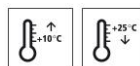


Tekniskt faktablad

StoPox KU 611

Epoxibeläggning, hög kemisk och mekanisk beständighet, elektriskt ledande



Karakteristik

Användning

- invändigt
- som färgad, elektriskt ledande beläggning för industrigolv
- (HBV-yltor, ESD-yltor) med hög mekanisk och kemisk belastning
- som komponent i StoFloor Cleanroom system 3

Egenskaper

- elektriskt ledande (EN 1081, EN 61340-4-1)
- hög kemisk beständighet enligt kemikaliebeständighetslista
- hög mekanisk motståndskraft
- mycket goda utflytnings- och avluftningsegenskaper
- hög slitstyrka
- fri från lackskadliga additiv
- för kortvarig rengöring +80 °C, permanent våt max. +50 °C

Utseende

- blank

Särskilda egenskaper/upplysningar

- produkten uppfyller villkoren enligt EN 1504-2
- produkten uppfyller villkoren enligt EN 13813
- olika typgodkännanden
- Vid frekvent temperatur- och kemikaliebelastning kan optiska förändringar inte uteslutas.

Teknisk data

Kriterium	Standard/testföreskrift	Värde/ Enhet	Upplysningar
Draghållfasthet (28 dagar)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Böjdraghållfasthet	EN ISO 178	> 50 MPa	
Shore-D hårdhet	DIN 53505-D/EN ISO 868	76 - 82	Avsedd för ca RAL 7032
Densitet (blandning 23 °C)	EN ISO 2811	1,47 - 1,57 g/cm ³	

Angivna karakteristiska värden är genomsnittsvärden eller ungefärliga värden. På grund av användningen av naturliga råvaror i våra produkter kan angivna värden för en individuell leverans avvika något utan att påverka produktens lämplighet.

Underlag

Krav

Underlaget måste vara torrt, bärkraftigt och fritt från karakteristiska eller främmande ämnen med separerande effekt.
Ta bort mindre fasta skikt och slamansamlingar.

Torr enligt definition i renoveringsriktlinje 2001-10, dock beroende på betongkvalitet. Fukthalten får utgöra max. 4 CM-procent för betongkvaliteter upp till C30/37 och max. 3 CM-procent för betong C35/45, uppmätt med CM-mätare.

Tekniskt faktablad

StoPox KU 611

Underlagstemperatur högre än +10 °C och 3 °C över daggpunkt.
Genomsnittlig draghållfasthet 1,5 N/mm²
Draghållfasthet lägsta enskilda värde 1,0 N/mm²

Förberedelser	Förbered underlaget med lämplig mekanisk metod, som t.ex. kulblästring, fräsning och efterföljande kulblästring eller blästring med fasta blästermedel.		
Applicering			
Appliceringstemperatur	Lägsta appliceringstemperatur: +10 °C Max. tillåten relativ luftfuktighet 75 % Högsta appliceringstemperatur: +25 °C Max. tillåten relativ luftfuktighet 85 %		
Appliceringstid	Vid +10 °C: ca 40 minuter Vid +23 °C: ca 25 minuter		
Blandningsförhållande	Komponent A : komponent B = 100,0 : 21,1 viktdelar		
Materialberedning	Komponent A och komponent B levereras i anpassat blandningsförhållande och blandas enligt följande anvisningar. Rör om komponent A, tillsätt sedan hela komponent B. Blanda noggrant med långsamgående visp (max. 300 varv/min.) tills en homogen, klumpfri massa bildas. Rör även om noggrant vid sidorna och i botten för att fördela hårdaren jämnt. Blanda minst 3 minuter. Håll över materialet i en ren behållare efter blandning och rör om igen. Applicera inte ur leveransförpackningen! Temperaturen på de enskilda komponenterna måste vara minst +15 °C vid blandning.		
Förbrukning	Användningssätt	Förbrukning ca.	
	som beläggning	2,0 - 2,5	kg/m²
Materialförbrukningen beror bland annat på applicering, underlag och konsistens. Angivna förbrukningsvärden är endast vägledande. Vid behov fastställs mer exakta förbrukningsvärden baserade på objektets förhållande.			
Beläggningssystem	Ytor för elektriskt ledande industrigolv/HBV-yltor/ESD-yltor (ECF) 1. Förberedning av underlag 2. Grundning med StoPox GH 205 3. Utjämningspackel med StoPox GH 205 (alternativ) 4. Självhäftande ledband StoDivers LB 100 5. Ledskikt med StoPox WL 110 6. Täcksikt med StoPox KU 611, elektriskt ledande		
Applicering	Ytor för elektriskt ledande industrigolv/HBV-yltor/ESD-yltor (ECF) 1. Förbehandling av underlag 2. Grundning med StoPox GH 205		

Tekniskt faktablad

StoPox KU 611

Applicera StoPox GH 205 rikligt med gummiraka tills underlaget är helt porfritt och fördela jämnt med efterrollning eller efterborstning.
Undvik pölbildning.

Förbrukning: ca 0,2-0,3 kg/m², beroende på underlagets grovhet.

Undvik att avsanda grundningen.
Väntetid innan efterföljande beläggning: max. 48 timmar

3. Utjämningspackel (alternativ, vid ojämnheter > 0,5 mm)
StoPox GH 205, fyllgrad 1 : 1 till 1 : 3 viktdelar med Sto Zuschlag KS eller StoQuarz 0,1-0,5 mm eller StoQuarz 0,01 mm (50 : 50 viktdelar).

Förbrukning: StoPox GH 205 ca 0,4-0,5 kg/m² och mm skiktjocklek
Förbrukning: Sto Zuschlag KS (StoQuarz) ca 0,4-1,5 kg/m² och mm skiktjocklek
Förbrukning: ca 1,8 kg/m² per mm skiktjocklek (fylld)

Undvik att avsanda grundningen. Väntetid innan efterföljande beläggning: max. 48 timmar

4. Självhäftande ledband
Klistra de självhäftande ledbanden på det förberedda underlaget. En jordanslutning per 100 m² yta krävs. Ledbanden ska överlappa 5 cm.

Dra de fria ändarna på ledbandet StoDivers LB 100 vertikalt upp på väggen och anslut till jordningen.
Alternativt kan anslutningen till jordningen göras med StoDivers LS (ledset).

Antal och placering av jordanslutningar ska fastställas av behörig elektriker.
Anslutningarna av ledbanden eller ledseten till jordningen får endast utföras av behörig elektriker.

5. Ledskikt
Applicera StoPox WL 110, förtunnad med ca 10 % vatten, med korthårig roller.

Förbrukning: ca 0,12-0,15 kg/m²

Kontrollera funktionsdugligheten hos det applicerade ledskiktet genom mätning av avledningsmotståndet innan applicering av efterföljande täckskikt.
Jordavledningsmotståndet får inte överstiga 50 kiloohm.

6. Täckskikt, elektriskt ledande, ECF
För att undvika partiella fiberansamlingar, applicera StoPox KU 611 korsvis med raka (eller tandspackel) med grov tandning (t.ex. tandning 48 eller 95), fördela jämnt och avlufta omedelbart.

Förbrukning: ca 2,0-2,5 kg/m²

Materialförbrukningen på 2,5 kg/m² får inte överskridas, eftersom de elektriska egenskaperna då påverkas negativt.

Anvisning:
Vid krav på personskydd enligt VDE 0100-410, se aktuell StoCretec-broschyr om

Tekniskt faktablad

StoPox KU 611

ledande golvbeläggningssystem.
Genomhårdad (tidigaste vattenbelastning): vid +23 °C - efter 7 dagar.
Undvik direkt solljus, höga temperaturer och drag under appliceringen.

Beroende på kemikalieexponering kan missfärgningar framträda, vilka dock inte försämrar beläggningens tekniska funktion.
De synliga fibrerna som används för att garantera ledningsförmågan utgör ingen visuell defekt.

För att höja halksäkerheten, kan ytan avsändas extra med siliciumcarbid (t.ex. F54, F20 eller annat).
Gulnad orsakad av UV-strålning försämrar inte de tekniska egenskaperna.

Torkning, härdning, överbearbetningstid	Överarbetningstid: Vid +10 °C: ca 16 tim Vid +23 °C: ca 8 tim
--	---

Rengöring av verktyg	StoCryl VV eller StoDivers EV 100
-----------------------------	-----------------------------------

Anvisningar, rekommendationer, speciell information, övrigt	Prestandadeklarationer kan erhållas från www.sto.se De i CE-märkningen angivna slitageklasserna hänvisar till släta, ej avsändade beläggningar.
--	--

Leverans

Färgton	RAL färgtonskarta
----------------	-------------------

Förpackning	Hink
--------------------	------

Artikelnummer	Beteckning	Förpackning
01462/013	StoPox KU 611 set bruten	30 kg set

Lagring

Lagringsförhållanden	Lagras torrt och frostfritt; undvik direkt solljus.
-----------------------------	---

Lagringstid	I originalförpackning till ... (se förpackning).
--------------------	--

Märkning

Produktgrupp	Beläggning
---------------------	------------

Säkerhet	Denna produkt är märkningspliktig enligt gällande EU-förordning. Säkerhetsdatablad erhålls vid första beställning. Observera informationen om hantering av produkten, förvaring och avfallshantering.
-----------------	---

Särskilda upplysningar

Syftet med det tekniska faktabladet är att kunden ska kunna försäkra sig om att produkten är lämplig för ändamålet. Observera att det alltid är kunden som ansvarar för bedömningen om produktens lämplighet och hållbarhet i förhållande till aktuell situation. Användning av produkten som inte otvetydigt omnämns i detta tekniska faktablad får endast utföras efter samråd med Sto Scandinavia. Utan sådant samtycke sker användningen av produkten på egen risk. Detta gäller i synnerhet om produkten används i kombination med andra produkter.

Tekniskt faktablad

StoPox KU 611

När ett nytt tekniskt faktablad ges ut förlorar det tidigare sin giltighet. Senast utgivna version finns tillgänglig på vår hemsida (www.sto.se) och det åligger kund att säkerställa att det senast utgivna tekniska faktabladet används. Sto Scandinavia ansvarar inte för annat än att den information som lämnas i detta tekniska faktablad är korrekt. Exempel på sådant som ligger utanför Sto Scandinavias ansvar är lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden. Sto Scandinavia lämnar endast garantier för levererade produkter i enlighet med ABM 07.

Sto Scandinavia AB
Box 1041
SE - 581 10 LINKÖPING
Telefon: 013-37 71 00
E-mail: kundkontakt@sto.com
www.sto.se