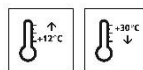


Tekniskt faktablad

StoCrete PU 290

Polyuretanförsegling, mineraliskt förfylld, termiskt belastningsbar upp till +90 °C



Karakteristik

- Användning**
- invändigt
 - för golv i livsmedelsproduktion och bryggerier
 - på den avsandade beläggningen StoCrete PU 205
 - permanent vått område
 - temperaturintervall: -15 °C till +90 °C

- Egenskaper**
- fyrkomponent försegling på polyuretanbas
 - vattenburet polyuretanbindemedel
 - komponent C: innehåller cement
 - mekaniskt och kemiskt tålig
 - beständig mot temperaturförändringar
 - uppfyller kraven i HACCP

- Utseende**
- färgad, matt

- Särskilda egenskaper/upplysningar**
- produkten motsvarar villkoren i DIN EN 13813

Teknisk data

Kriterium	Standard/testföreskrift	Värde/ Enhet	Upplysningar
Densitet	EN ISO 2811-2	1,62 g/cm ³	
Tryckhållfasthet	EN ISO 196 / ASTM C109	> 49 N/mm ²	
Böjdraghållfasthet	EN ISO 196 / ASTM C109	> 26 MPa	
Viskositet (vid 23 °C)		3.200 mPa.s	
Shore-D hårdhet	EN ISO 868	77	(28 dagar)
Vattenabsorptionskoefficient Aw	EN 1062-3		w < 0,01 kg / (m ² *h ^{0,5})
Torrhaltsandel		99 %	

Angivna karakteristiska värden är genomsnittsvärden eller ungefärliga värden. På grund av användningen av naturliga råvaror i våra produkter kan angivna värden för en individuell leverans avvika något utan att påverka produktens lämplighet.

Underlag

- Krav**
- Krav:
- Torr, bärkraftig
 - Fri från karakteristiska eller främmande ämnen med separerande effekt
 - Ta bort alla mindre fasta skikt.
 - Torr enligt definition i EN 1504-10
 - Vidhäftningshållfasthet: minst 1,5 N/mm²

Tekniskt faktablad

StoCrete PU 290

Lämpliga underlag:

Förutsättning: Underlagen är fackmässigt installerade och förberedda.

A) StoCrete PU 205, avsandad med kvartssand

B) StoCrete PU 255, avsandad med kvartssand

C) Andra underlag finns tillgängliga på begäran.

Ikke lämpliga underlag:

A) Cementpågjutning med låg hållfasthet, bituminösa underlag, magnesiumoxidpågjutningar och anhydritpågjutningar

B) Tegel, kakel, porbetong, trä

C) Förzinkat stål och ädelstål, icke järnhaltig metall, aluminium

D) Alla befintliga beläggningar

E) T.ex. polyeten, folie, ångspärrar

Förberedelser

1. Förbered alla nämnda underlag med mekanisk metod, se "Underlag, Krav".
2. Följ arbetsanvisningen.

Applicering

Appliceringstemperatur

Tillåten underlagstemperatur:

Lägsta temperatur: +12 °C

Tillåten appliceringstemperatur:

Lägsta temperatur: +12 °C

Max. temperatur: +30 °C

Appliceringstid

Vid +20 °C: 10-15 minuter

Blandningsförhållande

Komponent A : komponent B : komponent C : komponent D
6 : 6 : 12 : 1,08 (4 x 0,27)

Rekommendation:

-Blanda hela leveransförpackningen.

-Applicera inga delmängder.

Materialberedning

Anvisningar:

- Placera blandningsutrustningen så nära arbetsplatsen som möjligt.
- Materialtemperaturen ligger mellan +15 °C och +25 °C.
- Temperaturen på alla komponenter ligger mellan +15 °C och +25 °C.
- Följ stegen under "Materialberedning".

Blandningstid:

- Blandningstiden efter tillsats av den sista reaktiva komponenten (fyllmedel komp. C), ska vara ca 3 min.
- Blanda varje förpackning lika länge.

Möjliga konsekvenser av en för lång eller för kort blandningstid:

- Tillsatsmedlen är svåra att fördela.
- Produkten har en sämre flytbarhet.
- Skarvar efter rollern är synliga.
- Mycket små hål och blåsor bildas i det härdade skiktet.
- En yta med synliga ränder bildas.

Tekniskt faktablad

StoCrete PU 290

- Färgtonsskillnader uppstår mellan skarvarna.

Färgtonsskillnader:

- Färgtonsskillnader mellan skarvarna kan inte undvikas. Färgtonsskillnaderna beror på blandningsmetod och blandningstid.
- Färgtonsskillnaderna kan begränsas genom följande:
 1. Applicera komponenterna efter stigande batchnummer.
 2. Håll blandningstiden. Blanda varje förpackning lika länge. Undantag: stora temperaturskillnader.
 3. Observera mängderna: enkla eller dubbla mängder

Komponenter:

- Komponent D och komponent A: för blandning av dispersionen. Komponent D är färgpigment i en påse. Blanda i fyra påsar färgpigment per förpackning. Använd endast pigment i påsar från StoCretec.
- Komponent B: för tillsättning i dispersionen
- Komponent C: som fyllmedel
- Använd alla komponenter.

Förbered materialet:

1. Tillsätt komponent A i blandningsbehållaren.
2. Tillsätt komponent D till komponent A i blandningsbehållaren. Blanda komponenterna i 1 minut tills en färgad dispersion bildas.
3. Tillsätt komponent B. Blanda komponenterna i 2 minuter.
4. Se till att blandaren täcker blandningsbehållarens botten och kanter.
5. Tillsätt komponent C och blanda ca 3 minuter tills fyllmedlet är väl fördelat och blandningen är homogen.

Förbrukning	Användningssätt		Förbrukning ca.	
	på StoCrete PU 205 med kvartssand 0,3-0,8 mm		0,8 - 1,4	kg/m ²
	vertikal		0,2 - 0,4	kg/m ²
Materialförbrukningen beror bland annat på applicering, underlag och konsistens. Angivna förbrukningsvärden är endast vägledande. Vid behov fastställs mer exakta förbrukningsvärden baserade på objektets förhållande.				
Beläggningssystem	Uppbyggnad A: StoCrete PU 205, halkfri yta			
	- Beläggningssystemets skiktjocklek: ca 5-7 mm 1. Förbered underlaget. 2. Fräs fördjupningarna i underlaget. 3. Grunda: StoCrete PU 105, komponent A, B, C 4. Applicera: StoCrete PU 205, komponent A, B, C, D 5. Avsanda: StoQuarz 0,3-0,8 mm 6. Försegla: StoCrete PU 290, komponent A, B, C, D			
Applicering	Anvisningar: - Tillåten underlagstemperatur: +12 °C - StoCrete PU 205 har en hög egenspanning. Därför måste förankringssnitt fräsas i underlaget. Följ läggningsanvisningen. - Nödvändiga verktyg: mjuk eller hård gummiraka, korthårig roller, pensel - Applicering på torra mineraliska underlag			

Tekniskt faktablad

StoCrete PU 290

Uppbyggnad A: StoCrete PU 205, halkfri yta

1. Förbered underlaget.
 2. Fräs förankringssnitten i underlaget.
 3. Grunda:
 - StoCrete PU 105, komponent A, B, C
 - Ojämheter: 0,5-1 mm på normalt absorberande mineraliska underlag
 - Förbrukning: ca 0,8-1,2 kg/m² plus 150-200 g/lm materialförbrukning för förankringssnitten i underlaget
 4. Applicera:
 - StoCrete PU 205, komponent A, B, C, D
 - Förbrukning: ca 7-12 kg/m²
 5. Avsanda:
 - Avsanda StoQuarz 0,3-0,8 mm heltäckande, så att inga tomma fläckar kvarstår.
 - Förbrukning: ca 5-6 kg/m²
 6. Försegla:
 - StoCrete PU 290, komponent A, B, C, D
 - Förbrukning: ca 0,8-1,0 kg/m² beroende på önskad grovhet
- Observera:
- Ytans utseende kan förändras under följande förhållanden:
- Beläggningen utsätts för starkt ljus.
 - Beläggningen utsätts för kraftig termisk och kemisk belastning.
 - De tekniska egenskaperna hos StoCrete PU 205 påverkas inte.
- Godkännande av beläggning:
- Vid en omgivningstemperatur och underlagstemperatur på +20 °C utvecklar systemet sin maximala kemiska motståndskraft efter 5 dagar.
 - Beläggningen kan tillåtas för gångtrafik efter 12-20 timmar och för fordonstrafik efter 2-3 dagar.

Rengöring av verktyg

Rengör verktygen med StoCryl VV.

Anvisningar, rekommendationer, speciell information, övrigt

1. Följ allmänna arbetsanvisningar:
2. Följ lägningsanvisningarna.

Följ våra allmänna arbetsanvisningar för StoCretec polyuretansystem. StoCretec polyuretanprodukter ska endast appliceras av utbildad personal.

I släpljus kan märken och ränder från rollern bli synliga. Att arbeta snabbt och genast efterrolla korsvis kan reducera denna effekt.

Leverans

Färgton

Röd, orange, gul, creme, brun, mörkgrå, ljusgrå, blå, grön pigment i påse
 Resp. färgton, StoCrete PU 205/255/290, komp. D levereras i 0,27 kg påse.
 ingen RAL-färgton

Tekniskt faktablad

StoCrete PU 290

Artikelnummer	Beteckning	Förpackning
09717/010	09717/010	25,08 kg set
09717/009	StoCrete PU 290 set yellow	25,08 kg set
09717/008	StoCrete PU 290 set red	25,08 kg set
09717/007	StoCrete PU 290 set orange	25,08 kg set
09717/006	StoCrete PU 290 set green	25,08 kg set
09717/005	StoCrete PU 290 set light-grey	25,08 kg set
09717/004	StoCrete PU 290 set dark-grey	25,08 kg set
09717/003	StoCrete PU 290 set cream	25,08 kg set
09717/002	StoCrete PU 290 set brown	25,08 kg set
09717/001	StoCrete PU 290 set blue	25,08 kg set

Lagring

Lagringsförhållanden Torrt, i väl ventilerade rum utan värmekällor i 6 månader, temperatur: mellan +5 °C och +30 °C

Lagringstid

Bästa kvalitet i öppnad originalförpackning garanteras fram till lagringstidens utgång. Detta kan avläsas i förpackningens batchnummer. Förklaring av batchnummer:
siffror 1 = sista siffran i året, siffror 2+3 = veckonummer, exempel: 6450013223 - lagringstid t.o.m. vecka 45 år 2026
I originalförpackning till ... (se förpackning).

Utlåtanden/godkännanden

Lämplighet: Lämplighet för indirekt kontakt med livsmedel

Lämplighet: Halkskydd

Märkning

Produktgrupp Försegling

Säkerhet

Denna produkt är märkningspliktig enligt gällande EU-förordning.
Beakta säkerhetsdatablad!

Särskilda upplysningar

Syftet med det tekniska faktabladet är att kunden ska kunna försäkra sig om att produkten är lämplig för ändamålet. Observera att det alltid är kunden som ansvarar för bedömningen om produktens lämplighet och hållbarhet i förhållande till aktuell situation. Användning av produkten som inte otvetydigt omnämns i detta tekniska faktablad får endast utföras efter samråd med Sto Scandinavia. Utan sådant samtycke sker användningen av produkten på egen risk. Detta gäller i synnerhet om produkten används i kombination med andra produkter.

Tekniskt faktablad

StoCrete PU 290

När ett nytt tekniskt faktablad ges ut förlorar det tidigare sin giltighet. Senast utgivna version finns tillgänglig på vår hemsida (www.sto.se) och det åligger kund att säkerställa att det senast utgivna tekniska faktabladet används. Sto Scandinavia ansvarar inte för annat än att den information som lämnas i detta tekniska faktablad är korrekt. Exempel på sådant som ligger utanför Sto Scandinavias ansvar är lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden. Sto Scandinavia lämnar endast garantier för levererade produkter i enlighet med ABM 07

Sto Scandinavia AB
Box 1041
SE - 581 10 LINKÖPING
Telefon: 013-37 71 00
E-mail: kundkontakt@sto.com
www.sto.se