vidhäftningens slutvärde (>1,5 MPa) först efter 28 dygn (total uthärdning). Ytan är dock tillräckligt fast efter 3 dygn.

Observera

Då materialet är mineraliskt, kan avvikelser förekomma såsom flammighet eller små fläckar. Golvprover åskådliggör inte alltid dessa avvikelser. Vald teknik samt vattenmängd påverkar de estetiska och funktionella egenskaperna.

Rengöring av verktyg

Rengör med vatten efter användning. Samla upp rengöringsvatten/sköljvatten och avfallshantera på ett korrekt sätt. Härdat material kan endast tas bort mekaniskt.

Leverans

Färgton

Grå, ingen RAL-färgton

Förpackning

20 kg, 1000 kg

Lagring

Lagringsförhållanden

Lagras torrt och frostfritt.

Lagringstid

I originalförpackning till ... (se förpackning)
Denna produkt är kromatreducerad. Denna egenskap garanteras fram till lagringstidens utgång. Beakta informationen om lagringstid i det redovisade chargenumret på förpackningen.
Batchnumret betyder:
Siffra 1 = årets slutsiffra, siffra 2 + 3 = vecka
Exempel: 6450013223 - lagringstid garanteras t.o.m. vecka 45 år 2026

Märkning

Produktgrupp

Avjämningsmassa

Säkerhet

Produkt är märkningspliktig. Säkerhetsdatablad finns på www.sto.se

Observera informationen angående hantering av produkten, lagring och avfallshantering.

Särskilda upplysningar

Syftet med det tekniska faktabladet är att kunden ska kunna försäkra sig om att produkten är lämplig för ändamålet. Observera att det alltid är kunden som ansvarar för bedömningen om produktens lämplighet och hållbarhet i förhållande till aktuell situation. Användning av produkten som inte otvetydigt omnämns i detta tekniska faktablad får endast utföras efter samråd med Sto Scandinavia. Utan sådant samtycke sker användningen av produkten på egen risk. Detta gäller i synnerhet om produkten används i kombination med andra produkter.

Tekniskt faktablad

StoCrete CS 630

När ett nytt tekniskt faktablad ges ut förlorar det tidigare sin giltighet. Senast utgivna version finns tillgänglig på vår hemsida (www.sto.se) och det åligger kund att säkerställa att det senast utgivna tekniska faktabladet används. Sto Scandinavia ansvarar inte för annat än att den information som lämnas i detta tekniska faktablad är korrekt. Exempel på sådant som ligger utanför Sto Scandinavias ansvar är lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden. Sto Scandinavia lämnar endast garantier för levererade produkter i enlighet med ABM 07.

Sto Scandinavia AB
Box 1041
SE - 581 10 LINKÖPING
Telefon: 013-37 71 00
E-mail: kundkontakt@sto.com
www.sto.se