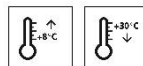


Tekniskt faktablad

StoCrete EH 200

Nivellerande epoxibeläggning hybrid



Karakteristik

Användning

- in- och utvändigt
- på golvytor
- epoxihartsmodifierad mellanbeläggning på cementbas, snabbapplicerad

Egenskaper

- tvåkomponent
- mycket goda självnivellerande egenskaper
- mycket god vidhäftning på torra och fuktiga underlag
- mycket snabb härdning
- lämplig för fuktiga underlag och underlag som utsätts för stigande fukt
- obrännbar A2fl-s1, enligt EN 13501-1: 2007

Särskilda egenskaper/upplysningar

- produkten uppfyller villkoren enligt EN 13813
- produkten uppfyller villkoren enligt EN 1504-2

Teknisk data

Kriterium	Standard/testföreskrift	Värde/ Enhet	Upplysningar
Tryckhållfasthet	EN 12190	54 MPa	
Densitet (23 °C)	EN ISO 2811	1,85 g/cm ³	ca

Angivna karakteristiska värden är genomsnittsvärden eller ungefärliga värden. På grund av användningen av naturliga råvaror i våra produkter kan angivna värden för en individuell leverans avvika något utan att påverka produktens lämplighet.

Underlag

Krav

Cementpågjutning enligt DIN 18560 eller betong enligt DIN 1045. (ZE 30 eller C 20/25).

Krav på underlaget:
Betongunderlaget måste vara fritt från karakteristiska eller främmande ämnen med separerande effekt samt korrosionsfrämjande komponenter (t.ex. klorider). Ta bort mindre fasta skikt och slamansamlingar.

Torr eller fuktig enligt definitionen i "Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10"

Beläggning av vidhäftande plattor är också möjlig. Skapa i sådana fall alltid en provyta i förväg och kontrollera beläggningssystemets vidhäftning på kakelplattans underlag.

Genomsnittlig draghållfasthet 1,5 N/mm²
Draghållfasthet lägsta enskilda värde 1,0 N/mm²
Underlagstemperatur högre än +8 °C och 3 °C över daggpunkt.

Tekniskt faktablad

StoCrete EH 200

Förberedelser Förbered underlaget med lämplig mekanisk metod som t.ex. kulblästring, fräsning och efterföljande kulblästring eller blästring med fasta blästermedel.

Applicering

Appliceringstemperatur Lägsta appliceringstemperatur: +8 °C
Högsta appliceringstemperatur: +30 °C

Appliceringstid Vid +20 °C: (lufttemperatur), ca 30 minuter
Undvik drag och direkt solljus under appliceringen.

Blandningsförhållande Komponent A : komponent B = 7,3 : 22,7 viktdeklar

Materialberedning Komponent A och komponent B levereras i anpassat blandningsförhållande och blandas enligt följande anvisningar:
Skaka komponent A noga och håll sedan över i en lämplig blandningsbehållare.
Tillsätt sedan långsamt hela komponent B (pulverkomponent).
Blanda noggrant med snabbgående visp ca 5 minuter tills en homogen, klumpfri massa bildas. Skrapa då och då av sidorna i blandningsbehållaren med en murslev, för att förhindra klumpbildning.
Lämplig omrörare Rührer DLX 152 M från Collomix (www.collomix.de).
Temperaturen på de enskilda komponenterna måste vara minst +15 °C vid blandning.

Förbrukning	Användningssätt	Förbrukning ca.	
	per mm skiktjocklek	1,9	kg/m ²
	rekommenderad materialpåföring	4,0	kg/m ²
	maximal skiktjocklek, ofylld	4,0	mm
	maximal skiktjocklek, 1 : 0,5 fylld med kvartssand 0,3-0,8 mm	6,0	mm

Materialförbrukningen beror bland annat på applicering, underlag och konsistens. Angivna förbrukningsvärden är endast vägledande. Vid behov fastställs mer exakta förbrukningsvärden baserade på objektets förhållande.

Beläggningssystem Snabb industribeläggning för underlag som är torra, fuktiga och/eller utsätts för stigande fukt

1. Förbehandling av underlag
2. Grundning med StoCryl EH 100
3. Mellanbeläggning med StoCrete EH 200
4. Mellangrundning med StoPox GH 205 eller StoPox WG 100 vid stigande fukt och/eller hög mekanisk belastning
5. Ytbeläggning med StoPox BB OS, StoPox KU 601, StoPox WL 100/200, StoPox MS 200 och andra StoCretec beläggningssystem.

Snabb, hals säker industribeläggning för underlag som är torra, fuktiga och/eller utsätts för stigande fukt.

1. Förbehandling av underlag
2. Grundning med StoCryl EH 100

Tekniskt faktablad

StoCrete EH 200

	3. Mellanbeläggning med StoCrete EH 200 4. Avsändning med lämplig avsändning, som t.ex. StoQuarz 0,3-0,8 mm eller 0,6-1,2 mm 5. Ytförsegling med StoPox DV 100, StoPur DV 508, StoPox BB OS, StoPox KU 601 eller StoPox WL 100 (2 gånger)
Applicering	Snabb industribeläggning för underlag som är torra, fuktiga och/eller utsätts för stigande fukt 1. Förbehandling av underlag 2. Grundning med StoCryl EH 100 Håll oförtunnad StoCryl EH 100 på det förbehandlade underlaget, fördela med gummiskrapa och rolla sedan med nylonroller. Undvik ovillkorligen pölbildning. Överarbetning med StoCrete EH 200 görs när färgen på StoCryl EH 100 ändrats från mjölkaktigt grumlig till blåaktigt transparent. Detta sker vanligtvis efter 30-90 minuter. 3. Mellanbeläggning med StoCrete EH 200 Applicera StoCrete EH 200 oförtunnad med tandspackel eller raka (tandning 48 eller 78, Sto verktygskatalog) och avlufta direkt med pigghörlar. Rekommenderad materialpåföring: ca 4,0 kg/m² 4. Mellangrundning med StoPox GH 205 eller StoPox WG 100 vid stigande fukt och/eller hög mekanisk belastning 5. Ytbeläggning StoCrete EH 200 kan beläggas direkt med alla StoPox golvbeläggningar utan mellanbeläggning. Vid hög mekanisk belastning och/eller vid stigande fukt, applicera ytterligare en mellangrundning med StoPox GH 205 eller StoPox WG 100 mellan StoCrete EH 200 och efterföljande ytbeläggning. Vid beläggning med StoPur-beläggningar, applicera alltid en mellangrundning med StoPox GH 205 eller StoPox WG 100. Snabb, halsäker industribeläggning för underlag som är torra, fuktiga och/eller utsätts för stigande fukt. 1. Förbehandling av underlag 2. Grundning med StoCryl EH 100 Håll oförtunnad StoCryl EH 100 på det förbehandlade underlaget, fördela med gummiskrapa och rolla sedan med nylonroller. Undvik ovillkorligen pölbildning. Överarbetning med StoCrete EH 200 görs när färgen på StoCryl EH 100 ändrats

Tekniskt faktablad

StoCrete EH 200

från mjölkaktigt grumlig till blåaktigt transparent. Detta sker vanligtvis efter 30-90 minuter.

3. Mellanbeläggning med StoCrete EH 200
Applicera StoCrete EH 200 oförtunnad med tandspackel eller raka (tandning 48 eller 78, Sto verktygskatalog) och avlufta direkt med piggröller.

Rekommenderad materialpåföring: ca 4,0 kg/m²

4. Avsanding
Avsanda StoCrete EH 200 direkt efter applicering i överskott med lämplig avsanding, som t.ex. StoQuarz 0,3-0,8 mm eller 0,6-1,2 mm.

5. Täckförsegling
Ta bort överflödig kvartssand och försegla sedan med StoPox DV 100, StoPur DV 508, StoPox BB OS, StoPox KU 601 eller StoPox WL 100 (2 gånger).

Torkning, härdning, överbearbetningstid	Vid +10 °C: ca 10 timmar Vid +20 °C: ca 6 timmar Vid +30 °C: ca 4 timmar
Rengöring av verktyg	Rengör med vatten direkt efter användning.
Anvisningar, rekommendationer, speciell information, övrigt	Skaka komponent A väl innan användning! Allmänna arbetsanvisningar finns på www.stocretec.de samt i bilagan till aktuell teknisk handbok

Leverans

Färgton Grå, ingen RAL-färgton

Förpackning Säck och dunk

	Artikelnummer	Beteckning	Förpackning
	01152/003	StoCrete EH 200 set	30 kg set

Lagring

Lagringstid I originalförpackning till ... (se förpackning).
Denna produkt är kromatreducerad.
Bästa kvalitet i oöppnad originalförpackning garanteras fram till lagringstidens utgång. Första siffran i batchnumret är årtalets sista siffra. Den andra och tredje siffran anger kalenderveckan. Exempel: 1450013223 - Minst hållbar t.o.m. vecka 45 år 2021.
För ytterligare förklaringar, se prislista.

Märkning

Produktgrupp Avjämningsmassa

Säkerhet Denna produkt är märkningspliktig enligt gällande EU-förordning.

Särskilda upplysningar

Syftet med det tekniska faktabladet är att kunden ska kunna försäkra sig om att produkten är lämplig för ändamålet. Observera att det alltid är kunden som ansvarar för bedömningen om

Tekniskt faktablad

StoCrete EH 200

produktens lämplighet och hållbarhet i förhållande till aktuell situation. Användning av produkten som inte otvetydigt omnämns i detta tekniska faktablad får endast utföras efter samråd med Sto Scandinavia. Utan sådant samtycke sker användningen av produkten på egen risk. Detta gäller i synnerhet om produkten används i kombination med andra produkter. När ett nytt tekniskt faktablad ges ut förlorar det tidigare sin giltighet. Senast utgivna version finns tillgänglig på vår hemsida (www.sto.se) och det åligger kund att säkerställa att det senast utgivna tekniska faktabladet används. Sto Scandinavia ansvarar inte för annat än att den information som lämnas i detta tekniska faktablad är korrekt. Exempel på sådant som ligger utanför Sto Scandinavias ansvar är lagring, konstruktion, bearbetning, samverkanseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden. Sto Scandinavia lämnar endast garantier för levererade produkter i enlighet med ABM 07.

Sto Scandinavia AB
Box 1041
SE - 581 10 LINKÖPING
Telefon: 013-37 71 00
E-mail: kundkontakt@sto.com
www.sto.se