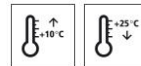


Tekniskt faktablad

StoPox SP 250

Epoxibeläggning, stabil



Karakteristik

Användning	• invändigt • väderexponerat • Applicering: horisontellt, vertikalt, över huvud • för betong
Egenskaper	• beständig mot svavelsyra: exponeringsklass XWW1, XWW2 och XWW3 enligt DIN 19573:2016-03 • beständig mot biogen svavelsyra: exponeringsklass XWW4 enligt DIN 19573:2016-03 • hög stabilitet • applicering med roller, murslev, airless-spruta
Utseende	• blank
Särskilda egenskaper/upplysningar	• produkten uppfyller villkoren enligt EN 1504-2 • Systemuppbyggnaden är beständig mot uppstigande fukt vid användning i frostskyddade områden invändigt EN 13578:2004-03.

Teknisk data

Kriterium	Standard/testföreskrift	Värde/ Enhet	Upplysningar
Draghållfasthet (28 dagar)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskositet (vid 23 °C)	EN ISO 3219	4.800 - 7.200 mPa.s	Blandning
Shore-D hårdhet	DIN 53505-D/EN ISO 868	76 - 82	
Densitet (blandning 23 °C)	EN ISO 2811	1,46 - 1,55 g/cm³	

Angivna karakteristiska värden är genomsnittsvärden eller ungefärliga värden. På grund av användningen av naturliga råvaror i våra produkter kan angivna värden för en individuell leverans avvika något utan att påverka produktens lämplighet.

Underlag

Krav	Generellt: - Torr, bärkraftig - Fri från karakteristiska eller främmande ämnen med separerande effekt - Ta bort mindre fasta skikt. - Ta bort ansamlingar av fina betongpartiklar på ytan. Torrt underlag: - Torr enligt definition i EN 1504-10.
-------------	--

Tekniskt faktablad

StoPox SP 250

Underlagstemperatur: minst +10 °C, 3 °C över daggpunkt
 Draghållfasthet, medelvärde: 1,5 N/mm²N/mm²
 Draghållfasthet, lägsta enskilda värde 1,0 N/mm²

Förberedelser	Förbered alla nämnda underlag med mekanisk metod, se "Underlag, Krav". Exempel: - Kulblästring - Fräsning, följt av kulblästring - Blästring med fast blästermedel
----------------------	--

Applicering

Appliceringstemperatur	Appliceringstemperatur, luftfuktighet: Lägsta temperatur: +10 °C, relativ luftfuktighet: max. 75 % Högsta temperatur: +25 °C, relativ luftfuktighet: max. 85 %
-------------------------------	--

Appliceringstid	Vid +10 °C: ca 45 minuter Vid +20 °C: ca 25 minuter
------------------------	--

Blandningsförhållande	Komponent A : komponent B 100,0 : 23,5 viktdelar
------------------------------	---

Materialberedning	Anvisningar: - Komponent A och komponent B levereras i anpassat blandningsförhållande och blandas enligt följande anvisningar. - Följ stegen under "Materialberedning". - Materialtemperaturen ligger mellan +15 °C och +25 °C. - Temperaturen på alla komponenter ligger mellan +15 °C och +25 °C.
--------------------------	---

Blandningstid:
 - Blandningstiden beror på materialtemperatur och omgivningstemperatur.
 - Blanda varje förpackning lika länge.

Möjliga konsekvenser vid för lång eller för kort blandningstid:
 - Blandas produkten för länge förkortas appliceringstiden.

Förbered materialet:
 1. Rör om komponent A.
 2. Tillsätt hela komponent B.
 3. Blanda komponenterna tills härdaren är jämnt fördelad, blandningen är homogen och en klumpfri massa bildas.
 Omrörare: långsamgående omrörare, max. 300 v/min
 Blandningstid: minst 3 minuter
 4. Se till att blandaren täcker blandningsbehållarens botten och kanter. Härdaren måste fördelas jämnt.
 5. Häll över blandningen i en ren behållare. Blanda komponenterna igen.

Förbrukning	Användningssätt	Förbrukning ca.	
	som beläggning per skikt, beroende på underlag	0,6 - 0,8	kg/m ²
Materialförbrukningen beror bland annat på applicering, underlag och konsistens. Angivna förbrukningsvärden är endast vägledande. Vid behov fastställs mer exakta			

Tekniskt faktablad

StoPox SP 250

förbrukningsvärden baserade på objektets förhållande.

Beläggningssystem

A: Epoxispackling av porer och luftblåsor

1. Förbered underlaget.
2. Grundning: StoPox 452 EP
3. Spackla porer och luftblåsor: StoPox 452 EP blandad med StoQuarz 0,1-0,2 mm eller StoQuarz 0,1-0,5 mm
4. Applicera: StoPox SP 250

B: Mineraliskt finbruk

1. Förbered underlaget.
2. Applicera finbruk: StoCrete TF 250
3. Grunda: StoPox 452 EP
4. applicera StoPox SP 250

Applicering

A: Epoxispackling av porer och luftblåsor

1. Förbered underlaget.
2. Grunda:
 - StoPox 452 EP
 - Applicera det blandade materialet och fördela jämnt med efterrollning.
 - Anvisning: Undvik pölbildning.
 - Förbrukning: ca 0,3-0,5 kg/m², beroende på underlagets grovhet
3. Spackla porer och luftblåsor:
 - StoPox 452 EP blandad med StoQuarz 0,1-0,2 mm eller StoQuarz 0,1-0,5 mm
 - Låt grundningen härda.
 - Färdigställ och justera spacklingen genom att tillsätta StoDivers ST.
 - Applicera spacklingen på den härdade grundningen.
 - Täta porer och luftblåsor helt.
 - Förbrukning StoPox 452 EP: ca 0,5-1,0 kg/m², beroende på underlaget
4. Applicera:
 - StoPox SP 250
 - Beläggningen görs i två skikt: första skiktet rödbrunt, andra skiktet grått
 - Det första skiktets rödbruna färgton används för att kontrollera slitage.
 - Applicera beläggningen i leveranskonsistens på det förberedda underlaget.
 - Förbrukning per skikt: ca 0,6-0,8 kg/m²

B: Mineraliskt finbruk

1. Förbered underlaget.
2. Applicera finbruk:
 - StoCrete TF 250
 - Förfukta underlaget efter den mekaniska förberedningen.
 - Se tekniskt faktablad för StoCrete TF 250.
 - Förbrukning: ca 2,1 kg/m²/mm
3. Grunda:
 - StoPox 452 EP

Tekniskt faktablad

StoPox SP 250

- Applicera grundningen i två skikt.
- Det första skiktet fungerar som en efterbehandling för finbruket StoCrete TF 250.
- Applicera det blandade materialet och fördela jämnt med efterrollning.
- Anvisning: Undvik pölbildning.
- Förbrukning per skikt: ca 0,2-0,4 kg/m²

4. Applicera:

- StoPox SP 250
- Beläggningen görs i två skikt: första skiktet rödbrunt, andra skiktet grått
- Det första skiktets rödbruna färgton används för att kontrollera slitage.
- Applicera beläggningen i leveranskonsistens på det förberedda underlaget.
- Förbrukning per skikt: ca 0,6-0,8 kg/m²

Anvisningar:

Materialförbrukning, viskositet:

- Viskositeten för StoPox SP 250 är temperaturberoende.
- Vid låg material- och objekttemperatur ökar viskositeten. Detta ökar materialförbrukningen per m².
- Alternativ vid höga temperaturer: Tillsätt StoDivers ST för att öka stabiliteten. Viktprocent: max. 2 %
- Alternativ vid låga temperaturer: Tillsätt StoDivers EV 100 för att justera viskositeten. Viktprocent: max. 2 %

Härdning:

- Genomhärdad, tidigaste vattenbelastning: efter 7 dagar, vid +23 °C
- Överarbetningsbar: första skikt efter 8 timmar vid +23 °C

UV-belastning, färgtonsavvikelse:

- Gulnad orsakad av UV-strålning försämrar inte de tekniska egenskaperna.
- Beroende på kemikalieexponering kan missfärgningar framträda, vilka dock inte försämrar beläggnings tekniska funktion.

Ytans struktur:

- Den färdiga ytan får en lätt strukturerad yta beroende på appliceringsmetod.

Luftfickor:

- Enstaka luftfickor är oundvikliga p.g.a. den stabila inställningen. Med två skikt har luftfickorna inget inflytande på det totala systemets täthet.

Rengöring av verktyg

Rengör verktygen med StoCryl VV.

Anvisningar, rekommendationer, speciell information, övrigt

1. Följ allmänna arbetsanvisningar:
 - se www.stocretec.de, Produkte
 - se teknisk handbok, bilaga

2. Följ arbetsanvisningen.

Prestandadeklaration, CE-märkning:

- Prestandadeklarationer kan erhållas från tekniskt InfoCenter StoCretec.

Tekniskt faktablad

StoPox SP 250

Leverans			
Färgton	Grå, rödbrun		
Förpackning	Kombi		
	Artikelnummer	Beteckning	Förpackning
	09740/002	StoPox SP 250 kombi grå	15 kg kombi
	09740/001	StoPox SP 250 kombi	15 kg kombi
Lagring			
Lagringsförhållanden	Lagras torrt och frostfritt. Skydda mot direkt solljus.		
Lagringstid	Bästa kvalitet i öppnad originalförpackning garanteras fram till lagringstidens utgång. Detta kan avläsas i förpackningens batchnummer. Förklaring av batchnummer: siffra 1 = sista siffran i året, siffra 2+3 = veckonummer, exempel: 2450013223 - lagringstid t.o.m. vecka 45 år 2022 Se produktens förpackning		
Märkning			
Produktgrupp	Beläggning		
Säkerhet	Denna produkt är märkningspliktig enligt gällande EU-förordning. Beakta säkerhetsdatablad!		

Särskilda upplysningar	
Syftet med det tekniska faktabladet är att kunden ska kunna försäkra sig om att produkten är lämplig för ändamålet. Observera att det alltid är kunden som ansvarar för bedömningen om produktens lämplighet och hållbarhet i förhållande till aktuell situation. Användning av produkten som inte otvetydigt omnämns i detta tekniska faktablad får endast utföras efter samråd med Sto Scandinavia. Utan sådant samtycke sker användningen av produkten på egen risk. Detta gäller i synnerhet om produkten används i kombination med andra produkter. När ett nytt tekniskt faktablad ges ut förlorar det tidigare sin giltighet. Senast utgivna version finns tillgänglig på vår hemsida (www.sto.se) och det åligger kund att säkerställa att det senast utgivna tekniska faktabladet används. Sto Scandinavia ansvarar inte för annat än att den information som lämnas i detta tekniska faktablad är korrekt. Exempel på sådant som ligger utanför Sto Scandinavias ansvar är lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden. Sto Scandinavia lämnar endast garantier för levererade produkter i enlighet med ABM 07.	

Sto Scandinavia AB
Box 1041
SE - 581 10 LINKÖPING
Telefon: 013-37 71 00
E-mail: kundkontakt@sto.com
www.sto.se