

Tekniskt faktablad

StoPox WB 100

Epoxibeläggning, vattenburen, lågemitterande



Karakteristik

Användning

- invändigt
- på golvytor
- på cementbundna underlag med markkontakt
- magnesium- och kalciumsulfatpågjutningar
- som färgad beläggning för industrigolv
- som komponent i StoFloor Cleanroom system 6

Egenskaper

- goda utflytnings- och avluftningsegenskaper
- snabb härdning i rumstemperatur
- mekaniskt motståndskraftig
- VOC lågemitterande
- mycket god vattenånggenomsläpplighet: klass I

Utseende

- halvmatt

Särskilda egenskaper/upplysningar

- luftdrag under applicering måste ovillkorligen undvikas
- produkten uppfyller villkoren enligt EN 1504-2
- produkten uppfyller villkoren enligt EN 13813

Teknisk data

Kriterium	Standard/testföreskrift	Värde/ Enhet	Upplysningar
Draghållfasthet (28 dagar)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Böjdraghållfasthet	EN ISO 178	> 20 MPa	
Shore-D hårdhet	DIN 53505-D/EN ISO 868	75 - 85	Avsedd för ca RAL 7032
Densitet (blandning 23 °C)	EN ISO 2811	1,78 - 1,90 g/cm³	

Angivna karakteristiska värden är genomsnittsvärden eller ungefärliga värden. På grund av användningen av naturliga råvaror i våra produkter kan angivna värden för en individuell leverans avvika något utan att påverka produktens lämplighet.

Underlag

Krav

- Generellt:
- Torr, bärkraftig
 - Fri från karakteristiska eller främmande ämnen med separerande effekt
 - Ta bort mindre fasta skikt.
 - Ta bort ansamlingar av fina betongpartiklar på ytan.

Torrt underlag:

- Beroende på tryckhållfasthetsklassen

Tekniskt faktablad

StoPox WB 100

- Torr enligt definition i direktiv från DAfStb, utgåva 2001-10

Underlagstemperatur: minst +10 °C, 3 °C över daggpunkt

Draghållfasthet, medelvärde: 1,5 N/mm²N/mm²

Draghållfasthet, lägsta enskilda värde 1,0 N/mm²

Golvavjämning:

- Låt kvalificerad personal bedöma skicket på pågjutningar av magnesium och kalciumsulfat.

Förberedelser

Förbered alla nämnda underlag med mekanisk metod, se "Underlag, Krav".

Exempel:

- Kulblästring
- Fräsning, följt av kulblästring
- Blästring med fast blästermedel

Applicering

Appliceringstemperatur

Appliceringstemperatur:

Lägsta temperatur: +10 °C

Max. temperatur: +25 °C

Relativ luftfuktighet:

Max: 85 %

Appliceringstid

Vid +10 °C: ca 60 minuter

Vid +20 °C: ca 30 minuter

Vid +30 °C: ca 15 minuter

Blandningsförhållande

Komponent A : komponent B

100,0 : 10,0 viktdelar

Materialberedning

Anvisningar:

- Komponent A och komponent B levereras i anpassat blandningsförhållande och blandas enligt följande anvisningar.
- Följ stegen under "Materialberedning".
- Materialtemperaturen ligger mellan +15 °C och +25 °C.
- Temperaturen på alla komponenter ligger mellan +15 °C och +25 °C.

Blandningstid:

- Blandningstiden beror på materialtemperatur och omgivningstemperatur.
- Blanda varje förpackning lika länge.

Möjliga konsekvenser vid för lång eller för kort blandningstid:

- Blandas produkten för länge förkortas appliceringstiden.

Temperaturen på de enskilda komponenterna måste vara minst +15 °C vid blandning.

Förbered materialet:

1. Rör om komponent A.
2. Tillsätt hela komponent B.
3. Blanda komponenterna tills hårdaren är jämnt fördelad, blandningen är homogen och en klumpfri massa bildas.

Tekniskt faktablad

StoPox WB 100

Omrörare: långsamgående omrörare, max. 300 v/min.

Blandningstid: minst 3 minuter

4. Se till att blandaren täcker blandningsbehållarens botten och kanter. Härdaren måste fördelas jämnt.

5. Håll över blandningen i en ren behållare. Blanda komponenterna igen.

Förbrukning	Användningssätt	Förbrukning ca.	
	per mm skiktjocklek	1,9	kg/m²
	rekommenderad materialpåföring	3,0 - 4,0	kg/m²
Materialförbrukningen beror bland annat på applicering, underlag och konsistens. Angivna förbrukningsvärden är endast vägledande. Vid behov fastställs mer exakta förbrukningsvärden baserade på objektets förhållande.			
Beläggningssystem	Industrigolvbeläggning för medelhög mekanisk belastning, vattenånggenomsläpplig		
	1. Förbered underlaget. 2. Grunda: StoPox WG 100 3. Applicera utjämningspackling: StoPox WG 100 (vid ojämnheter > 0,5 mm) 4. Applicera beläggning: StoPox WB 100 5. Matterande försegling: StoPox WL 150 transparent (alternativ) 6. Polish: StoDivers P 105 eller StoDivers P 120		
Applicering	Industrigolvbeläggning för medelhög mekanisk belastning, vattenånggenomsläpplig.		
	1. Förbered underlaget. 2. Grunda: - StoPox WG 100 - Förtunna med ca 10 % vatten. - Applicera produkten. Verktyg: gummiskrapa - Efterrolla produkten och fördela jämnt. Verktyg: korthårig roller - Förbrukning: ca 0,3-0,5 kg/m², beroende på underlagets grovhet 3. Utjämningspackling: (vid ojämnheter > 0,5 mm) - StoPox WG 100 - Fyll produkten: 1:0,5 till 1:0,8 viktdelar, StoPox WG 100 : StoQuarz 0,1-0,5 mm - Applicera produkten. Verktyg: Gummiraka tandning 5 mm - Dra av materialet skarpt. Verktyg: putsbräde - Förbrukning StoPox WG 100 per mm skiktjocklek: ca 0,8-1,2 kg/m² - Förbrukning blandat material per mm skiktjocklek: ca 1,5 kg/m² - Överarbetningsbar: vid +20 °C efter ca 8-10 tim Anvisning: Om spacklingen inte tätar porerna, täta de återstående porerna t.ex. med StoPox WG 100, StoDivers ST 4. Applicera beläggning:		

Tekniskt faktablad

StoPox WB 100

- StoPox WB 100
 - Applicera produkten. Verktyg: Tandspackel, raka tandning 48 eller 78, gummiraka tandning 8 mm
 - Fördela produkten jämnt och efterrolla. Verktyg: Piggroller
 - Förbrukning: ca 2,0 kg/m² och mm skiktjocklek
 - Rekommenderad materialpåföring: ca 3,0-4,0 kg/m²
- Anvisning:
- Låg materialförbrukning försämrar utflytningsegenskaperna.

5. Matterande försegling:

- StoPox WL 150 transparent (alternativ)
 - Förtunna med ca 15 % vatten.
 - Efterrolla produkten och fördela jämnt och korsvis. Verktyg: Nylonroller, lugglängd: 13-14 cm
- Anvisning:
- 1 till 2 appliceringar krävs

Förbrukning: ca 0,13-0,15 kg/m², per applicering

Rekommendation: Applicera StoPox WL 150 transparent med 25 cm roller och efterrolla sedan korsvis med 50 cm roller för stora ytor.

6. Golvpolish:

- StoDivers P 105 eller StoDivers P 120 (alternativt)
- Applicera produkten jämnt och tunt. Verktyg: fuktig golvmopp
- Låt produkten torka 20-30 minuter.
- Applicera produkten tvärs över den föregående arbetsomgången.
- Förbrukning: ca 30-50 ml/m², beroende på applicering
- Genomhårdad: vid +10 °C efter 7 dagar, vid +23 °C efter 5 dagar

Anvisning:

- Torktiden mellan appliceringarna måste ovillkorligen hållas. Beroende på förväntad belastning är flera appliceringar nödvändiga.
- Beroende på kemikalietyp kan missfärgningar framträda, vilka dock inte försämrar beläggningens tekniska funktion.

Applicering:

- Undvik direkt solljus, höga temperaturer och drag under appliceringen.

Applicering av vattenburna beläggningssystem:

- Sörj för god ventilation. Undvik drag.
- Olika materialapplicering, för hög luftfuktighet och för låga temperaturer kan leda till visuella defekter, t.ex skillnader i glansgrad. (hudbildning/skarvar/synliga skrapmärken)

Anvisning:

Vid applicering av mörka färgtoner kan det förekomma att ytan får vitaktiga fläckar eller ränder efter härdning.
Detta försvinner efter applicering av efterföljande polish eller försegling och ger inga optiska eller tekniska defekter.

Tekniskt faktablad

StoPox WB 100

Torkning, härdning, överbearbetningstid

Överarbetningstid:
Vid +10 °C: ca 24 timmar
Vid +20 °C: ca 16 timmar
Vid +30 °C: ca 12 timmar

Rengöring av verktyg

Rengör med vatten direkt efter användning.

Anvisningar, rekommendationer, speciell information, övrigt

1. Följ allmänna arbetsanvisningar:
- se www.stocretec.de, Produkter
- se teknisk handbok, bilaga
2. Följ arbetsanvisningen.

Prestandadeklaration, CE-märkning:
Prestandadeklaration: se www.stocretec.de

Leverans

Färgton

Stort urval av färgtoner, RAL färgtonskarta, StoColor System – begränsat färgtonsurval

Förpackning

Hink och burk

Artikelnummer	Beteckning	Förpackning
01496/001	StoPox WB 100 set bruten	22 kg set

Lagring

Lagringsförhållanden

Lagras torrt och frostfritt. Skydda mot direkt solljus.

Lagringstid

Bästa kvalitet i öppnad originalförpackning garanteras fram till lagringstidens utgång. Detta kan avläsas i förpackningens batchnummer. Förklaring av batchnummer:
siffr 1 = sista siffran i året, siffr 2+3 = veckonummer, exempel: 6450013223 - lagringstid t.o.m. vecka 45 år 2026
Se produktens förpackning

Märkning

Produktgrupp

Vattenburen beläggning

Säkerhet

Denna produkt är märkningspliktig enligt gällande EU-förordning. Säkerhetsdatablad erhålls vid första beställning. Observera informationen om hantering av produkten, förvaring och avfallshantering.
Hantering av epoxiharts: "Praxisleitfaden für den Umgang mit Epoxidharzen", samt testrapport: "Prüfbericht zur Schutzwirkung von acht Chemikalienschutzhandschuhen gegenüber EP-Beschichtungen", Handskar: "Handschuhe für den Umgang mit lösemittelfreien Epoxidharzen" samt Skyddshandskar: "Die richtige Anwendung von Schutzhandschuhen"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Tekniskt faktablad

StoPox WB 100

Utgiven av:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Riktlinjer vid planering av byggarbetsplats: "Wirtschaftliche und sichere Baustelleneinrichtung"

Utgiven av:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de

Särskilda upplysningar

Syftet med det tekniska faktabladet är att kunden ska kunna försäkra sig om att produkten är lämplig för ändamålet. Observera att det alltid är kunden som ansvarar för bedömningen om produktens lämplighet och hållbarhet i förhållande till aktuell situation. Användning av produkten som inte otvetydigt omnämns i detta tekniska faktablad får endast utföras efter samråd med Sto Scandinavia. Utan sådant samtycke sker användningen av produkten på egen risk. Detta gäller i synnerhet om produkten används i kombination med andra produkter. När ett nytt tekniskt faktablad ges ut förlorar det tidigare sin giltighet. Senast utgivna version finns tillgänglig på vår hemsida (www.sto.se) och det åligger kund att säkerställa att det senast utgivna tekniska faktabladet används. Sto Scandinavia ansvarar inte för annat än att den information som lämnas i detta tekniska faktablad är korrekt. Exempel på sådant som ligger utanför Sto Scandinavias ansvar är lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden. Sto Scandinavia lämnar endast garantier för levererade produkter i enlighet med ABM 07.

Sto Scandinavia AB
Box 1041
SE - 581 10 LINKÖPING
Telefon: 013-37 71 00
E-mail: kundkontakt@sto.com
www.sto.se