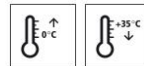


# Tekniskt faktablad

## StoPma BC 200

PMMA bindemedel, industri, elastifierad



### Karakteristik

#### Användning

- som självutjämnande beläggningar i livsmedelslokaler
- som bindemedel för framställning av tunna beläggningar 1-4 mm
- som självnivellerande beläggning invändigt
- på betong, cementburen pågjutning och keramikplattor

#### Egenskaper

- PMMA
- snabb härdning
- elastifierad

#### Utseende

- färgad eller transparent

#### Särskilda egenskaper/upplysningar

- Använd StoPma BC 200 som bindemedel för framställning av beläggningar i systemet StoFloor Food Pma BC 200 i livsmedelsindustrin

### Teknisk data

Kriterium	Standard/testföreskrift	Värde/ Enhet	Upplysningar
Viskositet (vid 23 °C)	DIN 53015	150 - 180 mPa.s	
Densitet (blandning 23 °C)	DIN 51757	0,98 g/cm <sup>3</sup>	
Böjdraghållfasthet	DIN 1164	25 N/mm <sup>2</sup>	

Angivna karakteristiska värden är genomsnittsvärden eller ungefärliga värden. På grund av användningen av naturliga råvaror i våra produkter kan angivna värden för en individuell leverans avvika något utan att påverka produktens lämplighet.

### Underlag

#### Krav

Betong eller cementpågjutning: Tillsatsmedel och efterbehandlingsmedel kan leda till inkompatibilitet. Kontrollera kompatibiliteten mellan StoPma BC 200 och aktuellt underlag för projektet.

Krav på underlaget:

- Torr, bärkraftig
- Fri från karakteristiska eller främmande ämnen med separerande effekt
- Ta bort mindre fasta skikt.
- Ta bort ansamlingar av fina betongpartiklar på ytan.

Torrt underlag:

- Beroende på tryckhållfasthetsklassen
- Torr enligt definition i direktiv från DAfStb, utgåva 2001-10

Fukthalt:

- Mät fukthalten i betongunderlaget med CM-mätare.
- Fuktinnehåll för betongkvaliteter upp till C30/37: max. 4 CM-procent

# Tekniskt faktablad

## StoPma BC 200

- Fuktinnehåll för betongkvaliteter upp till C35/45: max. 3 CM-procent

Underlagstemperatur: minst +0 °C, 3 °C över daggpunkt Draghållfasthet, medelvärde: 1,5 N/mm<sup>2</sup>N/mm<sup>2</sup>

Draghållfasthet, lägsta enskilda värde 1,0 N/mm<sup>2</sup>

### Förberedelser

Förbered alla nämnda underlag med mekanisk metod, se "Underlag, Krav".

Exempel:

- Kulblästring
- Fräsning, följt av kulblästring
- Blästring med fast blästermedel
- Diamantslipning

Ojämnheter:

- Minska ojämnheter >1,5 mm, t.ex. med diamantslipning.

Anvisning:

- För profilering av större fördjupningar eller skador samt tillverkning av lutning eller hålkål får endast systemkompatibelt PCC-bruk från StoCretec och StoPox Mörtel standfest användas.
- Information om systemkompatibla PCC-bruk finns på tekniskt InfoCenter StoCretec.

### Applicering

#### Appliceringstemperatur

Lägsta temperatur: 0 °C  
Max. temperatur: +35 °C

#### Appliceringstid

Vid +20 °C: ca 15 minuter

#### Blandningsförhållande

Mängden katalysator som krävs beror på material- och underlagstemperatur.

+30 °C: 1,0 viktprocent StoPma KAT 300 (10 g/kg bindemedel)  
+20 °C: 2,0 viktprocent StoPma KAT 300 (20 g/kg bindemedel)  
+10 °C: 4,0 viktprocent StoPma KAT 300 (40 g/kg bindemedel)  
0 °C: 6,0 viktprocent StoPma KAT 300 (60 g/kg bindemedel)

#### Materialberedning

Kraftigt lutande eller vertikala ytor:

- Justera StoPma BC 200 med StoDivers ST.
- StoDivers ST: minst ca 3,0 viktprocent, 30 g/kg bindemedel.

1. Rör om materialet.

Anvisning: Paraffinet måste fördelas jämnt.

2. Tillsätt den exakta mängden katalysator.

3. Blanda komponenterna.

Omrörare: långsamgående omrörare, max. 300 v/min Blandningstid: minst 1 minut

4. Applicera blandningen omedelbart.

#### Förbrukning

Utförande

Förbrukning ca.

Applicering 1-2 mm

1,5

kg/m<sup>2</sup>/mm

Applicering 3-4 mm

1,7

kg/m<sup>2</sup>/mm

# Tekniskt faktablad

---

## StoPma BC 200

Materialförbrukningen beror bland annat på applicering, underlag och konsistens. Angivna förbrukningsvärden är endast vägledande. Vid behov fastställs mer exakta förbrukningsvärden baserade på objektets förhållande.

---

### Beläggningssystem

A: Rullbar väggbeläggning  
 1. Grunda: StoPma GH 100  
 2. Applicera: StoPma BC 200  
 3. Avsanda: StoChips 1 mm  
 4. Försegla: StoPma TC 100

-----  
 B: Tunnelbeläggning 1-2 mm för lätt belastning  
 1. Grunda: StoPma GH 100  
 2. Applicera: StoPma BC 200  
 3. Avsanda: StoChips 1 mm  
 4. Försegla: StoPma TC 100

-----  
 C: Tjockbeläggning 3-4 mm  
 1. Grunda: StoPma GH 100  
 2. Applicera: StoPma BC 200  
 3. Avsanda: StoChips 1 mm  
 4. Försegla: StoPma TC 100

---

### Applicering

A: Rullbar väggbeläggning

1. Grunda:  
 - StoPma GH 100

2. Applicera:  
 - StoPma BC 200, ca 69 viktprocent  
 - Blanda i kvartsmjöl 0,01 mm, ca 25 viktprocent  
 - Blanda i StoPma Pigment, ca 5 viktprocent  
 - Justera StoPma BC 200 med StoDivers ST, ca 1 viktprocent  
 - Blanda i starter StoPma KAT 300, ca 1-6 viktprocent, beroende på temperatur  
 - Håll ut beläggningen på ytan och fördela. Verktyg: Murslev, roller  
 - Avlufta inte beläggningen med pigroller.  
 - Förbrukning: totalt ca 1,3 kg/m<sup>2</sup>/mm

3. Avsanda:  
 - StoChips 1 mm

4. Försegla:  
 - StoPma TC 100  
 - Anvisning: Försegla beläggningen för bättre smutsavvisning.

-----  
 B: Tunnelbeläggning 1-2 mm för lätt belastning

1. Grunda:  
 - StoPma GH 100

2. Applicera:  
 - StoPma BC 200, ca 47 viktprocent  
 - Blanda i StoQuarz AS 300, ca 50 viktprocent

## Tekniskt faktablad

---

### StoPma BC 200

- Blanda i StoPma Pigment, ca 3 viktprocent
- Blanda i starter, ca 1-6 viktprocent, beroende på temperatur
- Håll ut beläggningen på ytan och fördela. Verktyg: raka, murslev, roller
- Avlufta inte beläggningen med pigroller.
- Förbrukning: totalt ca 1,3 kg/m<sup>2</sup>/mm

3. Avsanda:  
- StoChips 1 mm

4. Försegla:  
- StoPma TC 100

---

C: Tjockbeläggning 3-4 mm  
Rekommendation: Tjocklek på industriell golvbeläggning för gaffeltruck och lyfttruck: minst 4 mm

1. Grunda:  
- StoPma GH 100

2. Applicera:  
- StoPma BC 200, ca 33 viktprocent  
- Blanda i StoQuarz AS 300, ca 65 viktprocent  
- Blanda i StoPma Pigment, ca 2 viktprocent  
- Blanda i starter, ca 1-6 viktprocent, beroende på temperatur  
- Håll ut beläggningen på ytan och fördela. Verktyg: raka, murslev, roller  
- Avlufta inte beläggningen med pigroller.  
- Förbrukning: totalt ca 1,7 kg/m<sup>2</sup>/mm

3. Avsanda:  
- StoChips 1 mm  
- Anvisning: StoPma BC 200 kan överarbetas efter 90 minuter. Bryt av upphöjda kanter innan överarbetning. Dammsug ytan.

4. Försegla:  
- StoPma TC 100

---

#### Rengöring av verktyg

Rengör verktygen med StoDivers EV 100 eller StoCryl VV.  
Låt verktygen lufttorka 30 minuter innan ny användning.

---

#### Anvisningar, rekommendationer, speciell information, övrigt

Följ allmänna arbetsanvisningar:  
- se [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de), Produkter  
- se teknisk handbok, bilaga

eställningsadress för färgad kvartssand:  
Gebrüder Dorfner GmbH & Co.  
Kaolin- und Kristallquarzsand- Werke KG  
Scharhof 1  
D-92242 Hirschau  
E-mail: [info@dorfner.com](mailto:info@dorfner.com)  
[www.dorfner.com](http://www.dorfner.com)

---

# Tekniskt faktablad

## StoPma BC 200

### Leverans

**Färgton** RAL, kulör färgad kvartssand

**Förpackning** Plåthink

Artikelnummer	Beteckning	Förpackning
01422-002	StoPma BC 200	25 kg hink
01422-001	01422-001	190 kg fat

### Lagring

**Lagringsförhållanden** Lagras torrt och frostfritt. Skydda mot direkt solljus. Undvik temperaturer över +25 °C.

**Lagringstid** Bästa kvalitet i öppnad originalförpackning garanteras fram till lagringstidens utgång. Detta kan avläsas i förpackningens batchnummer. Förklaring av batchnummer:  
siffror 1 = sista siffran i året, siffror 2+3 = veckonummer, exempel: 2450013223 - lagringstid t.o.m. vecka 45 år 2022  
Se produktens förpackning

### Märkning

**Produktgrupp** Bindemedel

**Säkerhet** Denna produkt är märkningspliktig enligt gällande EU-förordning. Beakta säkerhetsdatablad! Säkerhetsanvisningar avser bruksfärdig, ej applicerad produkt.

### Särskilda upplysningar

Informationen i detta tekniska faktablad avser att garantera produktens normala Syftet med det tekniska faktabladet är att kunden ska kunna försäkra sig om att produkten är lämplig för ändamålet. Observera att det alltid är kunden som ansvarar för bedömningen om produktens lämplighet och hållbarhet i förhållande till aktuell situation. Användning av produkten som inte otvetydigt omnämns i detta tekniska faktablad får endast utföras efter samråd med Sto Scandinavia. Utan sådant samtycke sker användningen av produkten på egen risk. Detta gäller i synnerhet om produkten används i kombination med andra produkter. När ett nytt tekniskt faktablad ges ut förlorar det tidigare sin giltighet. Senast utgivna version finns tillgänglig på vår hemsida ([www.sto.se](http://www.sto.se)) och det åligger kund att säkerställa att det senast utgivna tekniska faktabladet används. Sto Scandinavia ansvarar inte för annat än att den information som lämnas i detta tekniska faktablad är korrekt. Exempel på sådant som ligger utanför Sto Scandinavias ansvar är lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden. Sto Scandinavia lämnar endast garantier för levererade produkter i enlighet med ABM 07.

Sto Scandinavia AB  
Box 1041  
SE - 581 10 LINKÖPING  
Telefon: 013-37 71 00  
E-mail: [kundkontakt@sto.com](mailto:kundkontakt@sto.com)  
[www.sto.se](http://www.sto.se)