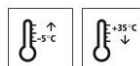


Tekniskt faktablad

StoPma TC 100

PMMA försegling, industri, invändig



Karakteristik

- Användning**
- som hård försegling för torra livsmedelslokaler
 - som ofärgad skrapålig försegling
 - som försegling på färgade kvartsbeläggningar
 - som försegling på avsandade beläggningar

- Egenskaper**
- PMMA
 - snabb härdning
 - låg gulnadstendens

- Utseende**
- färgad och transparent

Teknisk data

Kriterium	Standard/testföreskrift	Värde/ Enhet	Upplysningar
Viskositet (vid 23 °C)	DIN 53015	60 - 80 mPa.s	
Shore-D hårdhet	DIN 53505	78 - 80	
Brottöjning	DIN 53455	4 %	
Densitet (blandning 23 °C)	DIN 51757	0,99 g/cm ³	

Angivna karakteristiska värden är genomsnittsvärden eller ungefärliga värden. På grund av användningen av naturliga råvaror i våra produkter kan angivna värden för en individuell leverans avvika något utan att påverka produktens lämplighet.

Underlag

- Krav**
- Generellt:
- Torr, bärkraftig
 - Fri från karakteristiska eller främmande ämnen med separerande effekt
 - Ta bort mindre fasta skikt och slamskikt.
- Torrt underlag:
- Beroende på tryckhållfasthetsklassen
 - Torr enligt definition i direktiv från DAfStb, utgåva 2001-10
- Fukthalt:
- Mät fukthalten i betongunderlaget med CM-mätare.
 - Fuktinnehåll för betongkvaliteter upp till C30/37: max. 4 CM-procent
 - Fuktinnehåll för betongkvaliteter upp till C35/45: max. 3 CM-procent
- Underlagstemperatur: minst +0 °C, 3 °C över daggpunkt
- Draghållfasthet, medelvärde: 1,5 N/mm²N/mm²
- Draghållfasthet, lägsta enskilda värde 1,0 N/mm²

Tekniskt faktablad

StoPma TC 100

Betong eller cementpågjutning:
 - Kontrollera kompatibiliteten med aktuellt underlag.
 - Tillsatsmedel och efterbehandlingsmedel kan leda till inkompatibilitet.

Förberedelser

Förbered alla nämnda underlag med mekanisk metod, se "Underlag, Krav".

Exempel:

- Kulblästring
- Fräsning, följt av kulblästring
- Blästring med fast blästermedel
- Diamantslipning

Ojämnheter:

- Minska ojämnheter >1,5 mm, t.ex. med diamantslipning.

Anvisning:

- För profilering av större fördjupningar eller skador samt tillverkning av lutning eller hålkål får endast systemkompatibelt PCC-bruk från StoCretec och StoPox Mörtel standfest användas.
- Information om systemkompatibla PCC-bruk finns på tekniskt InfoCenter StoCretec.

Applicering

Appliceringstemperatur

Lägsta temperatur: -5 °C
 Max. temperatur: +35 °C

Appliceringstid

Vid +20 °C: ca 15 minuter

Blandningsförhållande

Mängden katalysator som krävs beror på material- och underlagstemperatur.

- +30 °C: 1,0 viktprocent StoPma KAT 300 (10 g/kg bindemedel)
- +20 °C: 2,0 viktprocent StoPma KAT 300 (20 g/kg bindemedel)
- +10 °C: 3,0 viktprocent StoPma KAT 300 (30 g/kg bindemedel)
- 0 °C: 4,0 viktprocent StoPma KAT 300 (40 g/kg bindemedel)
- 5 °C: 5,0 viktprocent StoPma KAT 300 (50 g/kg bindemedel)

Materialberedning

1. Rör om materialet.
- Anvisning: Paraffinet måste fördelas jämnt.
2. Tillsätt katalysatorn.
3. Blanda komponenterna.
- Omrörare: långsamgående omrörare, max. 300 v/min
- Blandningstid: minst 1 minut
4. Applicera blandningen omedelbart.

Beläggningssystem

A: Transparent förseglad, halksäker, självnivellerande beläggning

1. Grunda: StoPma GH 100
2. Applicera: StoPma BC 100
3. Avsanda: färgad kvartssand 0,7-1,2 mm
4. Försegla: StoPma TC 100

B: Chipsbeströdd, självutjämnande beläggning

1. Grunda: StoPma GH 100
2. Applicera: StoPma BC 100

Tekniskt faktablad

StoPma TC 100

	3. Avsanda: StoChips 1 mm 4. Försegla: StoPma TC 100
Applicering	A: Transparent förseglad, halkskyddande självnivellerande beläggning 1. Grunda: - StoPma GH 100 2. Applicera: - StoPma BC 100 3. Avsanda: - färgad kvarts 0,7-1,2 mm, ca 1 kg/m² 4. StoPma TC 100, viktandel i procent: 100 viktprocent - Blanda i katalysator. Viktandel i procent: ca 1-5 viktprocent, beroende på temperatur - Håll ut förseglingen på ytan och fördela genast korsvis. Verktyg: roller B: Chipsbeströdd, självutjämnande beläggning 1. Grunda: - StoPma GH 100 2. Applicera: - StoPma BC 100 3. Avsanda: - StoChips 1 mm, ca 0,6 kg/m² 4. Försegla: - StoPma TC 100, viktandel i procent: 100 viktprocent - Blanda i katalysator. Viktandel i procent: ca 1-5 viktprocent, beroende på temperatur - Håll ut förseglingen på ytan och fördela genast korsvis. Verktyg: Rulle - Förbrukning: ca 0,4-0,5 kg/m² - Anvisning: Om förseglingen fördelas med en gummiskiva, måste fördelningen ske mycket snabbt. Annars är en strimfri applicering inte möjlig.
Rengöring av verktyg	Rengör med StoDivers EV 100 eller StoCryl VV direkt efter rengöring. Låt verktygen torka 30 minuter innan ny användning.
Anvisningar, rekommendationer, speciell information, övrigt	StoPma TC 100 får aldrig användas direkt på elastiska beläggningar, t.ex. StoPma CS 500. Följ allmänna arbetsanvisningar: - se www.stocretec.de, Produkte - se teknisk handbok, bilaga Beställningsadress för colorkvarts: Gebrüder Dornier GmbH & Co.

Tekniskt faktablad

StoPma TC 100

Kaolin- und Kristallquarzsand- Werke KG
Scharhof 1
D-92242 Hirschau
E-mail: info@dorfner.com
www.dorfner.com

Leverans			
Färgton	RAL färgtonskarta, transparent		
Förpackning	Plåthink		
	Artikelnummer	Beteckning	Förpackning
	01426-002	StoPma TC 100	25 kg hink
	01426-001	01426-001	190 kg fat
Lagring			
Lagringsförhållanden	Lagras torrt och frostfritt. Skydda mot direkt solljus. Undvik temperaturer över 25 °C.		
Lagringstid	Bästa kvalitet i öppnad originalförpackning garanteras fram till lagringstidens utgång. Detta kan avläsas i förpackningens batchnummer. Förklaring av batchnummer: siffror 1 = sista siffran i året, siffror 2+3 = veckonummer, exempel: 2450013223 - lagringstid t.o.m. vecka 45 år 2022 Se produktens förpackning		
Märkning			
Säkerhet	Denna produkt är märkningspliktig enligt gällande EU-förordning. Beakta säkerhetsdatablad! Säkerhetsanvisningar avser bruksfärdig, ej applicerad produkt.		

Särskilda upplysningar

Syftet med det tekniska faktabladet är att kunden ska kunna försäkra sig om att produkten är lämplig för ändamålet. Observera att det alltid är kunden som ansvarar för bedömningen om produktens lämplighet och hållbarhet i förhållande till aktuell situation. Användning av produkten som inte otvetydigt omnämns i detta tekniska faktablad får endast utföras efter samråd med Sto Scandinavia. Utan sådant samtycke sker användningen av produkten på egen risk. Detta gäller i synnerhet om produkten används i kombination med andra produkter. När ett nytt tekniskt faktablad ges ut förlorar det tidigare sin giltighet. Senast utgivna version finns tillgänglig på vår hemsida (www.sto.se) och det åligger kund att säkerställa att det senast utgivna tekniska faktabladet används. Sto Scandinavia ansvarar inte för annat än att den information som lämnas i detta tekniska faktablad är korrekt. Exempel på sådant som ligger utanför Sto Scandinavias ansvar är lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden. Sto Scandinavia lämnar endast garantier för levererade produkter i enlighet med ABM 07.

Sto Scandinavia AB
Box 1041
SE - 581 10 LINKÖPING
Telefon: 013-37 71 00
E-mail: kundkontakt@sto.com
www.sto.se