

Tekniskt faktablad

StoCrete CS 730

Avjämningsmassa, cementbunden, medelhög tryckbelastning



Karakteristik

- Användning**
- invändigt
 - i bostäder, kontor och offentliga byggnader

- Egenskaper**
- mycket god vidhäftning till underlaget
 - mycket låg volymkrympning under härdningen
 - skiktjocklek upp till max. 25 mm
 - standardskiktjocklek 4-15 mm
 - för medelhög belastning
 - obrännbar A1 (golv) enl. EN 13501 – 1:2002
 - pumpbar och självnivellerande
 - flytmått 155-170 mm

- Särskilda egenskaper/upplysningar**
- produkten uppfyller villkoren enligt EN 13813

Teknisk data

Kriterium	Standard/testföreskrift	Värde/ Enhet	Upplysningar
Böjdragshållfasthet (28 dagar)	SS-EN 13892-2	> 5 MPa	
Tryckhållfasthet (28 dagar)	SS-EN 13892-2	> 30 MPa	
Fri krympning	EN 13872	< 0,6 mm/m	

Angivna karakteristiska värden är genomsnittsvärden eller ungefärliga värden. På grund av användningen av naturliga råvaror i våra produkter kan angivna värden för en individuell leverans avvika något utan att påverka produktens lämplighet.

Underlag

- Krav**
- Krav på betongunderlaget:
Underlaget måste vara bärkraftigt och fritt från substanser som agerar åtskiljande, artegna eller artfrämmande substanser. Mindre fasta skikt och slamkoncentration måste avlägsnas.
- Underlaget primas alltid med StoCryl CP som ska torka före avjämnning. Med hänsyn till primerns filmbildning ska underlagets temperatur inte underskrida +10 °C. För bästa arbetsresultat bör temperaturen i arbetslokalen ligga mellan +10 och 25 °C. Vid högre eller lägre temperatur förkortas respektive förlängs tiden för härdning.
- Med hänsyn till sprickbildning på grund av krympning och eventuella sättningar, ska en betongkonstruktion inte avjämnas tidigare än en månad efter gjutning. Då betongkonstruktioner krymper i åtminstone 3 månader kan sprickbildning komma att förekomma. Riktvärdet 90 % RF i konstruktionen bör sättas som en övre gräns för avjämningsarbeten.

Tekniskt faktablad

StoCrete CS 730

Draghållfasthet lägsta värde 1,5 N/mm²
Underlagstemperatur mer än +10 °C och 3 °C över daggpunkt

Färdiginstallerad produkt får inte utsättas för långvarig exponering av vatten eller andra vätskor, då detta kan försvaga hållfastheten.

Förberedelser	Förbehandling av underlaget Underlaget måste förberedas genom lämpliga mekaniska metoder som t.ex. stål­kuleblåstring, fräsning och anslutande stål­kuleblåstring eller blåstring med fasta blåstringsmedel.		
Applicering			
Appliceringstemperatur	Lägsta applicerings-, underlags- och materialtemperatur: +10 °C Högsta applicerings-, underlags- och materialtemperatur: +25 °C		
Appliceringstid	Vid +20 °C (lufttemp): ca 15-20 minuter Undvik drag och direkt solljus under applicering.		
Blandningsförhållande	25 kg StoCrete CS 730 : 4,4 - 4,6 liter vatten = 1,0 : 0,175 - 0,185 viktdelar 20 kg StoCrete CS 730 : 3,5 - 3,7 liter vatten = 1,0 : 0,175 - 0,185 viktdelar Max. vattentemperatur +20 °C		
Materialberedning	Manuell applicering (ytor upp till 50 m²): Blanda homogent och klumpfritt med kallt, rent vatten i tvångsblandare eller med effektiv handvisp. Blanda ca 3 minuter. Maskinell applicering: Blanda homogent och klumpfritt med kallt, rent vatten. Vid större batcher används tvångsblandare eller genomströmningsblandare. Vid blandning i hink rekommenderas visp.		
Förbrukning	Användningssätt	Förbrukning ca.	
	torrmaterial per mm skikt­jocklek	1,6-1,7	kg/m²
Materialförbrukningen beror bland annat på applicering, underlag och konsistens. Angivna förbrukningsvärden är endast vägledande. Vid behov fastställs mer exakta förbrukningsvärden baserade på objektets förhållande.			
Beläggningssystem	Mineralisk beläggning för industriell användning i bostäder, kontor och allmänna byggnader 1. Förberedning av underlag 2. Grundning StoCryl CP 3. Avjämningsskikt StoCrete CS 735 (vid behov) 4. Grundning 2 gånger StoCryl CP 5. Beläggning StoCrete CS 730 Observera: På mineraliska underlag kan avjämningsbruket StoCrete CS 730/CS 735 även föregås av en epoxihartsgrundning, detta kan vara nödvändigt när betongen är		

Tekniskt faktablad

StoCrete CS 730

kraftigt porig eller fiberarmerad. Epoxihartsgrundningen avsändas av princip med kvartssand kornstorlek 0,7-1,2 med lätt överskott. Den avsändade ytan måste vara homogen och fri från blankfläckar. Den avsändade ytan måste grundas på nytt med StoCryl CP utan överskott.

Applicering	Mineralisk beläggning för industriell användning
	- Underlaget förbereds mekaniskt på lämpligt sätt. Se till att porer och blåsor i underlaget öppnas ordentligt, så att de täcks helt av grundningen. Vid starkt sugande underlag rekommenderas en extra grundning av de förberedda ytorna kvällen innan grundning och beläggning. - Grundning Vid normalsugande mineraliska underlag förtunnas StoCryl CP 1:3 med vatten. Grundningen påförs rikligt med gummiraka och borstas in i underlaget med finhårig borste. Pölbildning måste ovillkorligen undvikas. Efterrolla grundligt för att få bort restmaterial från fördjupningar. I regel får man räkna med 2 grundomgångar. Den andra görs efter ca 12-24 timmar. Förbrukning: ca 0,15-0,30 kg/m², beroende på underlagets sugförmåga. - Större ojämnheter kan jämnas ut med StoCrete CS 735 innan applicering med StoCrete CS 730. För detaljer, se tekniskt faktablad för StoCrete CS 735. Trösklar, rännor och avlopp måste tätas med självhäftande avstängarlist före applicering med StoCrete CS-produkt. Svällband alt. avstängarlist placeras runt väggar, pelare, dörrfoder m.m. för att åstadkomma ett frisläppande och distans mellan avjämning och mötande yta. - Grundning med StoCryl CP 2 gånger (om ytorna avjämnats med StoCrete CS 735 eller annan avjämningsmassa innan slutavjämning med StoCrete CS 730). - Beläggning Lämpligt blandningsförhållande (andel vatten) anpassas till objekt, maskinteknik och ev. med hjälp av provyta. Då grundningen torkat, känns igen av färgomslag från mjölkig till transparent, (ännu lite klibbig) följer appliceringen av StoCrete CS 730 manuellt med tandad spackel. Vid manuell bearbetning (ytor upp till 50 m²) blandas StoCrete CS 730 med tvångsblandare eller effektiv handvisp (blandningstid ca 3 min), appliceras och bearbetas manuellt. Vid behov kan manuellt blandat material matas direkt på appliceringsstället med Vario snäckpump. Vid maskinell bearbetning av större batcher används tvångs- eller genomströmningsblandare. Visp rekommenderas vid blandning i hink. Det blandade materialet matas maskinellt (pumpas) och arbetas manuellt. Skiktjocklek mellan 4 och 15 mm kan appliceras i en omgång. Max skiktjocklek 25 mm. Mellan varje applicering måste mellangrundas med StoCryl CP. Förbrukning: ca 1,7 kg/m² (tormaterial)

Tekniskt faktablad

StoCrete CS 730

Observera:

Beakta arbetsanvisningen för applicering av StoCrete SC 730!

Stora ytor måste indelas i avsnitt på 4-12 meter (beroende på blandningspumpens matningskapacitet).

Vid inblåsning med bulk så rekommenderas att alltid använda så lågt tryck som möjligt, maximalt tillåtet tryck är 1,2 bar.

På stora ytor rekommenderas utsättning av nivåpunkter för att få till rätt tjocklek. Vid normal temperatur kan ytan beträdas efter 2-3 timmar.

Körbar belastning uppnås efter 7 dagar vid normaltemperatur. Skydda ytan från nedsmutsning.

Före mattläggning ska man alltid försäkra sig om att själva bjälklagskonstruktionen är tillräckligt uttorkad. Som riktvärde för bjälklagets uttorkning kan rekommendationerna i AMA Hus användas.

På torrt underlag är StoCrete CS 730 mattläggningsbar 2-3 dygn efter läggning enligt följande:

2 dygn upp till 15 mm tjocklek

3 dygn upp till 25 mm tjocklek.

Ytan har då härdat tillräckligt för att mattläggning ska kunna limmas till ytan. Den angivna torktiden förutsätter ett gott uttorkningsklimat på ca +20 °C, 50 % RF och visst luftombyte.

För att kunna säkerställa att specifik uttorkning ägt rum ska en mätning ske. Ytan är beläggingsbar med PVC, parkett m.m. när rekommendationerna/kraven från resp. golvtilverkare/golvleverantör uppnåtts.

Trägolvet och andra fukt känsliga golvbeläggingsmaterial bör som regel alltid läggas med lämplig fuktspärr. StoCrete CS 730 är till karaktären självtorkande, vilket innebär att en tidig ythållfasthet erhålls och att överskottsvattnet binds kemiskt på sikt. Detta möjliggör en tidig mattläggning förutsatt att RF% i underliggande konstruktion inte överstiger rekommenderat värde enligt AMA Hus.

Beroende på luft och rumsklimat kan ytan uppvisa optisk inhomogenitet.

Efter 2-3 dagar kan ytan förseglas med StoPox WL (150 mikron)

Efter 3-4 dagar kan ytan beläggas med StoPox GH 205

Efter 5-7 dagar kan ytan topplackas/tunnskiktas med StoPur WV

Ytans slutliga utseende påverkas av maskin- och appliceringsteknik.

Vid överarbetning (lackning, målning) med förseglingar eller beläggningar måste beaktas att föreskriven vattenmängd hos StoCrete CS 730/CS 735 inte överskrids.

Avjämnad yta förbereds innan lackning genom att ytan slipas lätt och kontrolleras så att ytstyrka och homogenitet råder.

Därmed säkerställs att hållfasthetsutvecklingen är riktig och att kravet på vidhäftningen uppnås. Erfarenhetsmässigt uppnås vidhäftningens slutvärde (>1,5 MPa) först efter 28 dygn (total hydratisering). Ytan är dock tillräckligt fast efter 3 dygn.

Tekniskt faktablad

StoCrete CS 730

Observera Då materialet är mineraliskt, kan avvikelser förekomma såsom flammighet eller små fläckar. Golvprover åskådliggör inte alltid dessa avvikelser. Vald teknik samt vattenmängd påverkar de estetiska och funktionella egenskaperna.

Rengöring av verktyg Rengör med vatten direkt efter användning. Härdat material kan endast tas bort mekaniskt.

Leverans

Färgton Grå, ingen RAL-färgton

Förpackning 25 kg, 1000 kg, bulk

Lagring

Lagringsförhållanden Lagras torrt och frostfritt.

Lagringstid I originalförpackning till ... (se förpackning)
Denna produkt är kromatreducerad. Denna egenskap garanteras fram till lagringstidens utgång. Beakta informationen om lagringstid i det redovisade chargenumret på förpackningen.
Batchnumret betyder:
Siffra 1 = årets slutsiffra, siffra 2 + 3 = vecka
Exempel: 5450013223 - lagringstid garanteras t.o.m. vecka 45 år 2025

Märkning

Produktgrupp Avjämningsmassa

Säkerhet Produkt är märkningspliktig. Säkerhetsdatablad finns på www.sto.se

Observera informationen angående hantering av produkten, lagring och avfallshantering.

Särskilda upplysningar

Syftet med det tekniska faktabladet är att kunden ska kunna försäkra sig om att produkten är lämplig för ändamålet. Observera att det alltid är kunden som ansvarar för bedömningen om produktens lämplighet och hållbarhet i förhållande till aktuell situation. Användning av produkten som inte otvetydigt omnämns i detta tekniska faktablad får endast utföras efter samråd med Sto Scandinavia. Utan sådant samtycke sker användningen av produkten på egen risk. Detta gäller i synnerhet om produkten används i kombination med andra produkter. När ett nytt tekniskt faktablad ges ut förlorar det tidigare sin giltighet. Senast utgivna version finns tillgänglig på vår hemsida (www.sto.se) och det åligger kund att säkerställa att det senast utgivna tekniska faktabladet används. Sto Scandinavia ansvarar inte för annat än att den information som lämnas i detta tekniska faktablad är korrekt. Exempel på sådant som ligger utanför Sto Scandinavias ansvar är lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden. Sto Scandinavia lämnar endast garantier för levererade produkter i enlighet med ABM 07.

Sto Scandinavia AB
Box 1041
SE - 581 10 LINKÖPING
Telefon: 013-37 71 00
E-mail: kundkontakt@sto.com
www.sto.se

Tekniskt faktablad

StoCrete CS 730