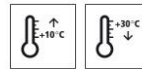


## Tekniskt faktablad

## StoPur EZ 500

Polyuretanbaserat självnivellerande slitskikt för testade och godkända ytskyddssystem i trafikanläggningar



### Karakteristik

**Användning**

- invändigt och väderexponerat
- som hwO (huvudsakligen verksamt ytskikt) i parkeringshus med testade och godkända ytskyddssystem StoCretec OS 11 a.20 och StoCretec OS 11 b.20

**Egenskaper**

- dynamiskt spricköverbryggande
- kan fyllas med kvartssand på byggsplatsen

**Särskilda egenskaper/upplysningar**

- produkten uppfyller villkoren enligt EN 1504-2
- produkten uppfyller villkoren enligt EN 13813
- fuktkänslig under härdning

### Teknisk data

Kriterium	Standard/testföreskrift	Värde/ Enhet	Upplysningar
Densitet	EN ISO 2811	1,19 g/cm <sup>3</sup>	Blandning
Draghållfasthet (28 dagar)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Shore-A hårdhet	DIN 53505-D/EN ISO 868	65 - 67	
Viskositet (vid 23 °C)	EN ISO 3219	3.000 - 4.000 mPa.s	

Angivna karakteristiska värden är genomsnittsvärden eller ungefärliga värden. På grund av användningen av naturliga råvaror i våra produkter kan angivna värden för en individuell leverans avvika något utan att påverka produktens lämplighet.

### Underlag

**Krav**

Krav på betongunderlaget:  
Underlaget måste vara torrt, bärkraftigt och fritt från karakteristiska eller främmande ämnen med separerande effekt. Ta bort mindre fasta skikt och slamansamlingar.

Torr enligt definition i renoveringsriktlinje 2001-10, dock beroende på betongkvalitet. Restfukten får utgöra max. 4 viktprocent vid betongkvaliteter upp till C30/37 och max. 3 viktprocent vid betong C35/45, mätt med CM-mätare.

Underlagstemperatur mer än +8 °C och 3 °C över dagpunkt  
Genomsnittlig draghållfasthet 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
Draghållfasthet lägsta enskilda värde 1,0 N/mm<sup>2</sup>

**Förberedelser**

Förberedning av underlag:  
Underlaget förbereds genom lämplig mekanisk metod som t.ex. kulblästring, fräsning och anslutande kulblästring eller blästring med fasta blästermedel eller diamantslipning.

## Tekniskt faktablad

## StoPur EZ 500

**Applicering**

**Appliceringstemperatur**      Lägsta appliceringstemperatur: +10 °C  
 Högsta underlags- och lufttemperatur: +30 °C  
 Max. tillåten relativ luftfuktighet 80 %

**Appliceringstid**                      Vid +10 °C: ca 40 minuter  
 Vid +20 °C: ca 30 minuter  
 Vid +30 °C: ca 15 minuter

**Blandningsförhållande**              Komponent A : komponent B = 100,0 : 200,0 viktdelar

**Materialberedning**                      Komponent A och komponent B levereras i anpassat blandningsförhållande och blandas enligt följande anvisningar. Rör om komponent A, tillsätt sedan hela komponent B. Blanda med långsamgående visp (max. 300 varv/min.), tills en homogen, klumpfri massa bildas. Rör även om noggrant vid sidorna och i botten för att fördela härdaren jämnt. Blandningstid ca 5 minuter. Applicera inte ur leveransbehållaren! Häll över materialet i en ren behållare efter blandning och rör om igen. Rör om komponent A, tillsätt sedan hela komponent B.

Blanda med långsamgående visp (max. 300 v/min.) tills en homogen, klumpfri massa bildas. Rör även om noggrant vid sidorna och i botten för att fördela härdaren jämnt. Blandningstid minst 3 minuter.  
 Häll över materialet i en ren behållare efter blandning och rör om igen. Applicera inte ur leveransbehållaren!  
 De enskilda komponenternas temperatur ska vara mellan +15 - +25 °C vid blandning. Blandningstid minst 3 minuter. Applicera inte ur leveransbehållaren!

Förbrukning	Användningssätt	Förbrukning ca.	
	som slitskikt (ojämnheter = 0,5 mm)	2,3	kg/m <sup>2</sup>
som slitskikt (ojämnheter = 1,0 mm)	2,6	kg/m <sup>2</sup>	
som självnivellerande skikt (ojämnheter = 0,5 mm)	2,1	kg/m <sup>2</sup>	
som självnivellerande skikt (ojämnheter = 1,0 mm)	2,6	kg/m <sup>2</sup>	

Materialförbrukningen beror bland annat på applicering, underlag och konsistens. Angivna förbrukningsvärden är endast vägledande. Vid behov fastställs mer exakta förbrukningsvärden baserade på objektets förhållande.

**Beläggningssystem**

Ytskyddssystem StoCretec OS 11a.20  
 1. Förberedning av underlag  
 2. Grundning med StoPox GH 500  
 3. Skrapspackling eller utjämning av ojämnheter (alternativ)  
 4. Självnivellerande skikt (hwO) med StoPur EZ 500  
 5. Slitskikt med StoPur EZ 502  
 6. Försegling med StoPox DV 502

Ytskyddssystem StoCretec OS 11 b.20  
 1. Förberedning av underlag  
 2. Grundning med StoPox GH 500  
 3. Skrapspackling eller utjämning av ojämnheter (alternativ)  
 4. Självnivellerande slitskikt (hwO) med StoPur EZ 500

## Tekniskt faktablad

### StoPur EZ 500

---

#### 5. Försegling med StoPox DV 502

---

#### Applicering

Ytskyddssystem StoCretec OS 11a.20

##### 1. Förberedning av underlag

##### 2. Grundning med StoPox GH 500

Applicera det blandade materialet rikligt med gummiskrapa och fördela jämnt med efterrollning eller efterborstning. Undvik pölbildning.

Förbrukning StoPox GH 500: ca 0,3-0,4 kg/m<sup>2</sup>, beroende på underlagets absorptionsförmåga.

Avsanda den våta grundningen korn vid korn med StoQuarz 0,4-0,8 mm. Undvik att avsanda med överskott.

Förbrukning StoQuarz 0,4-0,8 mm: ca 0,5 kg/m<sup>2</sup>

Sopa eller sug upp överskottssand.

##### 3. Skrapspackling eller utjämning av ojämnheter upp till 1 mm skiktjocklek

Applicera StoPox GH 500 fylld med StoQuarz 0,1-0,3 mm i blandningsförhållande 1:0,5 viktdelar med raka eller gummiskrapa, fördela jämnt och avlufta med piggroller.

Förbrukning StoPox GH 500: ca 1,0 kg/m<sup>2</sup>

Förbrukning StoQuarz 0,1-0,3 mm: ca 0,5 kg/m<sup>2</sup>

Avsanda den våta skrapspacklingen med StoQuarz 0,4-0,8 mm i överskott.

Förbrukning StoQuarz 0,4-0,8 mm: ca 2-3 kg/m<sup>2</sup>

Sopa eller sug upp överskottssand.

##### 4. Självnivellerande skikt (hwO)

Applicera StoPur EZ 500 med raka (t.ex. tandning 95), fördela jämnt korsvis och avlufta med piggroller. (Tandning väljs beroende på önskad skiktjocklek).

Förbrukning StoPur EZ 500: ca 2,1 kg/m<sup>2</sup> (ojämnheter = 0,5 mm)

Förbrukning StoPur EZ 500: ca 2,6 kg/m<sup>2</sup> (ojämnheter = 1,0 mm)

Ej avsandat nivellerande skikt måste överarbetas inom 72 tim vid utvärdig temperatur på +10 °C och inom 24 tim vid utvärdig temperatur på +30 °C.

Håll överarbetsintervallen enligt arbetsanvisning (bilaga A) i överensstämmelsecertifikat.

Om ytskyddssystemet OS 11/F a och b appliceras på lutande ytor, måste det nivellerande resp. slitskiktet appliceras i flera omgångar beroende på lutning (från ca 10 %), för att uppnå önskade skiktjocklekar.

##### 5. Slitskikt

Applicera StoPur EZ 502 fylld med StoQuarz 0,1-0,3 mm i blandningsförhållande

## Tekniskt faktablad

### StoPur EZ 500

---

1:0,2 viktdelar med raka (t.ex. tandning 48 eller 95), fördela jämnt och avlufta med piggroller.

Förbrukning StoPur EZ 502: ca 1,9 kg/m<sup>2</sup>

Förbrukning StoQuarz 0,1-0,3 mm: ca 0,4 kg/m<sup>2</sup>

Avsändning med StoQuarz 0,4-0,8 mm i överskott.

Förbrukning StoQuarz 0,4-0,8 mm: ca 3,0-4,0 kg/m<sup>2</sup>

Sopa eller sug upp överskottssand.

Anvisning:

Om det nivellerande skiktet med StoPur EZ 500 i systemet OS 11 a.20 måste beträdas för avsändning eller luftning av det nyapplicerade slitskiktet (StoPur EZ 502), rekommenderas spikskor med trubbiga spik (t.ex. Polyplan Nagelsohlen stumpf 3800 S), för att undvika skador på membranet.

6. Försegling

Applicera StoPox DV 502 eller StoPur DV 505 med gummiskrapa och fördela jämnt genom efterrollning.

Förbrukning StoPox DV 502 eller StoPur DV 505 ca 0,6-0,8 kg/m<sup>2</sup>

---

Ytskyddssystem StoCretec OS 11 b.20

1. Förberedning av underlag

2. Grundning med StoPox GH 500

Applicera det blandade materialet med gummiskrapa och fördela jämnt med efterrollning. Undvik pölbildning.

Förbrukning StoPox GH 500: ca 0,3-0,4 kg/m<sup>2</sup>, beroende på underlagets absorptionsförmåga.

Avsanda den våta grundningen korn vid korn med StoQuarz 0,4-0,8 mm. Undvik att avsanda med överskott.

Förbrukning StoQuarz 0,4-0,8 mm: ca 0,5 kg/m<sup>2</sup>

Sopa eller sug upp överskottssand.

3. Skrapspackling eller utjämning av ojämnheter upp till 1 mm skiktjocklek

Applicera StoPox GH 500 fylld med StoQuarz 0,1-0,3 mm i blandningsförhållande 1:0,5 viktdelar med raka eller gummiskrapa, fördela jämnt och avlufta med piggroller.

Avsanda den våta skrapspacklingen med StoQuarz 0,4-0,8 mm i överskott.

Sopa eller sug upp överskottssand.

4. Självnivellerande slitskikt (hwO) med StoPur EZ 500

Applicera StoPur EZ 500 fylld med StoQuarz 0,1-0,3 mm i blandningsförhållande 1:0,3 viktdelar med raka (t.ex. tandning 48 eller 95), fördela jämnt och avlufta med piggroller. Tandning väljs beroende på önskad skiktjocklek.

Tandning väljs beroende på önskad skiktjocklek.

## Tekniskt faktablad

### StoPur EZ 500

Förbrukning StoPur EZ 500: ca 2,3 kg/m<sup>2</sup> (ojämnheter = 0,5 mm)  
Förbrukning StoQuarz 0,1-0,3 mm: ca 0,7 kg/m<sup>2</sup>

Förbrukning StoPur EZ 500: ca 2,6 kg/m<sup>2</sup> (ojämnheter = 1,0 mm)  
Förbrukning StoQuarz 0,1-0,3 mm: ca 0,8 kg/m<sup>2</sup>

Avsändning med StoQuarz 0,4-0,8 mm i överskott.  
Förbrukning StoQuarz 0,4-0,8 mm: ca 3,0-4,0 kg/m<sup>2</sup>

Sopa eller sug upp överskottssand.

#### 5. Försegling

Applicera StoPox DV 502 med gummiskrapa och fördela jämnt med efterrollning.  
Förbrukning StoPox DV 502: ca 0,6-0,8 kg/m<sup>2</sup>

#### Anvisning:

Materialförbrukningen för det kontrollerade beläggningssystemet enligt DafStb-direktiv, utgåva oktober 2001, finns i arbetsanvisningarna (bilaga A) i överensstämmelsecertifikat.

Beroende på kemikalieexponering kan missfärgningar framträda, vilka dock inte försämrar beläggningens tekniska funktion.

Gulnad orsakad av UV-strålning försämrar inte de tekniska egenskaperna.

Mindre färgtonsavvikelser mellan olika batcher kan förekomma.

Vid arbete med reaktionsharts har förutom omgivningstemperaturen även underlagstemperaturen avgörande betydelse.

Låga temperaturer fördröjer den kemiska reaktionen, därmed förlängs också tiden för applicering, överarbetning och tillgänglighet. Samtidigt kan förbrukningen per ytenhet ökas till följd av tilltagande viskositet. Höga temperaturer påskyndar den kemiska reaktionen så att ovan nämnda tider minskas i motsvarande grad.

Informationen om förbrukning och utförande avser horisontella ytor. Om lutningar ska appliceras görs detta i regel i flera skikt eller genom att tillsätta additiv eller mer kvartssand till materialet. Detta fastställs på plats med hjälp av en provyta.

**Rengöring av verktyg** StoDivers EV 100, StoCryl VV

**Anvisningar, rekommendationer, speciell information, övrigt** Allmänna arbetsanvisningar finns på [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) (Produkter) samt i bilagan till den aktuella handboken "Tekniska faktablad".  
Prestandadeklarationer kan erhållas från tekniskt InfoCenter StoCretec.

#### Leverans

**Färgton** grå, färgtonslighet kan inte garanteras

Artikelnummer	Beteckning	Förpackning
04817/002	StoPur EZ 500 set	30 kg set

#### Lagring

**Lagringsförhållanden** Lagras torrt i temperaturer från +15 °C till +25 °C. Undvik direkt solljus och överskridande av lagringstemperaturen.

## Tekniskt faktablad

### StoPur EZ 500

**Lagringstid** I originalförpackning till ... (se förpackning).

#### Märkning

**Produktgrupp** Beläggning

#### Säkerhet

Denna produkt är märkningspliktig enligt gällande EU-förordning. EU-säkerhetsdatablad erhålls vid första beställning.

Observera informationen om hantering av produkten, förvaring och avfallshantering.

#### Särskilda upplysningar

Syftet med det tekniska faktabladet är att kunden ska kunna försäkra sig om att produkten är lämplig för ändamålet. Observera att det alltid är kunden som ansvarar för bedömningen om produktens lämplighet och hållbarhet i förhållande till aktuell situation. Användning av produkten som inte otvetydigt omnämns i detta tekniska faktablad får endast utföras efter samråd med Sto Scandinavia. Utan sådant samtycke sker användningen av produkten på egen risk. Detta gäller i synnerhet om produkten används i kombination med andra produkter. När ett nytt tekniskt faktablad ges ut förlorar det tidigare sin giltighet. Senast utgivna version finns tillgänglig på vår hemsida ([www.sto.se](http://www.sto.se)) och det åligger kund att säkerställa att det senast utgivna tekniska faktabladet används. Sto Scandinavia ansvarar inte för annat än att den information som lämnas i detta tekniska faktablad är korrekt. Exempel på sådant som ligger utanför Sto Scandinavias ansvar är lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden. Sto Scandinavia lämnar endast garantier för levererade produkter i enlighet med ABM 07.

Sto Scandinavia AB  
Box 1041  
SE - 581 10 LINKÖPING  
Telefon: 013-37 71 00  
E-mail: [kundkontakt@sto.com](mailto:kundkontakt@sto.com)  
[www.sto.se](http://www.sto.se)