

Tekniskt faktablad

StoPox BB OS

Epoxihartsbeläggning för industrin



| Egenskaper | | | | |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|--------------|---------------------------------|
| Funktion | Tål mekanisk belastning. Tål kemisk belastning. Mycket goda utjämnings- och luftningsegenskaper. Fri från lackskadliga additiv, såsom silikon mm. | | | |
| Optik | Blank. | | | |
| Applicering | Med gummiskiva eller raka. | | | |
| Användningsområde | | | | |
| | Invändigt på golvytor Färgad standardbeläggning för industrigolv, t ex bilindustrin. Användbar som kvartsfylld produkt. 1:06 viktdelar (max 1:08) | | | |
| Tekniska data | | | | |
| Produktgrupp | Syntetiskt harts | | | |
| Testvärden | Kriterium | Norm | Värde | Enhet |
| | Densitet (blandning +23°C) | EN ISO 2811-2 | 1,45 | g/ml |
| | Viskositet (vid +23°C) | DIN 53018-1 | 1500 | mPa·s |
| | Shore D hårdning | DIN 53505 - D | 75 | ²⁾ |
| | Draghållfasthet (28 dagar) | TP OS | 1,5 | N/mm ² ¹⁾ |
| | Tryckhållfasthet | EN ISO 604 | 60 | N/mm ² |
| | Böjdragshållfasthet | EN ISO 178 | 30 | N/mm ² |
| | Taberslitage | DIN 53109 | 60 | mg |
| | ¹⁾ N/mm ² = MPa | | | |
| | ²⁾ Mättid 15 sek | | | |
| | Alla värden är genomsnittsvärden, som löpande granskas och kontrolleras. Då vi använder naturliga råvaror i våra produkter, kan värdena i enstaka leveranser avvika obetydligt. Detta påverkar dock inte produktens lämplighet. | | | |
| Appliceringsanvisning | | | | |
| Underlag | Underlaget ska förberedas så, att en fast och varaktig yta säkerställs. Härtill måste underlaget vara fritt från skikt av cementhud samt andra lösa, porösa ytor och sprucken, skadad betong. Underlaget ska även vara fritt från korrosion, föroreningar och andra åtskiljande substanser. Avlägsna även dammrester och allt fritt stående vatten. Betongunderlag ska slipas med diamant, karborundumslip alt stål-kulebläster. Därefter ska ytan dammsugas noga. Underlagets draghållfasthet ska vara minst 1,5 MPa. Uppnås inte värdet vid provning, kontakta Sto Scandinavia AB för ytterligare åtgärder. Äldre beläggningar ska avlägsnas före applicering av mineraliska lagningsbruk. Underlagstemperatur >8°C och 3 K över daggpunkt Draghållfasthet medelvärde 1,5 N/mm ² Draghållfasthet lägsta värde 1,0 N/mm ² | | | |
| Appliceringstemperatur | Lägsta appliceringstemperatur: +8°C. Högsta appliceringstemperatur: +30°C. | | | |

Tekniskt faktablad

StoPox BB OS

| | |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Uppbyggnad | <p>Slät beläggning för industrigolv, silikonfri, tål mekanisk och kemisk belastning</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Förberedning av underlaget 2. Grundning StoPox GH 205 / avsandning 3. Beläggning StoPox BB OS (ofyllt/fyllt beroende på skiktjocklek) 4. Matterande försegling StoPox WL 150 transparent (valfritt) 5. Polish StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (valfritt) <p>Halkdämpande beläggning för industrigolv, silikonfri, tål mekanisk och kemisk belastning</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Förberedning av underlaget 2. Grundning StoPox GH 205 / avsandning 3. Beläggning StoPox BB OS (ofyllt/fyllt beroende på skiktjocklek) / strö med StoQuarz 4. Försegling StoPox BB OS resp. StoPox DV 100 <p>Halkdämpande beläggning för parkeringshus, testad mot bakre fukt från underlaget</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Förberedning av underlaget 2. Grundning StoPox GH 205 3. Utjämningsspackling StoPox GH 205 (vid ojämnheter > 0,5 mm), strö med StoQuarz 4. Försegling StoPox DV 100 |
| Blandningsförhållande | Komponent A : komponent B = 100 : 25 viktdelar |
| Blandning | <p>Komponent A och B levereras i anpassade blandningsförhållanden och blandas enligt följande angivelser. Rör om komponent A och tillsätt därefter hela komponent B. Blanda noggrant med långsamgående visp (max 300 varv/min), tills en homogen massa uppstår. Rör ordentligt så att härdaren blir jämnt fördelad. Blanda minst 3 minuter. Arbeta inte ur leveransförpackningen! Håll över i ren hink efter blandning och rör om igen.</p> <p>Temperaturen på de båda komponenterna ska hålla minst +15°C vid blandning.</p> |
| Bearbetningstid | <p>Vid +10°C ca 50 min</p> <p>Vid +20°C ca 30 min</p> <p>Vid +30°C ca 15 min</p> <p>Överarbetningstid:</p> <p>Vid +10°C ca 24 tim</p> <p>Vid +20°C ca 14 tim</p> <p>Vid +30°C ca 10 tim</p> |
| Förbrukning | Ca 1,5 kg/m ² blandat material som grundning |
| Applicering | <p>Beläggning för industrigolv, silikonfri, tål mekanisk och kemisk belastning</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Förberedning av underlaget 2. Grundning med StoPox GH 502 <p>Tillblandat material fördelas rikligt med gummiskrapa tills underlaget är helt porfritt och fördelas jämnt genom efterrollning. Undvik pölbildning.</p> <p>Förbrukning: ca 0,3-0,5 kg/m², beroende på underlagets sugförmåga.</p> |

Tekniskt faktablad

StoPox BB OS

Vid ojämnheter >0,5 mm rekommenderas en utjämningspackling.

Om överarbetning inte sker inom 48 timmar, ska den våta grundningen avsändas med StoQuarz 0,1-0,5 mm resp. StoQuarz 0,3-0,8 mm (inte rikligt, utan moderat avsandning).

Förbrukning StoQuarz 0,1-0,5 mm: ca 0,5-1,0 kg/m²

3. Beläggning med StoPox BB OS

Tillblandat material appliceras med en raka (tandning 48 eller 95), fördelas jämnt och luftas korsvis med pigroller.

Förbrukning beror på skiktjocklek:

Lägsta förbrukning rättar sig efter underlaget och kravet på utseende/täckkraft. Skiktjocklekar mindre än 0,5 mm på jämna underlag leder i regel till förloppsstörningar.

Beläggning upp till 1 mm:

Förbrukning StoPox BB OS: minst 1,0-1,5 kg/m²

Beläggning 1-2 mm:

Förbrukning StoPox BB OS: 1,1 kg/m² och skiktjocklek

Förbrukning StoQuarz 0,1-0,5 mm: ca 0,5 kg/m² och skiktjocklek

Förbrukning totalt: ca 1,6 kg/m² och skiktjocklek

Beläggning 2-3 mm:

Förbrukning StoPox BB OS: 1,1 kg/m² och skiktjocklek

Förbrukning StoQuarz 0,1-0,5 mm: ca 0,7 kg/m² och skiktjocklek

Förbrukning totalt: ca 1,8 kg/m² och skiktjocklek

4. Matterande försegling StoPox WL 150 transparent (valfritt)

Tillblandat material förtunnas med ca 15% vatten, blandas på nytt och appliceras korsvis med en nylonroller (fiberlängd 13-14 mm). 1-2 arbetsomgångar krävs.

Förbrukning: ca 0,13-0,15 kg/m², per arbetsomgång.

Vi rekommenderar att StoPox WL 150 transparent appliceras med en roller 25 cm och därefter efterrolla korsvis med en 50 cm roller för stora ytor.

5. Polish StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (valfritt)

Polishen appliceras jämnt och tunt på rent och härdat industrigolv med fuktig mopp. Låt golvet torka tillräckligt, ca 20-30 min.

Andra påföringen görs vinkelrätt mot den förra. Torktiden mellan arbetsomgångarna måste ovillkorligen hållas. Beroende på förväntad belastning, kan flera arbetsomgångar krävas.

Förbrukning: ca 30-50 ml/m² per arbetsomgång

Observera: Undvik direkt solljus, höga temperaturer och drag under applicering.

6. Förhöjning av halksäkerhet

För förhöjning av halksäkerheten kan den våta beläggningen beströs med StoQuarz 0,3-0,8 mm resp. StoQuarz 0,6-1,2 mm. Andra material såsom Durop, Korund eller granitsand kan även användas.

Förbrukning StoQuarz 0,3-0,8 mm resp. StoQuarz 0,6-1,2 mm: ca 3,0-6,0 kg/m², beroende på skiktjocklek.

Genom avsandning med kvartssand förhöjs skiktjockleken. Överflödig, ej intorkad

Tekniskt faktablad

StoPox BB OS

kvartssand borstas eller dammsugs bort efter härdning.

Försegling StoPox BB OS / StoPox DV 100

Toppförsegling av kvartssanden med StoPox BB OS kan pga täckkraften endast göras i färgtonerna RAL 7001, 7023, 7030, 7032, 7036, 7037, 7040, 7045 och 7046. Vid andra färgtoner får StoPox DV 100 användas.

Applicering och jämn fördelning av tillblandat material görs med gummiskrapa och efterrollas korsvis med korthårig roller.

Förbrukning StoPox BB OS (RAL 7023, 7032, 7001): 0,6-0,8 kg/m², beroende på korn

Förbrukning StoPox DV 100: 0,6-1,0 kg/m² beroende på korn

Observera:

Beroende på kemikaliebelastning kan optiska missfärgningar uppkomma. Dessa påverkar dock inte beläggningens tekniska funktion.

Vid lägre material- och objekttemperaturer ökar materialförbrukningen per m² pga stigande viskositet.

Fullständig kemisk och mekanisk beständighet uppnås efter 7 dygn vid 23°C. Lägre temperatur fördröjer härdningen.

Vid UV-belastning kan en eftergulning framträda. Denna påverkar inte de tekniska egenskaperna.

| | |
|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Rengöring av verktyg | StoCryl VV / StoDivers EV 200 |
| Leverans | |
| Färgton | PG 11 / PG 12 |
| Glans | Blank |
| Förpackning | 15, 30 kg (komp A+B) |
| Lagring | |
| Lagringsförhållande | Torr och frostfritt. Undvik direkt solljus. |
| Lagringstid | I originalförpackning till ... (se förpackning). |
| Särskilda upplysningar | |
| CE-märkning | CE-märkning/Uppfyllande av EG-krav enligt EN 13813 StoPox BB OS CE-märkning/Uppfyllande av EG-krav enligt EN 1504-2 StoPox BB OS |
| Säkerhet | Säkerhetsdatablad laddas ner från vår hemsida www.sto.se Observera informationen angående hantering av produkten, lagring och avfallshantering. |
| | Användning som inte uttryckligen nämns i detta tekniska faktablad, får ej genomföras utan samråd med Sto Scandinavia AB. Informationen är till för att säkerställa det normala användningsområdet. |

Sto Scandinavia AB
 Box 1041
 581 10 Linköping
 Telefon 020-37 71 00
 Telefax 013-37 71 37
 kundkontakt@sto.eu.com
 www.sto.se

Tekniskt faktablad

StoPox BB OS