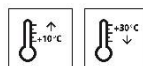


Tekniskt faktablad

StoPox GH 530

Epoxigrundning, förfylld, för testade och godkända ytskyddssystem, beständig mot underifrån kommande fukt



Karakteristik

Användning

- invändigt
- väderexponerat
- på golvytor
- som grundning
- som utjämningspackel
- på torra, cementbundna underlag, t.ex. betong eller pågjutningsytor
- som komponent i testade och godkända ytskyddssystem OS 8 och OS 11 från StoCretec
- avsandat under epoxi- och polyuretanbeläggningar

Egenskaper

- förfylld med speciella fyllmedel
- mycket god vätning av underlaget
- testad och godkänd med avseende på kompatibilitet mellan beläggning och vattenmättad, yttorr betong enligt DIN EN 13578: 2003
- testad för vidhäftning vid underifrån kommande fukt enligt renoveringsriktlinjer från DAFStb

Utseende

- ogenomskinlig

Särskilda egenskaper/uppgifter

- produkten uppfyller villkoren enligt EN 1504-2
- produkten uppfyller villkoren enligt EN 13813

Teknisk data

Kriterium	Standard/testföreskrift	Värde/ Enhet	Upplysningar
Viskositet (vid 23 °C)	ISO 3219	600 - 900 mPa.s	
Shore-D hårdhet	DIN 53505-D/EN ISO 868	65 - 71	
Densitet (blandning 23 °C)	EN ISO 2811	1,4 - 1,48 g/cm ³	

Angivna karakteristiska värden är genomsnittsvärden eller ungefärliga värden. På grund av användningen av naturliga råvaror i våra produkter kan angivna värden för en individuell leverans avvika något utan att påverka produktens lämplighet.

Underlag

Krav

- Generellt:
- Torr, bärkraftig
 - Fri från karakteristiska eller främmande ämnen med separerande effekt
 - Ta bort mindre fasta skikt.
 - Ta bort ansamlingar av fina betongpartiklar på ytan.

Torrt underlag:

Tekniskt faktablad

StoPox GH 530

- Beroende på tryckhållfasthetsklassen
- Torr enligt definition i direktiv från DAfStb, utgåva 2001-10

Fukthalt:

- Mät fukthalten i betongunderlaget med CM-mätare.
- Fuktinnehåll för betongkvaliteter upp till C30/37: max. 4 CM-procent
- Fuktinnehåll för betongkvaliteter upp till C35/45: max. 3 CM-procent

Underlagstemperatur: minst +10 °C, 3 °C över daggpunkt
 Draghållfasthet, medelvärde: 1,5 N/mm²N/mm²
 Draghållfasthet, lägsta enskilda värde 1,0 N/mm²

Förberedelser

1. Förbered alla nämnda underlag med mekanisk metod, se "Underlag, Krav".
 Exempel:
 - Kulblästring
 - Fräsning, följt av kulblästring
 - Blästring med fast blästermedel

Applicering

Appliceringstemperatur

Underlags- och lufttemperatur:
 Lägsta temperatur: +10 °C
 Max. temperatur: +30 °C

Appliceringstemperatur:
 Lägsta temperatur: +10 °C
 Max. temperatur: +30 °C

Relativ luftfuktighet:
 Max.: 75 % vid en appliceringstemperatur på minst +10 °C
 Max.: 85 % vid en appliceringstemperatur på max. +30 °C

Appliceringstid

Vid +10 °C: ca 40 minuter
 Vid +23 °C: ca 20 minuter
 Vid +30 °C: ca 10 minuter

Blandningsförhållande

Komponent A : komponent B
 100 : 16,6 viktdelar

Materialberedning

- Anvisningar:
- Komponent A och komponent B levereras i anpassat blandningsförhållande och blandas enligt följande anvisningar.
 - Följ stegen under "Materialberedning".
 - Materialtemperaturen ligger mellan +15 °C och +25 °C.
 - Temperaturen på alla komponenter ligger mellan +15 °C och +25 °C.

Blandningstid:

- Blandningstiden beror på materialtemperatur och omgivningstemperatur.
- Blanda varje förpackning lika länge.

Möjliga konsekvenser vid för lång eller för kort blandningstid:
 - Blandas produkten för länge förkortas appliceringstiden.

Tekniskt faktablad

StoPox GH 530

Förbered materialet:

1. Rör om komponent A.
2. Tillsätt hela komponent B.
3. Blanda komponenterna tills härdaren är jämnt fördelad, blandningen är homogen och en klumpfri massa bildas.
Omrörare: långsamgående omrörare, max. 300 v/min
Blandningstid: minst 3 minuter
4. Se till att blandaren täcker blandningsbehållarens botten och kanter.
Härdaren måste fördelas jämnt.
5. Håll över blandningen i en ren behållare. Blanda komponenterna igen.

Förbrukning	Användningssätt	Förbrukning ca.	
	som grundning, beroende på underlag	0,35 - 0,55	kg/m ²
Materialförbrukningen beror bland annat på applicering, underlag och konsistens. Angivna förbrukningsvärden är endast vägledande. Vid behov fastställs mer exakta förbrukningsvärden baserade på objektets förhållande.			

Beläggningssystem

- A: Ytskyddssystem OS 8
1. Förbered underlaget.
 2. Grunda och applicera utjämningspackel: StoPox GH 530
 3. Avsanda: StoQuarz 0,4-0,8 mm
 4. Försegla: StoPox DV 100

B1: Ytskyddssystem OS 11a och OS 11b

1. Förbered underlaget.
2. Grunda: StoPox GH 530
3. Avsanda: StoQuarz 0,4-0,8 mm

B2: Ytskyddssystem OS 11b

4. Applicera självnivellerande skikt och slitskikt: StoPox TEP MultiTop
5. Avsanda: StoQuarz 0,4-0,8 mm
6. Försegla: StoPox DV 100

eller

B3: Ytskyddssystem OS 11a

4. Applicera spricköverbyggande självnivellerande skikt, hwo: StoPox TEP MultiTop
5. Applicera slitskikt: StoPox TEP MultiTop
6. Avsanda: StoQuarz 0,4-0,8 mm
7. Försegla:

C: Beläggning för industrigolv

1. Förbered underlaget.
2. Grunda: StoPox GH 530
3. Avsanda: StoQuarz 0,4-0,8 mm
4. Alternativ utjämnig: StoPox GH 530

Tekniskt faktablad

StoPox GH 530

5. Avsanda: StoQuarz 0,1-0,3 mm eller StoQuarz 0,4-0,8 mm
6. Applicera: t.ex. StoPox BB OS eller StoPox KU 601

Applicering

A: Ytskyddssystem OS 8

Anvisning: - Applicering av ytskyddssystem OS 8: Se arbetsanvisning i DIN V 18026.

- Beläggningssystem, skiktjocklek: 2,5 mm

1. Förbered underlaget.

2. Grunda och applicera utjämningspackel:

- StoPox GH 530
- fylld med StoQuarz 0,1-0,3 mm
- fyllgrad: 1 : 0,7 viktdeklar
- Förbrukning StoPox GH 530: ca 1,2 kg/m²
- Förbrukning StoQuarz 0,1-0,3 mm: ca 0,8 kg/m²

3. Avsanda:

- StoQuarz 0,4-0,8 mm
- Avsanda ytan heltäckande med överskott.
- Förbrukning: ca 4-5 kg/m²

4. Försegla:

- StoPox DV 100
- Ta bort den obundna kvartssanden.
- Applicera produkten jämnt. Verktyg: gummiskrapa
- Efterrolla produkten och fördela jämnt och korsvis. Verktyg: korthårig roller
- Förbrukning: ca 0,6-0,8 kg/m²
- Anvisning: Undvik pölbildning.

B1: Ytskyddssystem OS 11a och OS 11b

Anvisningar:

- Applicering av ytskyddssystem OS 11: Se arbetsanvisning i DIN V 18026.

1. Förbered underlaget.

2. Grunda:

- StoPox GH 530
- Applicera produkten rikligt och porfritt. Verktyg: gummiskrapa
- Efterrolla produkten och fördela jämnt och korsvis. Verktyg: korthårig roller
- Förbrukning: ca 0,4 kg/m²

3. Avsanda:

- StoQuarz 0,4-0,8 mm
- Avsanda inte den våta grundningen med överskott.
- Förbrukning: ca 0,5-1,0 kg/m²

B2: Ytskyddssystem OS 11b

Tekniskt faktablad

StoPox GH 530

Arbetssteg 1-3:

- se B1: Ytskyddssystem OS 11a och OS 11b

1. Förbered underlaget.
2. Grunda: StoPox GH 530
3. Avsanda: StoQuarz 0,4-0,8 mm

4. Applicera självnivellerande skikt och slitskikt:

- StoPox TEP MultiTop, fylld med StoQuarz 0,1-0,3 mm eller StoQuarz 0,4-0,8 mm
- Väntetid: Applicera det självnivellerande skiktet och slitskiktet efter 12-24 timmar och efter borttagning av obunden kvartssand.
- Blandningsförhållande för avjämningsmassa: 1,0 vikt del StoPox TEP MultiTop, 0,4 vikt delar StoQuarz 0,1-0,3 mm eller StoQuarz 0,4-0,8 mm
- Applicera avjämningsmassan i önskad skiktjocklek.
- Förbrukning StoPox TEP MultiTop: ca 2,5 kg/m²
- Förbrukning StoQuarz 0,1-0,3 mm: ca 1,0 kg/m²
- Förbrukning StoQuarz 0,4-0,8 mm: ca 1,0 kg/m²
- Anvisning: Vid en lutning på > 2 % eller beroende på klimatförhållande kan fyllmedel och fyllgrad anpassas.

5. Avsanda:

- StoQuarz 0,4-0,8 mm
- Avsanda ytan heltäckande med överskott.
- Förbrukning StoQuarz 0,4-0,8 mm: ca 4-6 kg/m²

6. Försegla:

- StoPox DV 100
- Ta bort den obundna kvartssanden.
- Applicera produkten jämnt och korsvis. Verktyg: gummiskrapa
- Efterrolla produkten och fördela jämnt och korsvis. Verktyg: korthårig roller
- Förbrukning: ca 0,6-1,0 kg/m², beroende på avsandning

Applicera ytskyddssystemet StoCretec OS 11a.5 och StoCretec OS 11b.5-1:

- Förbrukning och information: se arbetsanvisning, bilaga A, överensstämmelsecertifikat i DIN V 18026

B3: Ytskyddssystem OS 11a

Arbetssteg 1-3:

- se B1: Ytskyddssystem OS 11a och OS 11b

1. Förbered underlaget.
2. Grunda: StoPox GH 530
3. Avsanda: StoQuarz 0,4-0,8 mm

4. Applicera spricköverbryggande självnivellerande skikt, hwO:

- StoPox TEP MultiTop
- Applicera produkten ofylld utan kvartssand. Skiktjocklek: minst 1,5 mm, verktyg: trekantstandad raka
- Avlufta produkten korsvis. Verktyg: piggröller
- Förbrukning: ca 2,3 kg/m²
- Anvisning: Använd spikskor med trubbiga spikar vid avsandning eller vid

Tekniskt faktablad

StoPox GH 530

avluftning för att inte skada membranet.

5. Applicera slitskikt:

- StoPox TEP MultiTop, fylld med StoQuarz 0,1-0,3 mm
- Väntetid: Applicera slitskiktet efter 12-24 timmar.
- Blandningsförhållande för avjämningsmassa: 1,0 vikt del StoPox TEP MultiTop, 0,2 vikt delar StoQuarz 0,1-0,3 mm
- Applicera avjämningsmassan i önskad skiktjocklek.
- Förbrukning StoPox TEP MultiTop: ca 1,9 kg/m²
- Förbrukning StoQuarz 0,1-0,3 mm: ca 0,4 kg/m²

6. Avsanda:

- StoQuarz 0,7-1,2 mm
- Avsanda ytan heltäckande med överskott.
- Förbrukning DUROP eller granitflis: ca 5-8 kg/m²

7. Försegla:

- StoPox DV 100
- Ta bort den obundna kvartssanden.
- Applicera produkten jämnt och korsvis. Verktyg: gummiskrapa
- Efterrolla produkten och fördela jämnt och korsvis. Verktyg: korthårig roller
- Förbrukning: ca 0,6-1,0 kg/m², beroende på avsandning

Applicera ytskyddssystemet StoCretec OS 11a.5 och StoCretec OS 11b.5-1:

- Förbrukning och information: se arbetsanvisning, bilaga A, överensstämmelsecertifikat i DIN V 18026

C: Beläggning för industrigolv

1. Förbered underlaget

2. Grunda:

- StoPox GH 530
- Applicera produkten rikligt och porfritt. Verktyg: gummiskrapa
- Efterrolla produkten och fördela jämnt.
- Förbrukning: 0,3-0,5 kg/m²
- Anvisning: Undvik pölbildning.

3. Avsanda:

- StoQuarz 0,4-0,8 mm
- Avsanda inte den våta grundningen med överskott, utan korn vid korn.
- Förbrukning: ca 0,5-1 kg/m²

4. Alternativ utjämning:

- StoPox GH 530

5. Avsanda:

- StoQuarz 0,1-0,3 mm eller StoQuarz 0,4-0,8 mm
- Avsanda inte den våta grundningen med överskott, utan korn vid korn.
- Förbrukning StoQuarz 0,1-0,3 mm: ca 0,5-1,0 kg/m²
- Förbrukning StoQuarz 0,4-0,8 mm: ca 0,5-1,0 kg/m²

Tekniskt faktablad

StoPox GH 530

6. Applicera:
- t.ex. StoPox BB OS eller StoPox KU 601

Torkning, härdning, överbearbetningstid	Överarbetningstid: Vid +10 °C: ca 18 timmar Vid +23 °C: ca 12 timmar Vid +30 °C: ca 8 timmar
--	---

Rengöring av verktyg	Rengör verktygen med StoDivers EV 100 eller StoCryl VV.
-----------------------------	---

Anvisningar, rekommendationer, speciell information, övrigt	Prestandadeklaration, CE-märkning: - Prestandadeklaration: se www.sto.se - Slitmotståndet som anges i prestandadeklarationen gäller för släta, ej avsandade beläggningar.
--	---

Leverans

Förpackning	Hink
--------------------	------

Artikelnummer	Beteckning	Förpackning
08238/001	StoPox GH 530 set	30 kg set

Lagring

Lagringsförhållanden	Lagras torrt och frostfritt. Skydda mot direkt solljus.
-----------------------------	---

Lagringstid	Bästa kvalitet i oöppnad originalförpackning garanteras fram till lagringstidens utgång. Första siffran i batchnumret är årtalets sista siffra. Den andra och tredje siffran anger kalenderveckan. Exempel: 1450013223 - Minst hållbar t.o.m. vecka 45 år 2021. Se produktens förpackning
--------------------	--

Märkning

Produktgrupp	Grundning
---------------------	-----------

Säkerhet	Denna produkt är märkningspliktig enligt gällande EU-förordning. Säkerhetsdatablad erhålls vid första beställning. Observera informationen om hantering av produkten, förvaring och avfallshantering.
-----------------	---

Särskilda upplysningar

Syftet med det tekniska faktabladet är att kunden ska kunna försäkra sig om att produkten är lämplig för ändamålet. Observera att det alltid är kunden som ansvarar för bedömningen om produktens lämplighet och hållbarhet i förhållande till aktuell situation. Användning av produkten som inte otvetydigt omnämns i detta tekniska faktablad får endast utföras efter samråd med Sto Scandinavia. Utan sådant samtycke sker användningen av produkten på egen risk. Detta gäller i synnerhet om produkten används i kombination med andra produkter. När ett nytt tekniskt faktablad ges ut förlorar det tidigare sin giltighet. Senast utgivna version finns tillgänglig på vår hemsida (www.sto.se) och det åligger kund att säkerställa att det senast utgivna tekniska faktabladet används. Sto Scandinavia ansvarar inte för annat än att den information som lämnas i detta tekniska faktablad är korrekt. Exempel på sådant som ligger utanför Sto Scandinavias ansvar är lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden. Sto Scandinavia lämnar endast garantier för levererade produkter i enlighet med ABM 07.

Tekniskt faktablad

StoPox GH 530

Sto Scandinavia AB
 Box 1041
 SE - 581 10 LINKÖPING
 Telefon: 013-37 71 00
 E-mail: kundkontakt@sto.com
 www.sto.se

Füllgrade für Egalisierspachtelung (abgestreute rutschhemmende Oberflächen)

Rautiefe in mm	MV in Gew.T.	StoPox GH 530	z.B. 1:1 Mischung aus StoQuarzsand 0,1-0,2 mm und StoQuarzsand 0,1-0,5 mm	Verbrauch Mischung in kg/m ² /mm	Anteil Bindemittel in kg/m ² /mm
bis 0,5	bis 1 :0,3	30 kg	10 kg	ca. 0,45	ca. 0,35
0,5 – 1,0	bis 1:0,67	30 kg	20 kg	ca. 1,8	ca. 1,0
0,5 – 2,0	bis 1:1	30 kg	30 kg	ca. 2,0	ca. 1,0

gültig für Temperaturbereiche 20-25 °C
 (Material/Boden/Luft)

Bei niedrigen Temperaturen sind die Zugabemengen des Quarzsandes zu reduzieren und den örtlichen Gegebenheiten anzupassen.
 Andere Füllgrade und Quarzsandkörnungen sind realisierbar, müssen jedoch den örtlichen Gegebenheiten angepasst werden.

Fyllgrad för utjämningspackling