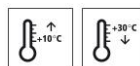


Tekniskt faktablad

StoPox ZNP

Epoxibaserat korrosionsskydd



Karakteristik

- Användning**
- invändigt och väderexponerat
 - som korrosionsskydd för järn och stål
 - som korrosionsskydd för limmad konstruktionsförstärkning av stål

- Egenskaper**
- mycket god vidhäftning på järn och stål
 - uppfyller korrosivitetsklass C4 enligt DIN EN ISO 12944-2

Teknisk data

Kriterium	Standard/testföreskrift	Värde/ Enhet	Upplysningar
Draghållfasthet (28 dagar)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskositet (vid 23 °C)	ISO 3219	720 - 1.080 mPa.s	Blandning
Densitet (blandning 23 °C)	ISO 2811	1,65 - 1,75 g/cm ³	

Angivna karakteristiska värden är genomsnittsvärden eller ungefärliga värden. På grund av användningen av naturliga råvaror i våra produkter kan angivna värden för en individuell leverans avvika något utan att påverka produktens lämplighet.

Underlag

- Krav**
- Järn- och stålytor
- Renhetsgrad på ytan Sa 2½ enligt ISO 8501-1

- Förberedelser**
- Underlaget förbereds med lämplig mekanisk metod, t.ex. blästring.

Applicering

- Appliceringstemperatur**
- Lägsta appliceringstemperatur: +10 °C
Högsta appliceringstemperatur: +30 °C
Max. tillåten relativ luftfuktighet 85 %

- Appliceringstid**
- Vid +10 °C: ca 240 minuter
Vid +23 °C: ca 120 minuter
Vid +30 °C: ca 60 minuter

- Blandningsförhållande**
- Komponent A : komponent B = 9 : 1 viktdelar

- Materialberedning**
- Komponent A och komponent B levereras i anpassat blandningsförhållande och blandas enligt följande anvisningar. Rör om komponent A, tillsätt sedan hela komponent B.
Blanda noggrant med långsamgående visp (max. 300 varv/min.) tills en homogen, klumpfri massa bildas. Rör även om noggrant vid sidorna och i botten för att

Tekniskt faktablad

StoPox ZNP

fördela härdaren jämnt. Blanda minst 3 minuter.
Häll över materialet i en ren behållare efter blandning och rör om igen.
Applicera inte ur leveransförpackningen!

Temperaturen på de enskilda komponenterna måste vara minst +15 °C vid blandning.

Förbrukning	Användningssätt	Förbrukning ca.	
	som korrosionsskydd	0,25	kg/m ²
Materialförbrukningen beror bland annat på applicering, underlag och konsistens. Angivna förbrukningsvärden är endast vägledande. Vid behov fastställs mer exakta förbrukningsvärden baserade på objektets förhållande.			
Beläggningssystem	Korrosionsskydd 1. Förberedning av underlag 2. Korrosionsskydd StoPox ZNP Första skikt (färgton sandgul) Andra skikt: (färgton rödbrun)		
	Strö det andra skiktet med StoQuarz 0,1-0,5 mm inom 10 minuter. Vid användning som korrosionsskydd för limmad konstruktionsförstärkning behövs ingen avsandning.		
Applicering	1. Förberedning av underlag 2. Korrosionsskydd Direkt efter förbehandling av underlaget appliceras det första skiktet StoPox ZNP (sandgul) med pensel eller roller. Förbrukning StoPox ZNP (sandgul): ca 0,2-0,3 kg/m ² Nästa dag appliceras det andra skiktet StoPox ZNP (rödbrun) med roller. Förbrukning StoPox ZNP (rödbrun): ca 0,2-0,3 kg/m ²		
	Anvisning: Vid användning av StoPox ZNP inom ramen för konstruktionsförstärkning, hänvisas till aktuellt allmänt byggtkniskt godkännande. Om StoPox ZNP används som korrosionsskydd under beläggningar som utsätts för mekaniska belastningar, t.ex. genom gång- eller fordonstrafik, ska det andra skiktet StoPox ZNP strös heltäckande inom 10 minuter med torkad kvartssand StoQuarz 0,1-0,5 mm. Skydda StoPox ZNP från fukt i 5 timmar efter applicering (vid +23 °C och < 85 % relativ luftfuktighet). Förekommer ändå fuktexponering, kan en vitfärgning och/eller klibbighet omedelbart synas på ytan. Underliggande material härdar dock problemfritt. Vitfärgning eller klibbighet minskar väsentligt vidhäftningen hos efterföljande beläggningar och måste därför tas bort. Vid låga temperaturer får man räkna med en fördröjd reaktion, en förändring av materialkonsistensen och eventuellt en högre materialförbrukning.		

Tekniskt faktablad

StoPox ZNP

Observera: Sörj för god ventilation vid applicering i slutna rum, eftersom StoPox ZNP innehåller lösningsmedel.

Torkning, härdning, överarbetningstid

Härdningstid:
Vid +10 °C: efter ca 7 dagar
Vid +23 °C: efter ca 3 dagar
Vid +30 °C: efter ca 2 dagar

Överarbetningstid:
Vid +10 °C: ca 48 timmar
Vid +23 °C: ca 12 timmar
Vid +30 °C: ca 8 timmar

Rengöring av verktyg

Rengör med StoCryl VV.

Leverans

Färgton

Sandgul, rödbrun

Förpackning

Burk

	Artikelnummer	Beteckning	Förpackning
	14098/022	StoPox ZNP kombi sandgul	15 kg kombi
	14098/020	StoPox ZNP kombi rödbrun	15 kg kombi

Lagring

Lagringsförhållanden

Lagras torrt och frostfritt; undvik direkt solljus.

Lagringstid

I originalförpackning till ... (se förpackning).

Utlåtanden/godkännanden

Z-36.1-87	GUT-00001001
Z-36.12-86	GUT-00001002
Z-36.12-88	Sto S&P CFK Lamell, slitsad

Märkning

Produktgrupp

Grundning

Säkerhet

Denna produkt är märkningspliktig enligt gällande EU-förordning. Säkerhetsdatablad erhålls vid första beställning. Observera informationen om hantering av produkten, förvaring och avfallshantering.

Särskilda upplysningar

Syftet med det tekniska faktabladet är att kunden ska kunna försäkra sig om att produkten är lämplig för ändamålet. Observera att det alltid är kunden som ansvarar för bedömningen om produktens lämplighet och hållbarhet i förhållande till aktuell situation. Användning av produkten som inte otvetydigt omnämns i detta tekniska faktablad får endast utföras efter

Tekniskt faktablad

StoPox ZNP

Samråd med Sto Scandinavia. Utan sådant samtycke sker användningen av produkten på egen risk. Detta gäller i synnerhet om produkten används i kombination med andra produkter. När ett nytt tekniskt faktablad ges ut förlorar det tidigare sin giltighet. Senast utgivna version finns tillgänglig på vår hemsida (www.sto.se) och det åligger kund att säkerställa att det senast utgivna tekniska faktabladet används. Sto Scandinavia ansvarar inte för annat än att den information som lämnas i detta tekniska faktablad är korrekt. Exempel på sådant som ligger utanför Sto Scandinavias ansvar är lagring, konstruktion, bearbetning, samverkanseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden. Sto Scandinavia lämnar endast garantier för levererade produkter i enlighet med ABM 07.

Sto Scandinavia AB
Box 1041
SE - 581 10 LINKÖPING
Telefon: 013-37 71 00
E-mail: kundkontakt@sto.com
www.sto.se