

Tekniskt faktablad

StoCrete PU 255

Polyuretanbruk, termiskt belastningsbar upp till +120 °C, skiktjocklek 6-12 mm



Karakteristik

Användning

- invändigt
- för golv i mejerier, slakterier, livsmedelsproduktion och bryggerier
- för underlag av betong och cementpågjutning med tillräcklig bärkraft
- 6-8 mm temperaturintervall: -40 °C till +100 °C
- 9-12 mm temperaturintervall: -45 °C till +120 °C
- permanent vått område

Egenskaper

- femkomponentsbruk, glättbart med murslev
- skiktjocklek: 6–12 mm
- vattenburet polyuretanbindemedel
- komponent C: innehåller cement
- mekaniskt och kemiskt mycket tålig
- släta eller halkfria ytor
- uppfyller kraven i HACCP
- beständig mot temperaturförändringar

Utseende

- färgad, matt

Särskilda egenskaper/upplysningar

- produkten motsvarar villkoren i DIN EN 13813

Teknisk data

Kriterium	Standard/testföreskrift	Värde/ Enhet	Upplysningar
Densitet	EN ISO 2811-2	2,10 g/cm ³	
Tryckhållfasthet	EN ISO 196 / ASTM C109	> 58 MPa	
Böjdraghållfasthet	EN ISO 196 / ASTM C109	> 15 MPa	
Temperaturbeständighet	Min.	-45 °C	9-12 mm
Temperaturbeständighet	Max.	120 °C	9-12 mm
Viskositet (vid 23 °C)			flytbart bruk
Shore-D hårdhet	EN ISO 868	84	
Vattenabsorptionskoefficient Aw	EN 1062-3		w < 0,01 kg / (m ² *h ^{0.5})

Angivna karakteristiska värden är genomsnittsvärden eller ungefärliga värden. På grund av användningen av naturliga råvaror i våra produkter kan angivna värden för en individuell leverans avvika något utan att påverka produktens lämplighet.

Underlag

Krav

Krav:

Tekniskt faktablad

StoCrete PU 255

- Torr, bärkraftig
- Fri från karakteristiska eller främmande ämnen med separerande effekt
- Ta bort alla mindre fasta skikt.
- Torr enligt definition i direktiv från DAfStb, utgåva 2001-10
- Vidhäftningshållfasthet: minst 1,5 N/mm²

Lämpliga underlag:

Förutsättning: Underlagen är fackmässigt installerade och förberedda.

A) Monolitisk betong

- Tryckhållfasthetsklass: minst C25/30 enligt DIN EN 206-1, enligt DIN 1045-1
- Förutom lättbetong

B) Polymermodifierad cementpågjutning

- Glättas med maskin
- Tryckhållfasthetsklass: minst CT-C30 enligt DIN 18560, enligt DIN EN 13813-1
- Lägsta skiktjocklek: > 25 mm

C) Polymermodifierad cementpågjutning på separerande skikt

- Armerad, glättad med maskin
- Tryckhållfasthetsklass: minst CT-C40 enligt DIN 18560, enligt DIN EN 13813-1
- Lägsta skiktjocklek: > 75 mm

D) Redan befintliga bärkraftiga beläggningar:

- StoCrete PU 205
- StoCrete PU 255
- StoCrete PU 285

Ikke lämpliga underlag:

A) Cementpågjutning med låg hållfasthet, bituminösa underlag, magnesiumoxidpågjutningar och anhydritpågjutningar

B) Tegel, kakel, porbetong, trä

C) Förzinkat stål och ädelstål, icke järnhaltig metall, aluminium

D) Alla befintliga beläggningar, utom StoCrete PU 205, StoCrete PU 255, StoCrete PU 285

E) T.ex. polyeten, folie, ångspärrar

Förberedelser

1. Förbered alla nämnda underlag med mekanisk metod, se "Underlag, Krav".
2. Följ arbetsanvisningen.

Applicering

Appliceringstemperatur

Tillåten underlagstemperatur:
Lägsta temperatur: +15 °C

Tillåten appliceringstemperatur:
Lägsta temperatur: +15 °C
Max. temperatur: +30 °C

Appliceringstid

Vid +20 °C: 10-15 minuter

Blandningsförhållande

Komponent A : komponent B : komponent C : komponent E : komponent D
3,5 : 3,5 : 21 : 10,5 : 0,27

Tekniskt faktablad

StoCrete PU 255

Rekommendation:

- Blanda hela leveransförpackningen.
- Applicera inga delmängder.

Materialberedning

Anvisningar:

- Placera blandningsutrustningen så nära arbetsplatsen som möjligt.
- Materialtemperaturen ligger mellan +15 °C och +25 °C.
- Temperaturen på alla komponenter ligger mellan +15 °C och +25 °C.
- Följ stegen under "Materialberedning".

Blandningstid:

- Blandningstid ca 3 min efter tillsats av den sista reaktiva komponenten (fyllmedel komponent C).
- Blanda varje förpackning lika länge.

- Använd endast lämpliga blandningsverktyg (se läggningsanvisning).

Möjliga konsekvenser vid för lång eller för kort blandningstid:

- Tillsatsmedlen är svåra att fördela.
- Produkten har en sämre flytbarhet.
- För många spår efter mursleven är synliga.
- Mycket små hål och blåsor bildas i det härdade skiktet.
- En vågig yta bildas.
- Färgtonsskillnader uppstår mellan skarvarna.

Färgtonsskillnader:

- Färgtonsskillnader mellan skarvarna kan inte undvikas. Färgtonsskillnaderna beror på blandningsmetod och blandningstid.
- Färgtonsskillnaderna kan begränsas genom följande:

1. Applicera komponenterna efter stigande batchnummer.
2. Håll blandningstiden.

Blanda varje förpackning lika länge. Undantag: stora temperaturskillnader.

3. Observera mängderna: enkla eller dubbla mängder

Komponenter:

- Komponent D och komponent A: för blandning av dispersionen. Komponent D är färgpigment i en påse. Blanda i en påse färgpigment per förpackning. Använd endast pigment i påsar från StoCretec.
- Komponent B: för tillsättning i dispersionen
- Komponent C: som fyllmedel
- Komponent E: som fyllmedel
- Använd alla komponenter.

Förbered materialet:

1. Tillsätt komponent D till komponent A. Blanda komponenterna i 1 minut tills en färgad dispersion bildas.
2. Tillsätt hela komponent B. Blanda komponenterna i 2 minuter.
3. Se till att blandaren täcker blandningsbehållarens botten och kanter.
4. Tillsätt komponent C och blanda tills fyllmedlet är väl fördelat och blandningen är homogen.

Tekniskt faktablad

StoCrete PU 255

5. Tillsätt komponent E strax efter och blanda tills fyllmedlet är väl fördelat och blandningen är homogen.

Förbrukning	Användningssätt	Förbrukning ca.
	skiktjocklek upp till 6 mm	13,0 kg/m ²
	skiktjocklek upp till 9 mm	19,5 kg/m ²
	skiktjocklek upp till 12 mm	26,0 kg/m ²
Materialförbrukningen beror bland annat på applicering, underlag och konsistens. Angivna förbrukningsvärden är endast vägledande. Vid behov fastställs mer exakta förbrukningsvärden baserade på objektets förhållande.		
Beläggningssystem	Uppbyggnad A: StoCrete PU 255 - Beläggningssystemets skiktjocklek: ca 6-12 mm 1. Förbered underlaget. 2. Fräs förankringssnitten i underlaget. 3. Grunda: StoCrete PU 105, komponent A, B, C 4. Avsanda: StoQuarz 0,3-0,8 mm 5. Applicera: StoCrete PU 255, komponent A, B, C, E, D Uppbyggnad B: StoCrete PU 255, halkfri yta, värderingsgrupp: ca R12-R13 (rådgör med TSC). - Beläggningssystemets skiktjocklek: ca 6-12 mm 1. Förbered underlaget. 2. Fräs fördjupningarna i underlaget. 3. Grunda: StoCrete PU 105, komponent A, B, C 4. Avsanda: StoQuarz 0,3-0,8 mm 5. Applicera: StoCrete PU 255, komponent A, B, C, E, D 6. Avsanda: StoCrete PU 255, komponent E	
Applicering	Anvisningar: - tillåten underlagstemperatur: +15 °C - StoCrete PU 255 har en hög egenspanning. Därför måste förankringssnitt fräsas i underlaget för att förankra det första skiktet. Följ läggningssanvisningen. - Nödvändiga verktyg: stiftraka, släpraka, roller - Applicering på torra mineraliska underlag Uppbyggnad A: StoCrete PU 255 1. Förbered underlaget. 2. Fräs fördjupningarna i underlaget. 3. Grunda: - StoCrete PU 105, komponent A, B, C - Ojämnheter: 0,5-1 mm på normalt absorberande mineraliska underlag - Förbrukning: ca 1-2 kg/m² plus materialförbrukning för fördjupningar i underlaget 4. Avsanda: - StoQuarz 0,3-0,8 mm	

Tekniskt faktablad

StoCrete PU 255

- Efter grundning, avsanda lätt utan luckor men ej med överskott.
Förbrukning: ca 0,8-1,0 kg/m²

5. Applicera:

- StoCrete PU 255, komponent A, B, C, E, D
- Förbrukning: ca 13,0-26,0 kg/m²

Uppbyggnad B: StoCrete PU 255, halkfri yta, värderingsgrupp: ca R12-R13

1. Förbered underlaget.

2. Fräs förankringssnitten i underlaget.

3. Grunda:

- StoCrete PU 105, komponent A, B, C
- Ojämnheter: 0,5-1 mm på normalt absorberande mineraliska underlag
- Förbrukning: ca 1-2 kg/m² plus ca 150-200 g/lm materialförbrukning för fördjupningar i underlaget

4. Avsanda:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Efter grundning, avsanda lätt utan luckor men ej med överskott.
- Förbrukning: ca 0,8-1,0 kg/m²

5. Applicera:

- StoCrete PU 255, komponent A, B, C, E, D
- Förbrukning: ca 13,0-26,0 kg/m²

6. Avsanda:

- Avsanda inte StoCrete PU 255, komponent E med överskott.
- Förbrukning: ca 1,0 kg/m²

Anvisning:

Beroende på erforderligt halkskydd krävs annan avsandning och förbrukningsmängd (rådgör med TSC).

Observera:

Ytans utseende kan förändras under följande förhållanden:

- Beläggningen utsätts för starkt ljus.
- Beläggningen utsätts för kraftig termisk och kemisk belastning.
- De tekniska egenskaperna hos StoCrete PU 255 påverkas inte.

Godkännande av beläggning:

- Vid en omgivningstemperatur och underlagstemperatur på +20 °C utvecklar systemet sin maximala kemiska motståndskraft efter 5 dagar.
- Beläggningen kan tillåtas för gångtrafik efter 12 timmar och för fordonstrafik efter 2 dagar.

Rengöring av verktyg

Rengör verktygen med StoCryl VV.

Tekniskt faktablad

StoCrete PU 255

Anvisningar, rekommendationer, speciell information, övrigt

Följ arbetsanvisningen. 1. Följ allmänna arbetsanvisningar:
- se www.stocretec.de, Produkter
- se teknisk handbok, bilaga
2. Följ lägningsanvisningarna.

Följ våra allmänna arbetsanvisningar för StoCretec polyuretansystem.
StoCretec polyuretanprodukter ska endast appliceras av utbildad personal.

Leverans

Färgton röd, orange, gul, creme, brun, mörkgrå, ljusgrå, blå, grön pigment i påse
Resp. färgton, StoCrete PU 205/255/290, komp. D levereras i 0,27 kg påse.

Artikelnummer	Beteckning	Förpackning
09720/009	StoCrete PU 255 set yellow	38,77 kg set
09720/008	StoCrete PU 255 set red	38,77 kg set
09720/007	StoCrete PU 255 set orange	38,77 kg set
09720/006	StoCrete PU 255 set green	38,77 kg set
09720/005	StoCrete PU 255 set light- grey	38,77 kg set
09720/004	StoCrete PU 255 set dark- grey	38,77 kg set
09720/003	StoCrete PU 255 set cream	38,77 kg set
09720/002	StoCrete PU 255 set brown	38,77 kg set
09720/001	StoCrete PU 255 set blue	38,77 kg set

Lagring

Lagringsförhållanden Torrt, i väl ventilerade rum utan värmekällor i 6 månader, temperatur: mellan +5 °C och +30 °C

Lagringstid Bästa kvalitet i oöppnad originalförpackning garanteras fram till lagringstidens utgång. Första siffran i batchnumret är årtålets sista siffra. Den andra och tredje siffran anger kalenderveckan. Exempel: 1450013223 - Minst hållbar t.o.m. vecka 45 år 2021.
I originalförpackning till ... (se förpackning).

Utlåtanden/godkännanden

Eignung:	Lämplighet för indirekt kontakt med livsmedel
Eignung:	Halkskydd

Tekniskt faktablad

StoCrete PU 255

Märkning

Produktgrupp

Beläggning

Säkerhet

Denna produkt är märkningspliktig enligt gällande EU-förordning.
Beakta säkerhetsdatablad!

Särskilda upplysningar

Syftet med det tekniska faktabladet är att kunden ska kunna försäkra sig om att produkten är lämplig för ändamålet. Observera att det alltid är kunden som ansvarar för bedömningen om produktens lämplighet och hållbarhet i förhållande till aktuell situation. Användning av produkten som inte otvetydigt omnämns i detta tekniska faktablad får endast utföras efter samråd med Sto Scandinavia. Utan sådant samtycke sker användningen av produkten på egen risk. Detta gäller i synnerhet om produkten används i kombination med andra produkter. När ett nytt tekniskt faktablad ges ut förlorar det tidigare sin giltighet. Senast utgivna version finns tillgänglig på vår hemsida (www.sto.se) och det åligger kund att säkerställa att det senast utgivna tekniska faktabladet används. Sto Scandinavia ansvarar inte för annat än att den information som lämnas i detta tekniska faktablad är korrekt. Exempel på sådant som ligger utanför Sto Scandinavias ansvar är lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden. Sto Scandinavia lämnar endast garantier för levererade produkter i enlighet med ABM 07.

Sto Scandinavia AB
Box 1041
SE - 581 10 LINKÖPING
Telefon: 013-37 71 00
E-mail: kundkontakt@sto.com
www.sto.se