

# Tekniskt faktablad

## StoCrete CS 650

Avjämningsmassa, cementbunden, hög tryckbelastning, industriellt bruk



### Karakteristik

#### Användning

- invändigt
- för industrihallar, lagerlokaler och andra hårt belastade ytor

#### Egenskaper

- mycket god vidhäftning till underlaget
- mycket låg volymkrympning under härdningen
- skiktjocklek upp till max. 25 mm
- standardskiktjocklek 5-15 mm, för pigmenterad version minst 8 mm
- för hög belastning
- obrännbar A1 (golv) enl. EN 13501 – 1:2002
- pumpbar och självnivellerande
- begränsat färgtonssortiment enligt RAL
- flytmått 130-145 mm

#### Särskilda

#### egenskaper/upplysningar

- produkten uppfyller villkoren enligt EN 13813

### Teknisk data

Kriterium	Standard/testföreskrift	Värde/ Enhet	Upplýsningar
Böjdragshållfasthet (28 dagar)	SS-EN 13892-2	> 7 MPa	
Tryckhållfasthet (28 dagar)	SS-EN 13892-2	> 40 MPa	
Fri krympning	EN 13872	< 0,6 mm/m	

Angivna karakteristiska värden är genomsnittsvärden eller ungefärliga värden. På grund av användningen av naturliga råvaror i våra produkter kan angivna värden för en individuell leverans avvika något utan att påverka produktens lämplighet.

### Underlag

#### Krav

Krav på betongunderlaget:

Underlaget måste vara bärkraftigt och fritt från substanser som agerar åtskiljande, artegna eller artfrämmande substanser. Mindre fasta skikt och slamkoncentration måste avlägsnas.

Underlaget primas alltid med StoCryl CP som ska torka före avjämning. Med hänsyn till primerns filmbildning ska underlagets temperatur inte underskrida +10 °C. För bästa arbetsresultat bör temperaturen i arbetslokalen vara mellan +10 och 25 °C. Vid högre eller lägre temperatur förkortas respektive förlängs tiden för härdning.

Med hänsyn till sprickbildning på grund av krympning och eventuella sättningar, ska en betongkonstruktion inte avjämnas tidigare än en månad efter gjutning. Då betongkonstruktioner krymper i åtminstone 3 månader kan sprickbildning komma

# Tekniskt faktablad

## StoCrete CS 650

att förekomma. Riktvärdet 90 % RF i konstruktionen bör sättas som en övre gräns för avjämningsarbeten.

Draghållfasthet lägsta värde 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
 Underlagstemperatur mer än +10 °C och 3 °C över daggpunkt

Färdiginstallerad produkt får inte utsättas för långvarig exponering av vatten eller andra vätskor, då detta kan försvaga hållfastheten.

<b>Förberedelser</b>	Förbehandling av underlaget Underlaget måste förberedas genom lämpliga mekaniska metoder som t.ex. stålkuhleblästring, fräsning och anslutande stålkuhleblästring eller blästring med fasta blästringemedel.	
<b>Applicering</b>		
<b>Appliceringstemperatur</b>	Lägsta applicerings-, underlags-, vatten- och materialtemperatur: +10 °C Högsta applicerings-, underlags-, vatten- och materialtemperatur: +25 °C	
<b>Appliceringstid</b>	Vid +20 °C (lufttemp): ca 15 minuter Undvik drag och direkt solljus under applicering.	
<b>Blandningsförhållande</b>	20 kg StoCrete CS 650 ( <b>standardgrå</b> ): 3,2 liter vatten = 1,0 : 0,16 vikttdelar  25 kg StoCrete CS 650 ( <b>infärgad</b> ): 4,3 liter vatten = 1,0 : 0,172 vikttdelar  Max. vattentemperatur +20 °C	
<b>Materialberedning</b>	Manuell applicering (ytor upp till 50 m <sup>2</sup> ): Blanda homogent och klumpfritt med rent vatten i tvångsblandare eller med effektiv handvisp. Blanda ca 3 minuter.  Maskinell applicering: Blanda homogent och klumpfritt med rent vatten. Vid större batcher används tvångsblandare eller genomströmningsblandare. Vid blandning i hink rekommenderas visp.	
<b>Förbrukning</b>	Användningssätt	Förbrukning ca.
	torrmaterial per mm skiktjocklek	1,7-1,8 kg/m <sup>2</sup>
	Materialförbrukningen beror bland annat på applicering, underlag och konsistens. Angivna förbrukningsvärden är endast vägledande. Vid behov fastställs mer exakta förbrukningsvärden baserade på objektets förhållande.	
<b>Beläggningssystem</b>	Mineralisk beläggning för industriell användning på hårt belastade golv i verkstäder och garage  1. Förberedning av underlag 2. Grundning StoCryl CP 3. Avjämningskikt StoCrete CS 735 (vid behov)	

## Tekniskt faktablad

---

# StoCrete CS 650

4. Grundning 2 gånger StoCryl CP (vid behov)
5. Beläggning StoCrete CS 650

**Observera:**

På mineraliska underlag kan avjämningsbruket StoCrete CS 650/CS 735 även föregås av en epoxihartsgrundning. Detta kan vara nödvändigt när betongen är kraftigt porig eller fiberarmerad. Epoxihartsgrundningen avsändas av princip med kvartssand kornstorlek 0,7-1,2 med lätt överskott. Den avsandade ytan måste vara homogen och fri från blankfläckar. Den avsandade ytan måste grundas på nytt med StoCryl CP utan överskott.

---

### Applicering

Mineralisk beläggning för industriell användning

1. Underlaget förbereds mekaniskt på lämpligt sätt.  
Se till att porer och blåsor i underlaget öppnas ordentligt, så att de täcks helt av grundningen. Vid starkt sugande underlag rekommenderas en extra grundning av de förberedda ytorna kvällen innan grundning och beläggning. Större ojämnheter kan jämnas ut med StoCrete CS 735 innan applicering med StoCrete CS 650. För detaljer, se tekniskt faktablad för StoCrete CS 735.  
Trösklar, rännor och avlopp måste tätas med självhäftande skumplastrensor (avstängarlist) före applicering med StoCrete CS-produkt. Svällband alt. avstängarlist placeras runt väggar, pelare, dörrfoder mm. för att åstadkomma ett frisläppande och distans mellan avjämning och mötande yta.
2. Grundning  
Vid normalsugande mineraliska underlag förtunnas StoCryl CP 1:3 med vatten. Grundningen påförs rikligt med gummiraka och borstas in i underlaget med finhårig borste. Pölbildning måste ovillkorligen undvikas. Efterrolla grundligt för att få bort restmaterial från fördjupningar. I regel får man räkna med 2 grundomgångar. Den andra görs efter ca 12-24 timmar.  
Förbrukning: ca 0,15-0,30 kg/m<sup>2</sup>, beroende på underlagets sugförmåga.
3. Beläggning  
Då grundningen torkat, känns igen av färgomslag från mjölkig till transparent, (ännu lite klibbig) följer appliceringen av tillblandad StoCrete CS 650 manuellt med tandad spackel.

Vid manuell bearbetning (ytor upp till 50 m<sup>2</sup>) blandas StoCrete CS 650 med tvångsblandare eller effektiv handvisp (blandningstid ca 3 min), appliceras och bearbetas manuellt. Vid behov kan manuellt blandat material matas direkt på appliceringsstället med StoSilo Vario snäckpump.

Vid maskinell bearbetning av större batcher används tvångs- eller genomströmningsblandare. Visp rekommenderas vid blandning i hink. Det blandade materialet matas maskinellt (pumpas) och arbetas manuellt.

För pumpning av ytor upp till 3000 kg rekommenderas blandarpump Inocomb MP 18 eller likvärdig. För pumpning av ytor över 3000 kg rekommenderas M-Tec blandarpump, Tumac MP 85 eller likvärdig. Kontakta StoSilo Center för mer information.

Skiktjocklek mellan 5 och 15 mm kan appliceras i en omgång, för

## Tekniskt faktablad

---

# StoCrete CS 650

pigmenterad version minst 8 mm.  
Max skiktjocklek 25 mm.  
Mellan varje applicering måste mellangrundas med StoCryl CP.  
Förbrukning: ca 1,7 kg/m<sup>2</sup> och mm skiktjocklek (tormaterial).

### Observera:

Beakta arbetsanvisningen för applicering av StoCrete CS 650!  
Stora ytor måste indelas i avsnitt på 4-12 meter (beroende på blandningspumpens matningskapacitet).

Vid inblåsning med bulk rekommenderas att alltid använda så lågt tryck som möjligt, maximalt tillåtet tryck är 1,2 bar.

På stora ytor rekommenderas utsättning av nivåpunkter för att få till rätt tjocklek. Vid normal temperatur kan ytan beträddas efter 2-3 timmar. Efter applicering av pigmenterad StoCrete CS 650 ska materialet härda minst 24 timmar innan ytan beträds.

Körbar belastning uppnås efter 7 dagar vid normaltemperatur.

Skydda ytan från nedsmutsning.

Före mattläggning ska man alltid försäkra sig om att själva bjälklagskonstruktionen är tillräckligt uttorkad. Som riktvärde för bjälklagets uttorkning kan rekommendationerna i AMA Hus användas.

På torrt underlag är StoCrete CS 650 mattläggningsbar 1-3 dygn efter läggning enligt följande:

1 dygn upp till 15 mm tjocklek

2 dygn upp till 25 mm tjocklek

Ytan har då härdat tillräckligt för att mattläggning skall kunna limmas till ytan. Den angivna torktiden förutsätter ett gott uttorkningsklimat på ca +20 °C, 50 % RF och visst luftombyte.

För att kunna säkerställa att specifik uttorkning ägt rum ska en mätning ske. Ytan är beläggningsbar med PVC, parkett m.m. när rekommendationerna/kraven från resp. golvtilverkare/golvleverantör uppnåts.

Trägolvet och andra fukt känsliga golvbeläggningsmaterial bör som regel alltid läggas med lämplig fuktspärr. StoCrete CS 650 är till karaktären självtorkande, vilket innebär att en tidig ythållfasthet erhålls och att överskottsvattnet binds kemiskt på sikt. Detta möjliggör en tidig mattläggning förutsatt att RF% i underliggande konstruktion inte överstiger rekommenderat värde enligt AMA Hus.

StoCrete CS 650 är avsedd att beläggas inom i tekniskt faktablad angiven tid. Vid längre öppethållandetid ska alltid en skyddsfolie, membranhärdare StoCryl NB eller primer StoCryl CP med blandning 1:3 påföras för att minimera risk för sprickbildning. Dessa ytskydd ska avlägsnas innan slutgiltig beläggning sker. Installeras StoCrete CS 650 i utrymmen där fukt eller hårt slitage kan förekomma, bör den beläggas med epoxi- eller polyuretanförsegling typ StoPox WL eller StoPur WV.

Beroende på luft och rumsklimat kan ytan uppvisa optisk inhomogenitet. Efter 2 dagar kan ytan förseglas med StoPox WL (150 mikron)

# Tekniskt faktablad

## StoCrete CS 650

Efter 3 dagar kan ytan beläggas med StoPox GH 205  
Efter 5-7 dagar kan ytan topplackas/tunnskiktsmålas med StoPur WV

Ytan kan överarbetas efter 8 timmar (vid +18 °C) med annan CS-produkt. Mellan varje skikt måste StoCryl CP användas. Ytans utseende påverkas av maskinteknikens matningskapacitet. Vid överarbetning (lackning, målning) med vattenburna förseglingar eller beläggningar måste beaktas, att föreskriven vattenmängd hos StoCrete CS 650/CS 735 inte överskrids.

Avjämnad yta förbereds innan lackning genom att ytan slipas lätt och kontrolleras så att ytstyrka och homogenitet råder.

Därmed säkerställs att hållfasthetsutvecklingen är riktig och att kravet på vidhäftningen uppnås. Erfarenhetsmässigt uppnås vidhäftningens slutvärde (>1,5 MPa) först efter 28 dygn (total hydratisering). Ytan är dock tillräckligt fast efter 3 dygn.

<b>Rengöring av verktyg</b>	Rengör med vatten direkt efter användning. Härdat material kan endast tas bort mekaniskt.
-----------------------------	---

### Leverans

<b>Färgton</b>	Grå, kan pigmenteras enligt RAL
	Kulöravvikelser från kulörprov gentemot verkligheten förekommer. Skönhetsfel såsom viss flammighet, små fläckar m.m. kan uppstå då materialet är mineraliskt. Golvprover åskådliggör inte alltid dessa ev. avvikelser.
	Vald teknik samt vattenmängd påverkar de estetiska och funktionella egenskaperna
	Det prov som levereras i samband med materielleveransen utgör referensprov för den specifika batchen. Installation av levererat material, delvis eller helt, ska tolkas som godkännande av kulör enligt det prov som skickats med.

<b>Förpackning</b>	20 kg (standard), 25 kg (infärgad), 1000 kg
--------------------	---

### Lagring

<b>Lagringsförhållanden</b>	Lagras torrt och frostfritt.
-----------------------------	------------------------------

<b>Lagringstid</b>	I originalförpackning till ... (se förpackning) Denna produkt är kromatreducerad. Denna egenskap garanteras fram till lagringstidens utgång. Beakta informationen om lagringstid i det redovisade chargenumret på förpackningen. Batchnumret betyder: Siffror 1 = årets slutsiffror, siffror 2 + 3 = vecka Exempel: 5450013223 - lagringstid garanteras t.o.m. vecka 45 år 2025
--------------------	---

### Märkning

<b>Produktgrupp</b>	Avjämningsmassa
---------------------	-----------------

# Tekniskt faktablad

---

## StoCrete CS 650

### Säkerhet

Produkten är märkningspliktig. Säkerhetsdatablad finns på [www.sto.se](http://www.sto.se)

Observera informationen angående hantering av produkten, lagring och avfallshantering.

### Särskilda upplysningar

Syftet med det tekniska faktabladet är att kunden ska kunna försäkra sig om att produkten är lämplig för ändamålet. Observera att det alltid är kunden som ansvarar för bedömningen om produktens lämplighet och hållbarhet i förhållande till aktuell situation. Användning av produkten som inte otvetydigt omnämns i detta tekniska faktablad får endast utföras efter samråd med Sto Scandinavia. Utan sådant samtycke sker användningen av produkten på egen risk. Detta gäller i synnerhet om produkten används i kombination med andra produkter. När ett nytt tekniskt faktablad ges ut förlorar det tidigare sin giltighet. Senast utgivna version finns tillgänglig på vår hemsida ([www.sto.se](http://www.sto.se)) och det åligger kund att säkerställa att det senast utgivna tekniska faktabladet används. Sto Scandinavia ansvarar inte för annat än att den information som lämnas i detta tekniska faktablad är korrekt. Exempel på sådant som ligger utanför Sto Scandinavias ansvar är lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden. Sto Scandinavia lämnar endast garantier för levererade produkter i enlighet med ABM 07.

Sto Scandinavia AB  
Box 1041  
SE - 581 10 LINKÖPING  
Telefon: 013-37 71 00  
E-mail: [kundkontakt@sto.com](mailto:kundkontakt@sto.com)  
[www.sto.se](http://www.sto.se)