

Tekniskt faktablad

StoPox WHG Deck 100

Epoxibeläggning, testade och godkända
vattenskyddssystem



Karakteristik

Användning

- invändigt och väderexponerat
- som färgad beläggning för industrigolv (HBV-yltor) med mekanisk och kemisk belastning
- som täcksikt i StoCretec WHG System 1 (Z-59.12.309) och StoCretec WHG System 1 a (Z-59.12.310)

Egenskaper

- mycket hög kemikaliebeständighet
- testat och godkänt halkskydd
- spricköverbryggande upp till 0,4 mm (enligt tyska abZ) och 0,2 mm och 0,5 mm (enligt separat testrapport, utan abZ)
- för fordonstrafik med vulkollan- och polyamiddäck
- fuktkänslig under härdning

Särskilda egenskaper/upplysningar

- produkten uppfyller villkoren enligt EN 13813
- för vattenskydd enligt § 62 WHG
- invändigt och på fritt exponerade ytor med direkt solljus kan gulnad ej uteslutas

Teknisk data

Kriterium	Standard/testföreskrift	Värde/ Enhet	Upplysningar
Draghållfasthet (28 dagar)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskositet (vid 23 °C)	EN ISO 3219	1.160 - 1.740 mPa.s	Blandning
Shore-D hårdhet	DIN 53505-D/EN ISO 868	72 - 78	
Densitet (blandning 23 °C)	EN ISO 2811	1,16 - 1,24 g/cm ³	

Angivna karakteristiska värden är genomsnittsvärden eller ungefärliga värden. På grund av användningen av naturliga råvaror i våra produkter kan angivna värden för en individuell leverans avvika något utan att påverka produktens lämplighet.

Underlag

Krav

Underlaget måste vara torrt, bärkraftigt och fritt från karakteristiska eller främmande ämnen med separerande effekt.
Ta bort mindre fasta skikt och slamansamlingar.

Torr enligt definition i renoveringsriktlinje 2001-10, dock beroende på betongkvalitet. Restfukten får utgöra max. 4 vikt-% vid betongkvaliteter upp till C30/37 och max. 3 vikt-% vid betong C35/45, mätt med CM-mätare.

Underlagstemperatur högre än +8 °C och 3 °C över daggpunkt.
Draghållfasthet genomsnittlig 1,5 N/mm²

Tekniskt faktablad

StoPox WHG Deck 100

Draghållfasthet lägsta enskilda värde 1,0 N/mm²

Förberedelser	Underlaget förbereds med lämplig mekanisk metod som t.ex. kulblästring, fräsning och efterföljande kulblästring eller blästring med fasta blästermedel.		
Applicering			
Appliceringstemperatur	Lägsta appliceringstemperatur: +8 °C och 75 % relativ luftfuktighet Högsta appliceringstemperatur: +30 °C och max. 80 % relativ luftfuktighet		
Appliceringstid	Vid +10 °C: ca 60 minuter Vid +23 °C: ca 25 minuter Vid +30 °C: ca 15 minuter		
Blandningsförhållande	Komponent A : komponent B = 100,0 : 50,0 viktdelar		
Materialberedning	Komponent A och komponent B levereras i anpassat blandningsförhållande och blandas enligt följande anvisningar. Rör om komponent A, tillsatt sedan hela komponent B. Blanda noggrant med långsamgående visp (max. 300 varv/min.) tills en homogen, klumpfri massa bildas. Rör även om noggrant vid sidorna och i botten för att fördela härdaren jämnt. Blanda minst 3 minuter. Häll över materialet i en ren behållare efter blandning och rör om igen. Applicera inte ur leveransförpackningen! Temperaturen på de enskilda komponenterna måste vara minst +15 °C vid blandning.		
Förbrukning	Användningssätt	Förbrukning ca.	
	som täcksikt (upp till 0,4 mm spricköverbrygning)	2,5	kg/m²
	som täcksikt (0,2 mm spricköverbrygning)	1,8	kg/m²
	som täcksikt (0,5 mm spricköverbrygning)	3,0	kg/m²
	Materialförbrukningen beror bland annat på applicering, underlag och konsistens. Angivna förbrukningsvärden är endast vägledande. Vid behov fastställs mer exakta förbrukningsvärden baserade på objektets förhållande.		
Beläggningssystem	StoCretec WHG System 1 1. Förbehandling av underlag 2. Grundning StoPox WHG Grund 100 3. Skrapspackling StoPox WHG Grund 100 (alternativ) 4. Beläggning StoPox WHG Deck 100 StoCretec WHG System 1 a (halksäkert system) 1. Förbehandling av underlag 2. Grundning StoPox WHG Grund 100 3. Skrapspackling StoPox WHG Grund 100 (alternativ) 4. Beläggning StoPox WHG Deck 100 5. Mellanbeläggning StoPox WHG Deck 100 6. Avsandning StoQuarz 0,6-1,2 mm 7. Försegling StoPox WHG Deck 100		

Tekniskt faktablad

StoPox WHG Deck 100

Applicering

StoCretec WHG System 1 (Z-59.12-309)

1. Förbehandling av underlag

2. Grundning

Applicera StoPox WHG Grund 100 rikligt med gummiskiva tills underlaget är helt porfritt och fördela jämnt med efterrollning. Undvik pölbildning.

Förbrukning: ca 0,3-0,6 kg/m², beroende på underlagets ojämnheter

Överarbetning enligt AbZ angivna tidsintervall utan tidigare avsandning. Utomhus ska grundningen slipas före nästa beläggning.

3. Skrapspackling (vid stora ojämnheter i underlaget)

Fyll StoPox WHG Grund 100 1:1 vikt del med en blandning av StoQuarz 0,1-0,5 mm och StoQuarz 0,01 mm. Applicera materialet med putsbräde/raka med trekantstandning och lufta med piggroller. Tillsätt additiv StoDivers ST vid behov.

Förbrukning: StoPox WHG Grund 100 ca 0,6-0,7 kg/m² per mm skiktjocklek

Förbrukning: Kvantssandblandning StoQuarz 0,1-0,5 mm och StoQuarz 0,01 mm ca 0,6-0,7 kg/m² per mm skiktjocklek

Fastställ den exakta mängden additiv som krävs för objektet beroende på temperatur och ytans lutning.

4. Beläggning

Materialet appliceras med tandspackel/raka med trekantstandning eller gummiraka med grov tandning och luftas med piggroller (tandning 78 eller 92, Sto verktygskatalog).

Förbrukning: ca. 2,5 kg/m²

Håll förbrukningsmängderna så noga som möjligt och kontrollera med jämna rum under beläggningen.

StoCretec WHG System 1a (halkskyddande system, Z-59.12-310)

1. Förberedning av underlag

2. Grundning

Applicera StoPox WHG Grund 100 rikligt med gummiskiva tills underlaget är helt porfritt och fördela jämnt med efterrollning. Undvik pölbildning.

Förbrukning: ca 0,3-0,5 kg/m², beroende på underlagets ojämnheter.

Överarbetning enligt AbZ fastställt tidsintervall utan föregående avsandning. Utomhus ska grundningen slipas före nästa beläggning.

3. Skrapspackling (vid stora ojämnheter)

StoPox WHG Grund 100 fylls i förhållandet 1:1 vikt del med kvartssandblandning av StoQuarz 0,1-0,5 mm och StoQuarz 0,01 mm. Applicera blandningen med putsbräde/raka med trekantstandning och lufta med piggroller. Tillsätt additiv StoDivers ST vid behov.

Tekniskt faktablad

StoPox WHG Deck 100

Förbrukning: StoPox WHG Grund 100 ca 0,6-0,7 kg/m² per mm skiktjocklek
Förbrukning: kvartssandblandning av StoQuarz 0,1-0,5 mm och StoQuarz 0,01 mm ca 0,6-0,7 kg/m² per mm skiktjocklek

Fastställ den exakta mängden additiv som krävs för objektet beroende på temperatur och ytans lutning.

4. Beläggning StoPox WHG Deck 100

Applicera materialet med tandspackel/raka med trekantstandning eller gummiraka med grov tandning och lufta med piggröler (tandning 78 ellerb 92, Sto verktygskatalog).

Förbrukning: 2,5 kg/m²

Håll förbrukningsmängderna och kontrollera med jämna mellanrum under beläggningen.

Efter ca 24 timmar, applicera StoPox WHG Deck 100 som mellanbeläggning. Före applicering av mellanbeläggning ska beläggningen (4.) slipas (röd sliprondell).

5. Mellanbeläggning

Spackla materialet knästående med tandspackel. Genom tillsättning av ca 5 % kvartssand 0,3-0,8 mm underlättas appliceringen. Skrapa materialet skarpt över kornen.

Förbrukning ca 500-600 g/m²

6. Avsandning

Avsanda mellanbehandlingen med StoQuarz 0,6-1,2 mm genom att kasta sanden ovanifrån, så att den hamnar korn vid korn. Undvik att kasta från sidan!

Förbrukning ca 800-1000 g/m²

Sopa eller sug upp den ej härdade överskottssanden.

7. Försegling

Applicera StoPox WHG Deck 100 som täckskikt med en mjuk dubbelsidig skumgummiskiva genom tryck och efterrolla.

Förbrukning ca 300-400 g/m²

Applicering på lodräta ytor:

2. Spackling

StoPox WHG Grund 100, fyllgrad 1:1 viktdel med StoQuarz (StoQuarz 0,01 mm/StoQuarz 0,1-0,5 mm) med tillsats av ca 4 vikt-% StoDivers ST.

Förbrukning StoPox WHG Grund 100: ca 500 g/m²

Förbrukning StoQuarz 0,01 mm: ca 250 g/m²

Förbrukning StoQuarz 0,1-0,5 mm: ca 250 g/m²

2. Beläggning

Tekniskt faktablad

StoPox WHG Deck 100

För applicering av vertikala ytor, ska StoPox WHG Deck 100 tillsättas upp till max. 4 vikt-% additiv vid rumstemperatur.

Eventuellt krävs flera appliceringar för att få tillräcklig förbrukningsmängd.

Anvisning:

Fullt mekaniskt och kemiskt belastningsbar efter 7 dagar.

Beroende på kemikalieexponering kan missfärgningar framträda, vilka dock inte försämrar beläggningens tekniska funktion.

Mindre färgtonsavvikelser mellan olika batcher kan förekomma.

Gulnad orsakad av UV-strålning påverkar inte beläggningens tekniska egenskaper.

Observera uppgifterna om förbrukning, applicering och utförande i det allmänna byggtekniska godkännandet!

Torkning, härdning, överarbetningstid

Överarbetningstid:
Vid +10 °C: ca 24 timmar
Vid +23 °C: ca 18 timmar
Vid +30 °C: ca 12 timmar

Rengöring av verktyg

StoCryl VV / StoDivers EV 100

Anvisningar, rekommendationer, speciell information, övrigt

Konformitetsförklaring/-ar finns på tekniskt InfoCenter StoCretec.
Allmänna arbetsanvisningar finns på www.stocretec.de (Produkter) samt i bilagan till den aktuella handboken "Tekniska faktablad".

De i CE-märkningen angivna slitageklasserna hänvisar till släta, ej avsandade beläggningar.

Leverans

Färgton Begränsat färgtonsurval

Förpackning

Hink

Artikelnummer	Beteckning	Förpackning
04809/004	StoPox WHG Deck 100 set bruten	30 kg set

Lagring

Lagringsförhållanden Lagras torrt och frostfritt; undvik direkt solljus.

Lagringstid I originalförpackning till ... (se förpackning).

Utlåtanden/godkännanden

Z-59.12-309	StoCretec WHG System 1 Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-59.12-310	StoCretec WHG System 1a Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Tekniskt faktablad

StoPox WHG Deck 100

Märkning

Produktgrupp

Beläggning

Säkerhet

Denna produkt är märkningspliktig enligt gällande EU-förordning. EU-säkerhetsdatablad erhålls vid första beställning. Observera informationen om hantering av produkten, förvaring och avfallshantering. Praktisk manual för hantering av epoxihartser: "Sicherer Umgang mit Epoxidharzen in der Bauwirtschaft". Samt Provrappport angående den skyddande effekten av kemikalieskyddshandskar mot epoxihartsbeläggningar: "Handschuhe für lösemittelfreie Epoxidharz-Systeme" samt "Schutzhandschuhe: Richtig anwenden" www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi

Utgiven av:
Byggbranschens yrkesorganisation.
Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Riktlinjer vid planering av byggarbetsplats: "Wirtschaftliche und sichere Baustelleneinrichtung"

Utgiven av:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-2071, Fax. (+49) 231 9071-2070
www.BAuA.de

Särskilda upplysningar

Syftet med det tekniska faktabladet är att kunden ska kunna försäkra sig om att produkten är lämplig för ändamålet. Observera att det alltid är kunden som ansvarar för bedömningen om produktens lämplighet och hållbarhet i förhållande till aktuell situation. Användning av produkten som inte otvetydigt omnämns i detta tekniska faktablad får endast utföras efter samråd med Sto Scandinavia. Utan sådant samtycke sker användningen av produkten på egen risk. Detta gäller i synnerhet om produkten används i kombination med andra produkter. När ett nytt tekniskt faktablad ges ut förlorar det tidigare sin giltighet. Senast utgivna version finns tillgänglig på vår hemsida (www.sto.se) och det åligger kund att säkerställa att det senast utgivna tekniska faktabladet används. Sto Scandinavia ansvarar inte för annat än att den information som lämnas i detta tekniska faktablad är korrekt. Exempel på sådant som ligger utanför Sto Scandinavias ansvar är lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden. Sto Scandinavia lämnar endast garantier för levererade produkter i enlighet med ABM 07.

Sto Scandinavia AB
Box 1041
SE - 581 10 LINKÖPING
Telefon: 013-37 71 00
E-mail: kundkontakt@sto.com
www.sto.se