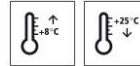


Tekniskt faktablad

StoPox WG 100

Epoxigrundning, vattenburen, lågemitterande



Karakteristik

Användning

- invändigt och väderexponerat
- på golvytor
- för cementbundna underlag såsom betong- eller pågjutningsytor
- magnesium- och kalciumsulfatpågjutningar
- som grundning under vattenburna StoPox-produkter
- vidhäftare på släta mineraliska underlag
- vidhäftare på äldre beläggningar på bas av epoxi/polyuretan (anlägg provyta)
- som slitskikt i testat och godkänt StoCretec ytskyddssystem OS 8.5

Egenskaper

- mycket god vidhäftning på mineraliska underlag
- mycket god vidhäftare på äldre beläggningar
- vattenånggenomsläpplig
- snabb härdning i rumstemperatur
- kan fyllas med kvartssand på byggplatsen
- VOC lågemitterande

Utseende

- mjölkaktigt grumlig

Särskilda egenskaper/upplysningar

- produkten uppfyller villkoren enligt EN 1504-2
- produkten uppfyller villkoren enligt EN 13813

Teknisk data

Kriterium	Standard/testföreskrift	Värde/ Enhet	Upplysningar
Draghållfasthet (28 dagar)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskositet (vid 23 °C)	EN ISO 3219	800 - 1.250 mPa.s	Blandning
Densitet (blandning 23 °C)	EN ISO 2811	1,44 - 1,53 g/cm ³	
Vattenånggenomsläpplighetsklass	EN ISO 7783	klass I (hög)	Klassificering enligt DIN EN 1504-2

Angivna karakteristiska värden är genomsnittsvärden eller ungefärliga värden. På grund av användningen av naturliga råvaror i våra produkter kan angivna värden för en individuell leverans avvika något utan att påverka produktens lämplighet.

Underlag

Krav

Underlaget måste vara torrt, bärkraftigt och fritt från karakteristiska eller främmande ämnen med separerande effekt.
Ta bort mindre fasta skikt och slamansamlingar.

Torr eller fuktig enligt definitionen i "Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10"

Tekniskt faktablad

StoPox WG 100

Underlagstemperatur högre än +8 °C och 3 °C över daggpunkt.
 Genomsnittlig draghållfasthet 1,5 N/mm²
 Draghållfasthet lägsta enskilda värde 1,0 N/mm²

Bedömning av golvpågjutningar av magnesium och kalciumsulfat kräver särskild fackkunskap.

Förberedelser	Förbered underlaget med lämplig mekanisk metod, som t.ex. kulblästring, fräsning och efterföljande kulblästring eller blästring med fasta blästermedel.	
Applicering		
Appliceringstemperatur	Lägsta appliceringstemperatur: +8 °C Högsta appliceringstemperatur: +25 °C Max. tillåten relativ luftfuktighet 85 %	
Appliceringstid	Vid +10 °C: ca 60 minuter Vid +20 °C: ca 45 minuter Vid +25 °C: ca 30 minuter	
Blandningsförhållande	Komponent A : komponent B = 100,0 : 20,0 viktdelar	
Materialberedning	Komponent A och komponent B levereras i anpassat blandningsförhållande och blandas enligt följande anvisningar. Rör om komponent A, tillsätt sedan hela komponent B. Blanda med långsamgående visp (max. 300 v/min.) tills en homogen, klumpfri massa bildas. Rör även om noggrant vid sidorna och i botten för att fördela härdaren jämnt. Blandningstid minst 3 minuter. Applicera inte ur leveransförpackningen! Håll över materialet i en ren behållare efter blandning och rör om noga igen. Temperaturen på de enskilda komponenterna måste vara minst +15 °C vid blandning.	
Förbrukning	Användningssätt	Förbrukning ca.
	som grundning, beroende på underlag	0,30 - 0,50 kg/m ²
	Materialförbrukningen beror bland annat på applicering, underlag och konsistens. Angivna förbrukningsvärden är endast vägledande. Vid behov fastställs mer exakta förbrukningsvärden baserade på objektets förhållande.	
Beläggningssystem	Industrigolvbeläggning för medelhög mekanisk belastning, vattenånggenomsläpplig 1. Förbehandling av underlag 2. Grundning med StoPox WG 100 3. Utjämningspackling StoPox WG 100, fylld (vid ojämnheter > 0,5 mm). 4. Ytbeläggning med StoPox WB 100 Vidhäftare för gamla beläggningar på bas av epoxi- och polyuretanhartser 1. Förberedning av underlag 2. Vidhäftare StoPox WG 100 3. Ytbeläggning t.ex. med StoPox BB OS, StoPox KU 601	

Tekniskt faktablad

StoPox WG 100

Applicering

Industrigolvbeläggning för medelhög mekanisk belastning, vattenånggenomsläpplig

1. Förberedning av underlag

2. Grundning

Förtunna StoPox WG 100 med upp till 10 % vatten beroende på underlag och appliceringsförhållande. Applicera materialet med gummiskiva och fördela jämnt med efterrollning/efterborstning.

Materialförbrukning: ca 0,3-0,5 kg/m², beroende på underlagets absorptionsförmåga

3. Skrapspackling (vid ojämnheter > 0,5 mm)

StoPox WG 100 fylld med ca 1:0,5 till 1:0,8 viktdelar med StoQuarz 0,1-0,5 mm. Det blandade materialet hålls på golvet och fördelas med putsbräde eller bredspackel.

Förbrukning blandat material: ca 1,5 kg/m² och mm skiktjocklek

Förbrukning StoPox WG 100: ca 0,8-1,0 kg/m² och mm skiktjocklek

Överarbetningsbar vid användning som spackel: efter ca 8-10 tim vid +20 °C

4. Beläggning StoPox WB 100

Applicera StoPox WB 100 oförtunnad med trekantstandad tandspackel/raka eller gummiraka med grov tandning och avlufta med piggroller.

Förbrukning: ca 1,9 kg/m² per mm skiktjocklek

Rekommenderad materialpåföring: ca 3,0-4,0 kg/m²

Låg materialförbrukning försämrar utflytningsegenskaperna.

Stålraka (Sto verktygskatalog): tandning 48 vid en förbrukning på ca 2,8 kg/m², tandning 78 vid en förbrukning på ca 3,2 kg/m²

Gummiraka (Sto verktygskatalog): tandning 8 mm vid en förbrukning på ca 2,8 kg/m², tandning 10 mm vid en förbrukning på ca 3,3 kg/m², tandning 12 mm vid en förbrukning på ca 4,7 kg/m².

Vidhäftare för gamla beläggningar på bas av epoxi- och polyuretanhartser.

1. Förbehandling av underlag

Kontrollera underlagets bärkraft och lämplighet. Slipa med slipmaskin tills blekning (slipskiva korn 30, Schwaborn Vielzweckmaschine STR 702). Ta bort slipdamm och smutsrester med industridammsugare.

2. Vidhäftare

Förtunna StoPox WG 100 med max. 10 % vatten beroende på appliceringsförhållande och applicera med korthårig roller.

Förbrukning ca 0,1-0,2 kg/m² på släta, ej absorberande underlag

3. Ytbeläggning

Efter en väntetid på min. 8 timmar och max. 48 timmar (vid rumstemperatur), appliceras ytbeläggningen StoPox BB OS, StoPox KU 601 eller StoPur IB 500 enligt gällande tekniskt faktablad.

Anvisning:

Säkerställ tillräcklig ventilation vid applicering av vattenburna beläggningssystem. Drag ska däremot undvikas. Olika materialapplicering, för hög luftfuktighet och för låga temperaturer (< +12 °C) kan leda till visuella defekter. Drag ska däremot

Tekniskt faktablad

StoPox WG 100

undvikas.

Olika materialapplicering, för hög luftfuktighet och för låga temperaturer kan leda till visuella defekter (skillnad i glansgrad).

Undvik direkt solljus, höga temperaturer och låg luftfuktighet, vilket orsakar en snabb härdning (filmbildning, avlagringar, synliga spår från verktyg).

Vid överarbetning av gamla beläggningar ska en bindemedelsanalys av dessa göras av Sto Analytik.

Anläggning av provyta och kontroll av vidhäftning till mellanbeläggningen ska göra av utföraren.

Elastifierade reaktionshartser får inte överarbetas med styva reaktionshartser.

Torkning, härdning, överbearbetningstid

Överarbetningsbar som grundning med vattenburen epoxiharts:
 Vid +10 °C: ca 16 timmar
 Vid +20 °C: ca 4 timmar
 Vid +30 °C: ca 2 timmar

Rengöring av verktyg

Rengör med vatten.

Anvisningar, rekommendationer, speciell information, övrigt

Prestandadeklarationer kan erhållas från tekniskt InfoCenter StoCretec. Allmänna arbetsanvisningar finns på www.stocretec.de samt i bilagan till aktuell teknisk handbok. De i CE-märkningen angivna slitageklasserna hänvisar till släta, ej avsandade beläggningar.

Leverans

Förpackning

Hink och burk

Artikelnummer	Beteckning	Förpackning
00562/001	StoPox WG 100 set	12 kg set

Lagring

Lagringsförhållanden

Lagras torrt och frostfritt; undvik direkt solljus.

Lagringstid

I originalförpackning till ... (se förpackning).

Märkning

Produktgrupp

Grundning

Säkerhet

Denna produkt är märkningspliktig enligt gällande EU-förordning.

Säkerhetsdatablad erhålls vid första beställning. Observera informationen om hantering av produkten, förvaring och avfallshantering.

Tekniskt faktablad

StoPox WG 100

Särskilda upplysningar

Syftet med det tekniska faktabladet är att kunden ska kunna försäkra sig om att produkten är lämplig för ändamålet. Observera att det alltid är kunden som ansvarar för bedömningen om produktens lämplighet och hållbarhet i förhållande till aktuell situation. Användning av produkten som inte otvetydigt omnämns i detta tekniska faktablad får endast utföras efter samråd med Sto Scandinavia. Utan sådant samtycke sker användningen av produkten på egen risk. Detta gäller i synnerhet om produkten används i kombination med andra produkter. När ett nytt tekniskt faktablad ges ut förlorar det tidigare sin giltighet. Senast utgivna version finns tillgänglig på vår hemsida (www.sto.se) och det åligger kund att säkerställa att det senast utgivna tekniska faktabladet används. Sto Scandinavia ansvarar inte för annat än att den information som lämnas i detta tekniska faktablad är korrekt. Exempel på sådant som ligger utanför Sto Scandinavias ansvar är lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden. Sto Scandinavia lämnar endast garantier för levererade produkter i enlighet med ABM 07.

Sto Scandinavia AB
Box 1041
SE - 581 10 LINKÖPING
Telefon: 013-37 71 00
E-mail: kundkontakt@sto.com
www.sto.se