

Tekniskt faktablad

StoPma GH 105

PMMA-grundning, industri



Karakteristik

Användning

- som grundning på betong, cementbeläggning, asfalt, keramikplattor, svartstål, rostfritt stål med materialnummer 1.43021, aluminium, varmförzinkad plåt
- på förfrågan även möjlig som grundning på ytterligare underlag
- som uppbyggnad av tunnbeläggningar

Egenskaper

- PMMA
- snabb härdning även vid låga temperaturer

Utseende

- ofärgad

Särskilda egenskaper/upplysningar

- Använd StoPma GH 105 som grundning på absorberande och icke absorberande underlag i livsmedelsindustrin

Teknisk data

Kriterium	Standard/testföreskrift	Värde/ Enhet	Upplysningar
Densitet	EN ISO 2811-2	0,99 g/cm ³	
Viskositet (vid 23 °C)	DIN 53015	180 - 250 mPa.s	

Angivna karakteristiska värden är genomsnittsvärden eller ungefärliga värden. På grund av användningen av naturliga råvaror i våra produkter kan angivna värden för en individuell leverans avvika något utan att påverka produktens lämplighet.

Underlag

Krav

Betong eller cementpågjutning: Tillsatsmedel och efterbehandlingsmedel kan leda till inkompatibilitet. Kontrollera kompatibiliteten mellan StoPma GH 105 och aktuellt underlag för projektet.

Generellt:

- Torr, bärkraftig
- Fri från karakteristiska eller främmande ämnen med separerande effekt
- Ta bort mindre fasta skikt och slamskikt.

Torrt underlag:

- Beroende på tryckhållfasthetsklassen
- Torr enligt definition i EN 1504-10

Fukthalt:

- Mät fukthalten i betongunderlaget med CM-mätare.
- Fuktinnehåll för betongkvaliteter upp till C30/37: max. 4 CM-procent
- Fuktinnehåll för betongkvaliteter upp till C35/45: max. 3 CM-procent

Underlagstemperatur: minst +0 °C, 3 °C över daggpunkt

Tekniskt faktablad

StoPma GH 105

Draghållfasthet, medelvärde: 1,5 N/mm²N/mm²
 Draghållfasthet, lägsta enskilda värde 1,0 N/mm²

Betong eller cementpågjutning:

- Kontrollera kompatibiliteten med aktuellt underlag.
- Tillsatsmedel och efterbehandlingsmedel kan leda till inkompatibilitet.

Avvikande underlag, t.ex kakel:

- Kontrollera bärkraftighet och vidhäftning på förhand med hjälp av en representativ provyta.

Förberedelser

Förbered alla nämnda underlag med mekanisk metod, se "Underlag, Krav".

Exempel:

- Kulblästring
- Fräsning, följt av kulblästring
- Blästring med fast blästermedel
- Diamantslipning

Ojämnheter:

- Minska ojämnheter >1,5 mm, t.ex. med diamantslipning.

Anvisning:

- För profilering av större fördjupningar eller skador samt tillverkning av lutning eller hålkål får endast systemkompatibelt PCC-bruk från StoCretec och StoPox Mörtel standfest användas.

Applicering

Appliceringstemperatur

Lägsta temperatur: -10 °C
 Max. temperatur: +30 °C

Appliceringstid

Vid +20 °C och 1,5 % härdningspulver: 12-14 minuter

Blandningsförhållande

Mängden katalysator som krävs beror på material- och underlagstemperatur.

+30 °C: 1,0 viktprocent StoPma KAT 300 (10 g/kg bindemedel)
 +20 °C: 1,5 viktprocent StoPma KAT 300 (15 g/kg bindemedel)
 +10 °C: 2,0 viktprocent StoPma KAT 300 (20 g/kg bindemedel)
 0 °C: 3,0 viktprocent StoPma KAT 300 (30 g/kg bindemedel)
 -10 °C: 4,5 viktprocent StoPma KAT 300 (45 g/kg bindemedel)

Materialberedning

Kraftigt lutande eller vertikala ytor:

- Justera StoPma GH 105 med StoDivers ST.
- StoDivers ST: max. 2,0 viktprocent, 20 g/kg bindemedel
- Blanda additivet StoDivers ST i baskomponenten och homogenisera innan katalysatorn tillsätts.

1. Rör om materialet.

Anvisning: Paraffinet måste fördelas jämnt.

2. Tillsätt katalysatorn.

3. Blanda komponenterna.

Omrörare: långsamgående omrörare, max. 300 v/min

Tekniskt faktablad

StoPma GH 105

Blandningstid: minst 1 minut
4. Applicera blandningen omedelbart.

Beläggningssystem	1. Grunda: StoPma GH 105 Avsändning för efterföljande, glättbara beläggningar, se tekniskt faktablad för StoPma CS 100 2. tunnbeläggning StoPma GH 105 3. Försegla: StoPma TC 200									
Applicering	1. Grunda: 2. Tunnbeläggning - StoPma GH 105, viktandel i procent: ca 65 viktprocent - Blanda i fyllmedel. viktandel i procent: ca 30 viktprocent - Blanda i pigment. viktandel i procent: ca 5 viktprocent - Blanda i katalysator. viktandel i procent: ca 1-4,5 viktprocent, beroende på temperatur - Fördela produkten snabbt och jämnt. Verktyg: gummiskrapa - Efterrolla produkten. Verktyg: korthårig roller - Förbrukning: totalt ca 0,5-0,6 kg/m². 3. Försegla: - StoPma TC 200 Anvisning: - Låt grundningen härda fullständigt innan den beläggs.									
Rengöring av verktyg	Rengör med StoDivers EV 100 eller StoCryl VV direkt efter rengöring. Låt verktygen torka 30 minuter innan ny användning.									
Anvisningar, rekommendationer, speciell information, övrigt	Följ allmänna arbetsanvisningar: - se www.sto.se									
Leverans										
	<table><tr><th>Artikelnummer</th><th>Beteckning</th><th>Förpackning</th></tr><tr><td>01421-002</td><td>StoPma GH 105</td><td>25 kg hink</td></tr><tr><td>01421-001</td><td>StoPma GH 105</td><td>190 kg fat</td></tr></table>	Artikelnummer	Beteckning	Förpackning	01421-002	StoPma GH 105	25 kg hink	01421-001	StoPma GH 105	190 kg fat
Artikelnummer	Beteckning	Förpackning								
01421-002	StoPma GH 105	25 kg hink								
01421-001	StoPma GH 105	190 kg fat								
Lagring										
Lagringsförhållanden	Lagras torrt och frostfritt. Skydda mot direkt solljus. Undvik temperaturer över +25 °C.									
Lagringstid	Bästa kvalitet i öppnad originalförpackning garanteras fram till lagringstidens utgång. Detta kan avläsas i förpackningens batchnummer. Förklaring av batchnummer: siffror 1 = sista siffran i året, siffror 2+3 = veckonummer, exempel: 6450013223 - lagringstid t.o.m. vecka 45 år 2026 Se produktens förpackning									

Tekniskt faktablad

StoPma GH 105

Märkning

Säkerhet

Denna produkt är märkningspliktig enligt gällande EU-förordning.
Beakta säkerhetsdatablad!
Säkerhetsanvisningar avser bruksfärdig, ej applicerad produkt.

Särskilda upplysningar

Syftet med det tekniska faktabladet är att kunden ska kunna försäkra sig om att produkten är lämplig för ändamålet. Observera att det alltid är kunden som ansvarar för bedömningen om produktens lämplighet och hållbarhet i förhållande till aktuell situation. Användning av produkten som inte otvetydigt omnämns i detta tekniska faktablad får endast utföras efter samråd med Sto Scandinavia. Utan sådant samtycke sker användningen av produkten på egen risk. Detta gäller i synnerhet om produkten används i kombination med andra produkter. När ett nytt tekniskt faktablad ges ut förlorar det tidigare sin giltighet. Senast utgivna version finns tillgänglig på vår hemsida (www.sto.se) och det åligger kund att säkerställa att det senast utgivna tekniska faktabladet används. Sto Scandinavia ansvarar inte för annat än att den information som lämnas i detta tekniska faktablad är korrekt. Exempel på sådant som ligger utanför Sto Scandinavias ansvar är lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden. Sto Scandinavia lämnar endast garantier för levererade produkter i enlighet med ABM 07.

Sto Scandinavia AB
Box 1041
SE - 581 10 LINKÖPING
Telefon: 013-37 71 00
E-mail: kundkontakt@sto.com
www.sto.se