

Tekniskt faktablad

StoCrete TS 100 S

Torrsputningsbruk, plastmodifierat,
cementbundet, skiktjocklek 6-50 mm



Karakteristik

Användning

- som modellerbart bruk för renovering av statiska och icke statiska relevanta betongkonstruktioner (betong och armerad betong)
- som modellerbart bruk vid extra krav på statisk medverkan
- för framställning/återställande av brandmotståndet
- som lagningsbruk för katodiskt korrosionsskydd

Egenskaper

- polymermodifierat cementbundet torrsputningsbruk (SPCC)
- lämpligt för återställande av brandmotståndet
- obrännbar, brandklass A1 enligt EN 1504-3
- låg dammutveckling
- låg rekyl

Särskilda

egenskaper/upplysningar

- produkten uppfyller klass R4 enligt EN 1504-3
- brandmotståndet styrks enligt enhetstemperaturtidskurva och hydrokarbonkurva

Teknisk data

Kriterium	Standard/testföreskrift	Värde/ Enhet	Upplysningar
Densitet	EN 12190	2080 kg/m ³	
Största kornstorlek		3 mm	
Vidhäftningshållfasthet (28 dagar)	EN 1504-3	≥ 2,0 MPa	
Tryckhållfasthet (28 dagar)	EN 1504-3	≥ 45 MPa	(60-70 MPa)
Frostbeständighet	EN 1504-3	≥ 2,0 MPa	
E-modul statisk (28 dagar)	EN 1504-3	≥ 20 GPa	

Angivna karakteristiska värden är genomsnittsvärden eller ungefärliga värden. På grund av användningen av naturliga råvaror i våra produkter kan angivna värden för en individuell leverans avvika något utan att påverka produktens lämplighet.

Underlag

Krav

Krav på underlaget:

Betongunderlaget måste vara fritt från karakteristiska eller främmande ämnen med separerande effekt samt korrosionsfrämjande komponenter (t.ex. klorider). Mindre fasta skikt och slamansamlingar ska tas bort.

Den friliggande armeringens renhetsgrad efter förberedning av underlaget: Sa 2½ enligt EN ISO 8501-1.

Draghållfasthet genomsnittlig 1,5 N/mm²

Draghållfasthet lägsta enskilda värde 1,0 N/mm²

Förberedelser

Underlaget förbereds genom lämplig mekanisk metod som t.ex. blästring eller högtrycksstrålning.

Tekniskt faktablad

StoCrete TS 100 S

Öppna porer och hålrum.

Fasa av skadans kanter till ca 45°.

Applicering

Appliceringstemperatur Lägsta appliceringstemperatur: +5 °C
Högsta appliceringstemperatur: +30 °C

Materialberedning Med godkänd torrsprutningsmaskin.
Blandningsprocessen sker i sprutmunstycket.

Förbrukning	Användningssätt	Förbrukning ca.	
	per mm skiktjocklek (utan rekyl)	2,2	kg/m ²

Materialförbrukningen beror bland annat på applicering, underlag och konsistens. De angivna förbrukningsvärdena är endast vägledande. Vid behov fastställs mer exakta förbrukningsvärden baserade på objektets förhållande.

Beläggningssystem

1. Förbehandling av underlag
2. Korrosionsskydd med StoCrete TK (vid friliggande armering)
Observera: StoCrete TK: 3 appliceringar
3. Modellerbart bruk StoCrete TS 100 S
skiktjocklek: 6-50 mm
Tjockare skikt är möjligt genom applicering av flera skikt.

Applicering Torrsprutning, maskinell applicering med torrsprutningsmetod

Förpackning: säck och storsäck
Information om materialapplicering från silo på förfrågan.

1. Förbehandling av underlag
Avrosta friliggande armering. Det avrostade armeringsstålet måste vara damm- och fettfritt.

Den friliggande armeringens renhetsgrad efter förberedning av underlaget:
Sa 2 enligt DIN EN ISO 8501-1 för renoveringsprincip R
Sa 2½ enligt DIN EN ISO 8501-1 för renoveringsprincip C

2. Korrosionsskydd
Direkt efter avrostning av armeringen, applicera med StoCrete TK i tre skikt.
Använd pensel för att belägga armeringen jämnt och heltäckande.

3. Modellerbart bruk StoCrete TS 100 S
Förvattna betongunderlaget tillräckligt innan produkten appliceras (ca 24 timmar innan första appliceringen). Vid tidpunkten för applicering ska betongunderlaget vara vattenmättat men yttorr.

Sprutningsförlopp:
Torrbruket matas med en torrsprutningsmaskin med rotor eller matarkammare och drivhjul.

Tekniskt faktablad

StoCrete TS 100 S

Tillsätt vatten i sprutmunstycket vid sprutning. Använd en kompressor med minst 7 m³/min luftflöde vid 3 bars tryck.

Sprutningen ska utföras av en certifierad operatör.
Normalt munstycksavstånd: 0,5-1,0 m.

4. Ytbehandling

Vid ytbehandling av SPCC, spruta i två skikt för att undvika vidhäftningsproblem till underlaget. Vid sprutning av skikt 2, måste ytan på skikt 1 fortfarande vara lätt fuktig.

Ta bort föroreningar som stör vidhäftningen, t.ex. damm, med lämpliga åtgärder (t.ex. oljefri tryckluft).

Under invändiga sprutningsarbeten och vid risk för kontaminering av betongytor som senare ska översprutas, ska dessa ytor täckas med t.ex. folie.

Säkerställ att vidhäftningsstörande förorening som härrör från återstudsning eller sprutdimma inte fastnar på ytor som ska beläggas, eller att de tas bort genom lämpliga åtgärder som t.ex. sandblästring.

Använd rätskiva för att jämna av ytan på det andra skiktet. Se till att fogarna inte skadas och att inget lossnar från underlaget.

Om lister förankras i de applicerade ytorna för att säkra korrekt skiktjocklek, ska dessa tas bort efter utfört sprutarbete. Tät uppkomna hål och ursparningar vått i vått, om möjligt med samma torrsprutningsbruk.

Omarbeta eventuella konstruktionsfogar vid behov genom sandblästring för att ta bort smuts och förvattna sedan ytan för att få ett homogent bruksskikt efter avslutad sprutapplicering.

I allmänhet lämnas ytan med grov struktur om inget annat anges. Återstudsat material ska lämnas till avfallshantering!

Efter en viss härdningstid (beroende på temperatur, luftfuktighet, skiktjocklek och underlag) dras ytan av med rätskiva och spacklas. Se till att inte störa strukturen och att inget släpper från underlaget.

Spruta om eventuella brister. Använd inte återstudsat material till lagning!
Krävs en filtad ytfinish, kan StoCrete TS 100 S överarbetas manuellt eller våtsprutas med StoCrete TF eller StoCrete TF 204 S.
Rengör ytan med högtryck (borttagande av fint spraydamm).

5. Efterbehandling

Efterbehandlingsmetoder:

- a) täck med folie eller matta
- b) spraya med vatten
- c) kemisk efterbehandling

Vid normala förhållanden ska efterbehandlingen pågå i minst 5 dagar

Tekniskt faktablad

StoCrete TS 100 S

Observera:

En kemisk efterbehandling får endast utföras om efterföljande arbeten är kompatibla med denna.

En jämn kulör på bruksytan kan inte garanteras.

Folien får inte beröra brukets yta.

En viktig del av efterbehandlingen är en tillräcklig förvattnings av betongunderlaget innan applicering av bruket, så att underlaget blir vattenmättat och inte extraherar vatten ur det våta bruket.

Rengöring av verktyg

Rengör sprutmunstycket med vatten.

Anvisningar, rekommendationer, speciell information, övrigt

Cement, CEM I 42,5 N-SR 3 MH/LA (sulfatresistent) 0,45 vct då materialet blandats enligt rekommendation.

Exponeringsklasser XC4, XS3, XD3, XF4, XA3 enligt EN 206, då material blandats enligt rekommendation:

20 kg StoCrete TS 100 S : 2,2 liter vatten = 1 : 0,11 viktdelar

Leverans**Förpackning**

Säck, storsäck

Lagring**Lagringsförhållanden**

Lagras torrt.

Lagringstid

I originalförpackning till ... (se förpackning).

Denna produkt är kromreducerad. Denna egenskap garanteras inom den maximala lagringstiden. Observera uppgifter om garanterad lagringstid i batchnumret på förpackningen.

Batchnumret betyder:

Siffror 1 = årets slutsiffror, siffror 2 + 3 = vecka

Exempel: 1450013223 - lagringstid garanteras t.o.m. vecka 45 år 2021

Märkning**Produktgrupp**

Lagningsbruk

Säkerhet

Denna produkt är märkningspliktig enligt gällande EU-förordning.

Säkerhetsdatablad erhålls vid första beställning.

Observera informationen om hantering av produkten, förvaring och avfallshantering.

Särskilda upplysningar

Syftet med det tekniska faktabladet är att kunden ska kunna försäkra sig om att produkten är lämplig för ändamålet. Observera att det alltid är kunden som ansvarar för bedömningen om produktens lämplighet och hållbarhet i förhållande till aktuell situation. Användning av produkten som inte otvetydigt omnämns i detta tekniska faktablad får endast utföras efter samråd med Sto Scandinavia. Utan sådant samtycke sker användningen av produkten på egen risk. Detta gäller i synnerhet om produkten används i kombination med andra produkter. När ett nytt tekniskt faktablad ges ut förlorar det tidigare sin giltighet. Senast utgivna version finns tillgänglig på vår hemsida (www.sto.se) och det åligger kund att säkerställa att det senast utgivna tekniska faktabladet används. Sto Scandinavia ansvarar inte för annat än att den information som lämnas i detta tekniska faktablad är korrekt. Exempel på sådant som ligger utanför Sto Scandinavias ansvar är lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med

Tekniskt faktablad

StoCrete TS 100 S

andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden. Sto Scandinavia lämnar endast garantier för levererade produkter i enlighet med ABM 07.

Sto Scandinavia AB
Box 1041
SE - 581 10 LINKÖPING
Telefon: 013-37 71 00
E-mail: kundkontakt@sto.com
www.sto.se