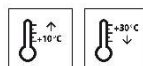


Tekniskt faktablad

StoPox BB OS

Epoxibeläggning, industri, lågemitterande



Karakteristik

Användning

- invändigt
- på golvytor
- som färgad standardbeläggning för industriella golvytor, t.ex. inom bil- eller livsmedelsindustrin
- som färgad ytförsegling i StoCretec ytskyddssystem OS 8
- som komponent i StoFloor Cleanroom BB OS

Egenskaper

- tål medelhög mekanisk och kemisk belastning
- för kortvarig rengöring +80 °C, permanent våt max. +40 °C
- mycket goda utflytnings- och avluftningsegenskaper
- fri från lackskadliga additiv

Utseende

- blank

Särskilda egenskaper/upplysningar

- produkten uppfyller villkoren enligt EN 1504-2
- produkten uppfyller villkoren enligt EN 13813
- olika tygodkännanden
- Vid frekvent temperatur- och kemikaliebelastning kan optiska förändringar inte uteslutas.

Teknisk data

Kriterium	Standard/testföreskrift	Värde/ Enhet	Upplysningar
Draghållfasthet (28 dagar)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Böjdraghållfasthet	EN ISO 178	> 30 MPa	
Viskositet (vid 23 °C)	EN ISO 3219	1.400 - 2.300 mPa.s	Blandning
Shore-D hårdhet	DIN 53505-D/EN ISO 868	72 - 78	Avsedd för ca RAL 7032
Densitet (blandning 23 °C)	EN ISO 2811	1,41 - 1,49 g/cm ³	
Nötningsmotstånd enligt Taber-instrument	EN ISO 5470-1	60 mg	CS 10/1000U/1000g, ca

Angivna karakteristiska värden är genomsnittsvärden eller ungefärliga värden. På grund av användningen av naturliga råvaror i våra produkter kan angivna värden för en individuell leverans avvika något utan att påverka produktens lämplighet.

Underlag

Krav

Krav på underlaget:
Underlaget måste vara torrt, bärkraftigt och fritt från karakteristiska eller främmande ämnen med separerande effekt.
Ta bort mindre fasta skikt och slamansamlingar.

Tekniskt faktablad

StoPox BB OS

Torr enligt definitionen i "Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10". Fukthalten får utgöra max. 4 CM-procent för betongkvaliteter upp till C30/37 och max. 3 CM-procent för betong C35/45, uppmätt med CM-mätare.

Underlagstemperatur högre än +10 °C och 3 °C över daggpunkt.
Genomsnittlig draghållfasthet 1,5 N/mm²
Draghållfasthet lägsta enskilda värde 1,0 N/mm²

Förberedelser	Förbered underlaget med lämplig mekanisk metod som t.ex. kulblästring, fräsning och efterföljande kulblästring eller blästring med fasta blästermedel.		
Applicering			
Appliceringstemperatur	Lägsta appliceringstemperatur: +10 °C Max. tillåten relativ luftfuktighet 75 % Högsta appliceringstemperatur: +30 °C Max. tillåten relativ luftfuktighet 85 %		
Appliceringstid	Vid +10 °C: ca 50 minuter Vid +20 °C: ca 30 minuter Vid +30 °C: ca 15 minuter		
Blandningsförhållande	Komponent A : komponent B = 100,0 : 25,0 viktdelar		
Materialberedning	Komponent A och komponent B levereras i anpassat blandningsförhållande och blandas enligt följande anvisningar. Rör om komponent A, tillsätt sedan hela komponent B. Blanda noggrant med långsamgående visp (max. 300 varv/min.) tills en homogen, klumpfri massa bildas. Rör även om noggrant vid sidorna och i botten för att fördela härdaren jämnt. Blanda minst 3 minuter. Häll över materialet i en ren behållare efter blandning och rör om igen. Applicera inte ur leveransförpackningen! Temperaturen på de enskilda komponenterna måste vara minst +15 °C vid blandning.		
Förbrukning	Användningssätt	Förbrukning ca.	
	per mm skiktjocklek, vid beläggning upp till 1 mm	1,0 - 1,5	kg/m ²
	per mm skiktjocklek, vid beläggning på 1-3 mm	1,1	kg/m ²
	som försegling, beroende på strökorn	0,6 - 0,8	kg/m ²
	Materialförbrukningen beror bland annat på applicering, underlag och konsistens. Angivna förbrukningsvärden är endast vägledande. Vid behov fastställs mer exakta förbrukningsvärden baserade på objektets förhållande.		
Beläggningssystem	Beläggning för industrigolv, jämnt 1. Förberedning av underlag 2. Grundning StoPox GH 205 / avsandning 3. Beläggning med StoPox BB OS (ofyllt/fyllt beroende på skiktjocklek) 4. Matterad försegling StoPox WL 150 transparent (alternativ)		

Tekniskt faktablad

StoPox BB OS

5. Polish StoDivers P 105 eller StoDivers P 120 (alternativ)

Beläggning för industrigolv, halksäkert

1. Förberedning av underlag
2. Grundning StoPox GH 205 / avsandning
3. Beläggning StoPox BB OS (ofyllt/fyllt beroende på skiktjocklek) / avsandning med StoQuarz
4. Försegling med StoPox BB OS eller StoPox DV 100

Ytskyddssystem OS 8, testad och godkänd mot underifrån kommande fukt

1. Förbehandling av underlag
2. Grundspackel och ytskyddsskikt med StoPox GH 502 eller StoPox GH 530
3. Avsandning med StoQuarz 0,4-0,8 mm i överskott
4. Försegling med StoPox BB OS

Se arbetsanvisning StoCretec ytskyddssystem OS 8.6 och OS 8.10

Applicering

Beläggning för industrigolv, jämnt

1. Förbehandling av underlag

2. Grundning med StoPox GH 205

Applicera det blandade materialet rikligt med gummiskrapa tills underlaget är helt porfritt och fördela jämnt med efterrollning/efterborstning. Undvik pölbildning.

Förbrukning ca 0,3-0,5 kg/m², beroende på underlagets grovhet.

Vid ojämnheter > 0,5 mm rekommenderas en utjämningsspackling

Om överarbetning inte utförs inom 48 timmar, ska den våta grundningen avsandas med torkad kvartssand StoQuarz 0,1-0,3 mm eller StoQuarz 0,4-0,8 mm (inte med överskott, utan korn vid korn).

Förbrukning StoQuarz 0,1-0,3 mm: ca 0,5-1,0 kg/m²

3. Beläggning med StoPox BB OS

Det blandade materialet appliceras och fördelas jämnt med raka (tandning 48 eller 95 Sto verktygskatalog) och avluftas korsvis med piggroller.

Lägsta förbrukning beror på underlag och krav på utseende/täckförmåga.
Skiktjocklekar < 0,5 mm på släta underlag leder i regel till utflytningsstörningar.

Beläggning upp till 1 mm:

Förbrukning StoPox BB OS: minst 1,0-1,5 kg/m²

Beläggning 1-2 mm:

Förbrukning StoPox BB OS: ca 1,1 kg/m² och mm skiktjocklek

Förbrukning StoQuarz 0,1-0,3 mm: ca 0,5 kg/m² och mm skiktjocklek

Förbrukning total blandning: ca 1,6 kg/m² och mm skiktjocklek

Beläggning 2-3 mm:

Förbrukning StoPox BB OS: ca 1,1 kg/m² och mm skiktjocklek

Förbrukning StoQuarz 0,1-0,3 mm: ca 0,7 kg/m² och mm skiktjocklek

Förbrukning total blandning: ca 1,8 kg/m² och mm skiktjocklek

Tekniskt faktablad

StoPox BB OS

4. Mattered försegling StoPox WL 150 transparent (alternativ)

Förtunna det blandade materialet med ca 15 % vatten, blanda igen och applicera korsvis med nylonroller (lugglängd ca 13-14 mm).

1-2 appliceringar kan behövas.

Förbrukning: ca 0,13-0,15 kg/m², per applicering

Vi rekommenderar att applicera StoPox WL 150 transparent med en 25 cm roller och sedan efterrolla korsvis med en 50 cm roller för större ytor.

5. Polish StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (alternativ)

Applicera polish tunt och jämnt på det rena och härdade industrigolvet. Applicera materialet med förfuktad, luddfri mopp. Låt golvet torka tillräckligt, ca 20-30 minuter.

Den andra appliceringen görs tvärs över den föregående. Torktiden mellan appliceringarna måste ovillkorligen hållas. Beroende på förväntad belastning kan flera appliceringar vara nödvändiga.

Förbrukning: ca 30-50 ml/m² per applicering

Beläggning för industrigolv, halksäkert

För att höja halksäkerheten kan den våta utjämningsbeläggningen avsändas med StoQuarz 0,4-0,8 mm eller StoQuarz 0,7-1,2 mm. Även andra avsandningsmaterial som Durop, Korund eller granitsand kan användas.

Förbrukning StoQuarz 0,4-0,8 mm eller StoQuarz 0,7-1,2 mm: ca 3,0-6,0 kg/m² beroende på skiktjocklek.

Genom avsandning med kvartssand ökar den totala skiktjockleken med minst 50 %. Överflödig, ej bunden kvartssand borstas bort eller suggs upp med industridammsugare efter härdning.

Försegling med StoPox BB OS / StoPox DV 100

Användning av StoPox BB OS som täckförsegling av beströdda beläggningar, är endast möjlig i färgtonerna ca RAL 7001, 7023, 7030, 7032 7036, 7037, 7040, 7045 och 7046 p.g.a. begränsad täckförmåga. Använd StoPox DV 100 vid andra färgtoner.

Applicering och jämn fördelning av det blandade materialet görs med gummiskiva och efterrollning korsvis med korthårig roller (Sto verktygskatalog).

Förbrukning StoPox BB OS (ca RAL 7023, 7032, 7001): 0,6-0,8 kg/m² beroende på avsandningskorn

Förbrukning StoPox DV 100: 0,6-1,0 kg/m² beroende på avsandningskorn

Ytskyddssystem OS 8

1. Förbehandling av underlag

2. Grundspackel och ytskyddsskikt med StoPox GH 502 eller StoPox GH 530

Det blandade materialet appliceras med raka (tandning 48 eller 95 Sto verktygskatalog) och fördelas jämnt. För att garantera den nödvändiga skiktjockleken, rekommenderas en kontroll av förbrukning och skiktjocklek medan

Tekniskt faktablad

StoPox BB OS

materialet fortfarande är vått.

Förbrukning vid ojämnheter upp till 0,5 mm: ca 0,8 kg/m² StoPox GH 502 1 : 1 fylld med kvartssand 0,1-0,3 mm eller 1,2 kg/m² StoPox GH 530 1 : 0,7 fylld med kvartssand 0,1-0,3 mm

Vid fara för underifrån kommande fukt och starkt sugande underlag rekommenderas att applicera en grundning.
Förbrukning: ca 0,3 kg/m² StoPox GH 502 eller ca 0,4 kg/m² StoPox GH 530

3. Avsandning med StoQuarz 0,4-0,8 mm i överskott
Förbrukning: ca 4-5 kg/m²

4. Försegling med StoPox BB OS
Det blandade materialet appliceras och fördelas med Sto Gummiskrapa Profi (art.nr. 17400-005). Därefter efterrollas med Sto Lackroller Nylon RS 13 (art.nr. 08278-004).

Anvisning:
Vid ljusa färgtoner (t.ex. ca RAL 7035) eller briljanta färgtoner (t.ex. RAL 6018) kan den reducerade täckförmågan leda till sämre utseende. Vid ljusa färgtoner och specialfärgtoner, rekommenderas att kontakta tekniskt supportcenter för att om möjligt byta till en annan produkt i StoCretec-programmet.

Vi rekommenderar att även beakta arbetsanvisningarna för aktuellt ytskyddssystem.

Observera: Undvik direkt solljus, höga temperaturer och drag under appliceringen.

Beroende på kemikalieexponering kan missfärgningar framträda, vilka dock inte försämrar beläggningsens tekniska funktion. Vid lägre material- och objekttemperaturer ökar materialförbrukningen per m² p.g.a. stigande viskositet.

Full kemisk och mekanisk beständighet uppnås efter 7 dygn vid +23 °C.

Gulnad orsakad av UV-strålning försämrar inte de tekniska egenskaperna.

Torkning, härdning, överbearbetningstid	Överarbetningstid: Vid +10 °C: ca 24 timmar Vid +23 °C: ca 14 timmar Vid +30 °C: ca 10 timmar
Rengöring av verktyg	Rengör med StoCryl VV.
Anvisningar, rekommendationer, speciell information, övrigt	De i CE-märkningen angivna slitageklasserna hänvisar till släta, ej avsandade beläggningar.
Leverans	
Färgton	RAL färgtonskarta, stort urval av färgtoner

Tekniskt faktablad

StoPox BB OS

Förpackning	Hink		
	Artikelnummer	Beteckning	Förpackning
	14152/072	StoPox BB OS set bruten	30 kg set
	14152/110	StoPox BB OS kombi bruten	15 kg kombi

Lagring

Lagringsförhållanden Lagras torrt och frostfritt; undvik direkt solljus.

Lagringstid I originalförpackning till ... (se förpackning).

Märkning

Produktgrupp Beläggning

Säkerhet Denna produkt är märkningspliktig enligt gällande EU-förordning. Säkerhetsdatablad erhålls vid första beställning. Observera informationen om hantering av produkten, förvaring och avfallshantering.

Särskilda upplysningar

Syftet med det tekniska faktabladet är att kunden ska kunna försäkra sig om att produkten är lämplig för ändamålet. Observera att det alltid är kunden som ansvarar för bedömningen om produktens lämplighet och hållbarhet i förhållande till aktuell situation. Användning av produkten som inte otvetydigt omnämns i detta tekniska faktablad får endast utföras efter samråd med Sto Scandinavia. Utan sådant samtycke sker användningen av produkten på egen risk. Detta gäller i synnerhet om produkten används i kombination med andra produkter. När ett nytt tekniskt faktablad ges ut förlorar det tidigare sin giltighet. Senast utgivna version finns tillgänglig på vår hemsida (www.sto.se) och det åligger kund att säkerställa att det senast utgivna tekniska faktabladet används. Sto Scandinavia ansvarar inte för annat än att den information som lämnas i detta tekniska faktablad är korrekt. Exempel på sådant som ligger utanför Sto Scandinavias ansvar är lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden. Sto Scandinavia lämnar endast garantier för levererade produkter i enlighet med ABM 07.

Sto Scandinavia AB
 Box 1041
 SE - 581 10 LINKÖPING
 Telefon: 013-37 71 00
 E-mail: kundkontakt@sto.com
www.sto.se