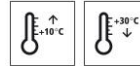


Tekniskt faktablad

StoPur AC MultiCoat

Polyureabeläggning för ökade krav, testade och godkända ytskyddssystem i trafikanläggningar



Karakteristik

Användning

- invändigt
- väderexponerat
- som beläggning för trafikerade golvytor i parkeringshus och garage
- som slitskikt i ytskyddssystemen: OS 10.4 och OS 10.22 från StoCretec

Egenskaper

- beständig mot olja
- beständig mot drivmedel
- hög slitstyrka
- färgtönsstabil

Särskilda egenskaper/upplysningar

- produkten uppfyller villkoren enligt EN 1504-2
- produkten uppfyller villkoren enligt EN 13813

Teknisk data

Kriterium	Standard/testföreskrift	Värde/ Enhet	Upplysningar
Draghållfasthet (28 dagar)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskositet (vid 23 °C)	EN ISO 3219	8.000 - 9.000 mPa.s	
Densitet (blandning 23 °C)	EN ISO 2811	1,4 g/cm ³	

Angivna karakteristiska värden är genomsnittsvärden eller ungefärliga värden. På grund av användningen av naturliga råvaror i våra produkter kan angivna värden för en individuell leverans avvika något utan att påverka produktens lämplighet.

Underlag

Krav

Generellt:

- Torr, bärkraftig
- Fri från karakteristiska eller främmande ämnen med separerande effekt
- Ta bort mindre fasta skikt.
- Ta bort ansamlingar av fina betongpartiklar på ytan.

Torr underlag:

- Beroende på tryckhållfasthetsklassen
- Torr enligt definition i direktiv från DAfStb, utgåva 2001-10

Fukthalt:

- Mät fukthalten i betongunderlaget med CM-mätare.
- Fuktinnehåll för betongkvaliteter upp till C30/37: max. 4 CM-procent
- Fuktinnehåll för betongkvaliteter upp till C35/45: max. 3 CM-procent

Underlagstemperatur: minst +10 °C, 3 °C över dagpunkt
 Draghållfasthet, medelvärde: 1,5 N/mm²N/mm²

Tekniskt faktablad

StoPur AC MultiCoat

Draghållfasthet, lägsta enskilda värde 1,0 N/mm²

Förberedelser	1. Förbered alla nämnda underlag med mekanisk metod, se "Underlag, Krav". Exempel: <ul style="list-style-type: none">- Kulblästring- Fräsning, följt av kulblästring- Blästring med fast blästermedel
----------------------	--

Applicering

Appliceringstemperatur	Underlags- och lufttemperatur: Lägsta temperatur: +10 °C Max. temperatur: +30 °C Appliceringstemperatur: Lägsta temperatur: +10 °C Max. temperatur: +30 °C Relativ luftfuktighet: Min: 40 % Max: 85 %
-------------------------------	---

Appliceringstid	Vid +23 °C: ca 20 minuter
------------------------	---------------------------

Blandningsförhållande	Komponent A : komponent B 100,0 : 12,0 viktdelar
------------------------------	---

Materialberedning	Anvisningar: <ul style="list-style-type: none">- Komponent A och komponent B levereras i anpassat blandningsförhållande och blandas enligt följande anvisningar.- Följ stegen under "Materialberedning".- Materialtemperaturen ligger mellan +15 °C och +25 °C.- Temperaturen på alla komponenter ligger mellan +15 °C och +25 °C. Blandningstid: <ul style="list-style-type: none">- Blandningstiden beror på materialtemperatur och omgivningstemperatur.- Blanda varje förpackning lika länge. Möjliga konsekvenser vid för lång eller för kort blandningstid: <ul style="list-style-type: none">- Blandas produkten för länge förkortas appliceringstiden. Förbered materialet: <ol style="list-style-type: none">1. Rör om komponent A.2. Tillsätt hela komponent B.3. Blanda komponenterna tills härdaren är jämnt fördelad, blandningen är homogen och en klumpfri massa bildas. Omrörare: långsamgående omrörare, max. 300 v/min Blandningstid: minst 3 minuter4. Se till att blandaren täcker blandningsbehållarens botten och kanter. Härdaren måste fördelas jämnt.5. Håll över blandningen i en ren behållare. Blanda komponenterna igen.
--------------------------	--

Tekniskt faktablad

StoPur AC MultiCoat

Beläggningssystem

A: Spricköverbryggande system, ytskyddssystem OS 10.4

1. Förbered underlaget.
2. Grunda: StoPox GH 500
3. Avsanda: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Applicera spricköverbryggande självnivellerande skikt: StoPur PM MultiBase
5. Applicera slitskikt: StoPur AC MultiCoat
6. Alternativt avsandning: StoQuarz 0,3-0,8 mm eller 0,6-1,2 mm
7. Alternativt försegling: StoPur DV 506

B: Spricköverbryggande system, ytskyddssystem OS 10.22

1. Förbered underlaget.
2. Grunda: StoPox GH 531
3. Avsanda: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Applicera spricköverbryggande tätningsskikt: StoPur SC 300
5. Applicera slitskikt: StoPur AC MultiCoat

Applicering

A: Spricköverbryggande system, ytskyddssystem OS 10.4

1. Förbered underlaget.

2. Grunda:

- StoPox GH 500
- Applicera produkten jämnt. Verktyg: gummiskrapa
- Efterrolla produkten och fördela jämnt.
- Förbrukning: ca 0,3-0,4 kg/m², beroende på underlagets grovhet
- Anvisning: Undvik pölbildning.
- Rekommendation: Applicera en skrapspackling vid ojämnheter > 0,5 mm.

3. Avsanda:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Avsanda inte den våta grundningen med överskott, utan korn vid korn.
- Förbrukning: ca 0,5-1,0 kg/m²
- Anvisning: Ta bort den obundna kvartssanden efter 24 timmar.

4. Applicera spricköverbryggande självnivellerande skikt, hwO:

- StoPur PM MultiBase
- Applicera produkten ofylld utan kvartssand. Skiktjocklek: minst 2,0 mm, verktyg: trekantstandad raka
- Avlufta produkten korsvis. Verktyg: piggröller
- Förbrukning: ca. 3,0 kg/m²

5. Applicera slitskikt:

- StoPur AC MultiCoat
- Väntetid: Applicera slitskiktet efter 8-24 timmar.
- Applicera avjämningsmassan i önskad skiktjocklek.
- Efterrolla produkten korsvis. Verktyg: korthårig ruller
- Förbrukning StoPur AC MultiCoat: ca 2,0-2,7 kg/m² (minst 1,8 kg/m²)
- Anvisning: Använd spikskor med trubbiga spikar vid applicering av avjämningsmassa för att inte skada membranet.

6. Alternativt avsandning:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm eller 0,6-1,2 mm

Tekniskt faktablad

StoPur AC MultiCoat

- Avsanda ytan heltäckande med överskott.
- Förbrukning StoQuarz 0,3-0,8 mm eller 0,6-1,2 mm: ca 1-2 kg/m²

7. Alternativt försegling:

- StoPur DV 506
- Ta bort den obundna kvartssanden.
- Applicera produkten jämnt och korsvis. Verktyg: gummiskrapa
- Efterrolla produkten och fördela jämnt och korsvis. Verktyg: korthårig roller
- Förbrukning: ca 0,6-1,0 kg/m², beroende på avsandning

B: Spricköverbryggande system, ytskyddssystem OS 10.22

1. Förbered underlaget.

2. Grunda:

- StoPox GH 531
- Applicera produkten jämnt. Verktyg: gummiskrapa
- Efterrolla produkten och fördela jämnt.
- Förbrukning: ca 0,3-0,4 kg/m², beroende på underlagets grovhet
- Anvisning: Undvik pölbildning.
- Rekommendation: Applicera en skrapspackling vid ojämnheter > 0,5 mm.

3. Avsanda:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Avsanda inte den våta grundningen med överskott, utan korn vid korn.
- Förbrukning: ca 0,5-1,0 kg/m²
- Anvisning: Ta bort den obundna kvartssanden efter 24 timmar.

4. Applicera spricköverbryggande tätningsskikt, hwO:

- StoPur SC 300
- Applicera produkten ofylld utan kvartssand. Skiktjocklek: minst 2,0 mm
- Produkten kan endast appliceras med 2-komponent sprutsystem
- Förbrukning: ca. 2,3 kg/m²
- Applicera produkten vått i vått i flera skikt till önskad skiktjocklek. Rekommenderad lägsta skiktjocklek är 2 mm.
- Skydda angränsande ytor mot stänk innan applicering, t.ex. med folie eller papp.
- Vid blåsiga förhållanden ska åtgärder vidtas för att skydda omgivningen mot sprutdimma.

5. Applicera slitskikt:

- StoPur AC MultiCoat
- Väntetid: Applicera slitskiktet efter 8-24 timmar.
- Applicera avjämningsmassan i önskad skiktjocklek.
- Förbrukning StoPur AC MultiCoat: ca 2,0-2,7 kg/m² (minst 1,8 kg/m²)
- Anvisning: Använd spikskor med trubbiga spikar vid applicering av avjämningsmassa för att inte skada membranet.

Applicera ytskyddssystem StoCretec OS 10.22:

- Förbrukning och information: se arbetsanvisning, bilaga 1, i allmänt byggtekniskt testcertifikat.

Anvisningar:

- Fukt och ofullständigt härdade underlag leder till skador.

Tekniskt faktablad

StoPur AC MultiCoat

Underlagstemperatur, omgivningstemperatur

- Vid arbete med reaktionsharts har förutom omgivningstemperaturen även underlagstemperaturen avgörande betydelse.
- Låga temperaturer fördröjer de kemiska reaktionerna.
- Detta förlänger tiden för applicering, överarbetning och till gångbarhet.
- På grund av ökande viskositet kan förbrukningen per ytenhet öka.
- Vid högre temperaturer accelereras de kemiska reaktionerna, så att tiden för applicering, överarbetning och till gångbarhet förkortas.

Färgtonsavvikelse:

- Beroende på kemikalieexponering kan missfärgningar framträda, vilka dock inte försämrar beläggningens tekniska funktion.
- Mindre färgtonsavvikelser mellan olika batcher kan förekomma.

Förbrukning, applicering:

- Uppgifterna om förbrukning och applicering avser horisontella ytor.
- Vid lutningar: Testa först på en provyta.

Torkning, härdning, överbearbetningstid

Gångbar:

- Efter ca 8 timmar
- Beroende på luftfuktighet: Vid högre luftfuktighet härdar materialet snabbare

Körbar:

- Efter ca 24 timmar

Helt motståndskraftig mot mekanisk belastning:

- Efter ca 3 dagar

Helt motståndskraftig mot kemisk belastning:

- Efter ca 7 dagar

Överbearbetningstid:

- Vid +23 °C: inom 18 timmar

Rengöring av verktyg

Rengör verktygen med StoDivers EV 100 eller StoCryl VV.

Anvisningar, rekommendationer, speciell information, övrigt

1. Följ allmänna arbetsanvisningar:

- se www.stocretec.de, Produkte
- se teknisk handbok, bilaga

2. Följ arbetsanvisningen.

Prestandadeklaration, CE-märkning:

Prestandadeklaration: se www.stocretec.de

- Slitmotståndet som anges i prestandadeklarationen gäller för släta, ej avsandade beläggningar.

Leverans

Färgton

Grå

Förpackning

Hink

Tekniskt faktablad

StoPur AC MultiCoat

Artikelnummer	Beteckning	Förpackning
09727/001	StoPur AC Multi Coat set bruten	25 kg set
Lagring		
Lagringsförhållanden	Lagras torrt och frostfritt. Skydda mot direkt solljus.	
Lagringstid	<p>Bästa kvalitet i öppnad originalförpackning garanteras fram till lagringstidens utgång. Detta kan avläsas i förpackningens batchnummer. Förklaring av batchnummer: siffror 1 = sista siffran i året, siffror 2+3 = veckonummer, exempel: 2450013223 - lagringstid t.o.m. vecka 45 år 2022 Se produktens förpackning</p>	
Märkning		
Säkerhet	Denna produkt är märkningspliktig enligt gällande EU-förordning. Beakta säkerhetsdatablad!	
Särskilda upplysningar		
<p>Syftet med det tekniska faktabladet är att kunden ska kunna försäkra sig om att produkten är lämplig för ändamålet. Observera att det alltid är kunden som ansvarar för bedömningen om produktens lämplighet och hållbarhet i förhållande till aktuell situation. Användning av produkten som inte otvetydigt omnämns i detta tekniska faktablad får endast utföras efter samråd med Sto Scandinavia. Utan sådant samtycke sker användningen av produkten på egen risk. Detta gäller i synnerhet om produkten används i kombination med andra produkter. När ett nytt tekniskt faktablad ges ut förlorar det tidigare sin giltighet. Senast utgivna version finns tillgänglig på vår hemsida (www.sto.se) och det åligger kund att säkerställa att det senast utgivna tekniska faktabladet används. Sto Scandinavia ansvarar inte för annat än att den information som lämnas i detta tekniska faktablad är korrekt. Exempel på sådant som ligger utanför Sto Scandinavias ansvar är lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden. Sto Scandinavia lämnar endast garantier för levererade produkter i enlighet med ABM 07.</p>		

Sto Scandinavia AB
 Box 1041
 SE - 581 10 LINKÖPING
 Telefon: 013-37 71 00
 E-mail: kundkontakt@sto.com
www.sto.se