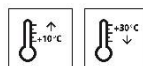


Tekniskt faktablad

StoPox MH 100

Epoxihartsbruk, lågemitterande



Karakteristik

- Användning**
- invändigt och väderexponerat
 - på golvtytor
 - som bruksharts för epoxihartspågjutningar
 - för produktionsområden i industrin, t.ex.: livsmedelsindustri, maskinindustri, bilindustri, m.fl.

- Egenskaper**
- lågemitterande
 - hög slitstyrka och väderbeständighet
 - glättbar med murslev i kombination med StoQuarz AS
 - temperaturbeständig upp till ca +100 °C torr värme
 - rengör kortvarigt med het ånga +120 °C, permanent våt: max. +60 °C

- Utseende**
- transparent, gulaktig

- Särskilda egenskaper/upplysningar**
- produkten uppfyller villkoren enligt EN 13813
 - olika typgodkännanden

Teknisk data

Kriterium	Standard/testföreskrift	Värde/ Enhet	Upplysningar
Vidhäftningshållfasthet	EN 1542	> 2,0 MPa	
Tryckhållfasthet	EN ISO 12190	80 MPa	bruk (1:8)
Böjdraghållfasthet	EN ISO 178	27 MPa	bruk (1:8)
Viskositet (vid 23 °C)	EN ISO 3219	700 - 750 mPa.s	Bindemedel
Densitet (23 °C)	EN ISO 2811	1,07 g/cm³	Bindemedel
Nötningsmotstånd enligt Taber-instrument	EN ISO 5470-1	74 mg	CS 10/1000U/1000g

Angivna karakteristiska värden är genomsnittsvärden eller ungefärliga värden. På grund av användningen av naturliga råvaror i våra produkter kan angivna värden för en individuell leverans avvika något utan att påverka produktens lämplighet.

Underlag

- Krav**
- Krav på underlaget:
- Torr, bärkraftig
 - Fri från karakteristiska eller främmande ämnen med separerande effekt
 - Ta bort mindre fasta skikt.
 - Ta bort ansamlingar av fina betongpartiklar på ytan.
- Torrt underlag:
- Beroende på tryckhållfasthetsklassen
 - Torr enligt definition i EN 1504-10

Tekniskt faktablad

StoPox MH 100

Fukthalt:

- Mät fukthalten i betongunderlaget med CM-mätare.
- Fuktinnehåll för betongkvaliteter upp till C30/37: max. 4 viktprocent
- Fuktinnehåll för betongkvaliteter upp till C35/45: max. 3 viktprocent

Underlagstemperatur: minst +10 °C, 3 °C över daggpunkt

Draghållfasthet, medelvärde: 1,5 N/mm²N/mm²

Draghållfasthet, lägsta enskilda värde 1,0 N/mm²

Förberedelser

Förbered alla nämnda underlag med mekanisk metod, se "Underlag, Krav".

Exempel:

- Kulblästring
- Fräsning, följt av kulblästring
- Blästring med fast blästermedel

Applicering

Appliceringstemperatur

Lägsta temperatur: +10 °C

Max. temperatur: +30 °C

Relativ luftfuktighet:

Max. 75 % vid +10 °C

Max. 85 % vid +30 °C

Appliceringstid

Vid +20 °C: ca 20-25 minuter

Blandningsförhållande

Komponent A : komponent B

100,0 : 45,0 viktdelar

Materialberedning

Häll sandblandningen i tvångsblandare. Tillsätt sedan det blandade bindemedlet och blanda homogen.

Komponent A och komponent B levereras i anpassat blandningsförhållande och blandas enligt följande anvisningar. Rör om komponent A, tillsätt sedan hela komponent B.

Blanda noggrant med långsamgående visp (max. 300 varv/min.) tills en homogen, klumpfri massa bildas. Rör även om noggrant vid sidorna och i botten för att fördela hårdaren jämnt. Blanda minst 3 minuter.

Häll över materialet i en ren behållare efter blandning och rör om igen.

Applicera inte ur leveransförpackningen!

Temperaturen på de enskilda komponenterna måste vara minst +15 °C vid blandning.

Förbrukning

Användningssätt

Förbrukning ca.

som epoxilagningsbruk per mm skiktjocklek (bindemedel)

0,15

kg/m²

som vätsketät epoxihartsbeläggning total blandning per mm skiktjocklek

2,3

kg/m²

Tekniskt faktablad

StoPox MH 100

Materialförbrukningen beror bland annat på applicering, underlag och konsistens. Angivna förbrukningsvärden är endast vägledande. Vid behov fastställs mer exakta förbrukningsvärden baserade på objektets förhållande.

Beläggningssystem

A: Lagningsbruk för partiella skador:

1. Förbered underlaget.
2. Grunda: StoPox GH 205 / StoPox MH 100
3. Avsanda: StoQuarz 0,6-1,2 mm
4. Lagningsbruk: StoPox MH 100 med StoQuarz sandblandning

B: Vätsketät epoxihartsbeläggning för normal industriell belastning.

1. Förbered underlaget.
2. Grunda: StoPox GH 205
3. Avsanda: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Epoxihartspåggjutning: StoPox MH 100 med StoQuarz sandblandning
5. Försegling (alternativ): StoPox MH 100

Applicering

A: Lagningsbruk för stora skador.

1. Förbehandling av underlag

2. Applicera grundningen StoPox GH 205

StoPox GH 205 rikligt med gummiraka tills underlaget är helt porfritt och fördela jämnt med efterrollning/efterborstning.
Undvik pölbildning.

Förbrukning: ca 0,2-0,3 kg/m², beroende på underlagets grovhet.

Väntetid till efterföljande beläggning: max. 24 timmar

Vid behov, avsandning med StoQuarz 0,6-1,2 mm, förbrukning: ca 0,5-1,0 kg/m²

3. Lagning

Tillverkning och applicering av lagningsbruket manuellt med murslev i skadeställets våta grundning.

Här har följande sandblandningar visat sig vara lämpliga:

(skadeställen, d = 10-50 mm):

11 viktdelar specialadditiv Sto Ballotini; 18 viktdelar kvartssand 0,1-0,5 mm; 35 viktdelar kvartssand 1,0-1,7 mm; 36 viktdelar kvartssand 3,5-7,0 mm

blandningsförhållande harts : additiv = 1:14 viktdelar

Materialförbrukning: ca 150 g/m² och mm skiktjocklek (StoPox MH 100)

Även andra sandblandningar och kornstorlekar är möjliga. Principiellt ska dock beaktas att additivblandningens sammansättning motsvarar kraven i DIN 1045.

B: Vätsketät epoxihartsbeläggning för normal industriell belastning.

1. Förberedning av underlag

2. Grundning StoPox GH 205

Tekniskt faktablad

StoPox MH 100

Applicera StoPox GH 205 rikligt med gummiraka tills underlaget är helt porfritt och fördela jämnt med efterrollning/efterborstning. Undvik pölbildning.

Materialförbrukning: ca 0,3-0,5 kg/m², beroende på underlagets absorptionsförmåga.

Avsanding av den våta grundningen med torkad kvartssand i kornstorlek 0,6-1,2 mm.

Förbrukning ca 0,5-1,0 kg/m²

Ingen fullständig avsanding.

3. Tillverkning och applicering av epoxihartsbeläggningar, bestående av:
1 viktdel StoPox MH 100 och 6-8 viktdelar StoQuarz AS (siktkurva kvartssand med graderad kornfraktion, kornstorlek ca 3 mm).

Fördela blandningen med läggningslåda, komprimera och glätta med plasticslev eller helikopterglättare.
Blanda endast till så mycket material som kan appliceras inom appliceringstiden.

Materialförbrukning:
StoPox MH 100 ca 0,23 kg/m² per mm skiktjocklek
Total blandning: ca 2,0 kg/m² per mm skiktjocklek
Skiktjocklek: i regel 10-15 mm

4. Ökning av halksäkerheten (alternativ)
Applicering av StoPox MH 100 fylld 1:1 viktdelar med StoQuarz 0,1-0,2 mm.
Förbrukning: ca 0,3 kg/m² (StoPox MH 100); ca 0,3 kg/m² (StoQuarz 0,1-0,2 mm)

Avsanda den våta grundningen med StoQuarz 0,3-0,8 mm eller StoQuarz 0,6-1,2 mm (beroende på nödvändig halksäkerhetsklass).

Förbrukning: ca 0,5-0,8 kg/m², beroende på kornstorlek

Applicera ytterligare en försegling med StoPox MH 100 för optimal kornintegration.

Förbrukning: ca 0,5-0,8 kg/m², beroende på kornstorlek

Anvisning:
Beroende på kemikalieexponering kan missfärgningar framträda, dessa påverkar dock inte beläggningens tekniska funktion.
Gulnad orsakad av UV-strålning försämrar inte de tekniska egenskaperna.

Torkning, härdning, överbearbetningstid

Överarbetningstid:
Vid +20 °C: ca 14-24 tim

Full belastning:
Mekaniskt efter 7 dagar
Kemiskt efter 28 dagar

Rengöring av verktyg

Rengör verktygen med StoDivers EV 100 eller StoCryl VV.

Tekniskt faktablad

StoPox MH 100

Anvisningar, rekommendationer, speciell information, övrigt

Frekvent temperatur- och kemikaliebelastning: Visuella förändringar kan förekomma, t.ex. mattning, missfärgning.

Epoxihartspåggjutningen kan färgas med torrpigment (t.ex. järnoxidröd). tillsatsmängd ca 0,1 viktprocent baserat på den totala blandningen

Prestandadeklaration, CE-märkning:

- Prestandadeklaration: se www.sto.se

- Slitmotståndet som anges i prestandadeklarationen gäller för släta, ej avsandade beläggningar.

Leverans

Förpackning Plåthink

Artikelnummer	Beteckning	Förpackning
68105/003	68105/003	10 kg set
68105/002	68105/002	600 kg set
68105/001	StoPox MH 100 set*	25 kg set

Lagring

Lagringsförhållanden Lagras torrt och frostfritt. Skydda mot direkt solljus.

Lagringstid Bästa kvalitet i öppnad originalförpackning garanteras fram till lagringstidens utgång. Detta kan avläsas i förpackningens batchnummer. Förklaring av batchnummer:
siffror 1 = sista siffran i året, siffror 2+3 = veckonummer, exempel: 6450013223 - lagringstid t.o.m. vecka 45 år 2026
Se produktens förpackning

Märkning

Produktgrupp Beläggning

Säkerhet Denna produkt är märkningspliktig enligt gällande EU-förordning. Beakta säkerhetsdatablad!

Särskilda upplysningar

Syftet med det tekniska faktabladet är att kunden ska kunna försäkra sig om att produkten är lämplig för ändamålet. Observera att det alltid är kunden som ansvarar för bedömningen om produktens lämplighet och hållbarhet i förhållande till aktuell situation. Användning av produkten som inte otvetydigt omnämns i detta tekniska faktablad får endast utföras efter samråd med Sto Scandinavia. Utan sådant samtycke sker användningen av produkten på egen risk. Detta gäller i synnerhet om produkten används i kombination med andra produkter. När ett nytt tekniskt faktablad ges ut förlorar det tidigare sin giltighet. Senast utgivna version finns tillgänglig på vår hemsida (www.sto.se) och det åligger kund att säkerställa att det senast utgivna tekniska faktabladet används. Sto Scandinavia ansvarar inte för annat än att den information som lämnas i detta tekniska faktablad är korrekt. Exempel på sådant som ligger utanför Sto Scandinavias ansvar är lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden. Sto Scandinavia lämnar endast garantier för levererade produkter i enlighet med ABM 07.

Tekniskt faktablad

StoPox MH 100

SE - 581 10 LINKÖPING
Telefon: 013-37 71 00
E-mail: kundkontakt@sto.com
www.sto.se