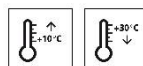


Tekniskt faktablad

StoPur EZ 502

Polyuretanbaserat slitskikt för testade och godkända ytskyddssystem i trafikanläggningar



Karakteristik

- Användning**
- invändigt
 - väderexponerat
 - som slitskikt i testat och godkänt ytskyddssystem StoCretec OS 11 a.20

- Egenskaper**
- mekaniskt motståndskraftig
 - spricköverbryggande
 - kan fyllas med kvartssand på byggsplatsen

- Särskilda egenskaper/upplysningar**
- produkten uppfyller villkoren enligt EN 1504-2
 - fuktkänslig under härdning

Teknisk data

Kriterium	Standard/testföreskrift	Värde/ Enhet	Upplysningar
Vidhäftningshållfasthet	EN 1542	> 2,0 MPa	
Shore-D hårdhet	EN ISO 868	73	
Densitet (blandning 23 °C)	EN ISO 2811	1,41 g/cm ³	

Angivna karakteristiska värden är genomsnittsvärden eller ungefärliga värden. På grund av användningen av naturliga råvaror i våra produkter kan angivna värden för en individuell leverans avvika något utan att påverka produktens lämplighet.

Underlag

- Krav**
- Generellt:
- Torr, bärkraftig
 - Fri från karakteristiska eller främmande ämnen med separerande effekt
 - Ta bort mindre fasta skikt.
 - Ta bort ansamlingar av fina betongpartiklar på ytan.
- Torrt underlag:
- Beroende på tryckhållfasthetsklassen
 - Torr enligt definition i EN 1504-10
- Fukthalt:
- Mät fukthalten i betongunderlaget med CM-mätare.
 - Fuktinnehåll för betongkvaliteter upp till C30/37: max. 4 CM-procent
 - Fuktinnehåll för betongkvaliteter upp till C35/45: max. 3 CM-procent
- Underlagstemperatur: minst +10 °C, 3 °C över daggpunkt
 Draghållfasthet, medelvärde: 1,5 N/mm²
 Draghållfasthet, lägsta enskilda värde 1,0 N/mm²

- Förberedelser**
1. Förbered alla nämnda underlag med mekanisk metod, se "Underlag, Krav".

Tekniskt faktablad

StoPur EZ 502

Exempel:
 - Kulblästring
 - Fräsning, följt av kulblästring
 - Blästring med fast blästermedel

Applicering

Appliceringstemperatur
 Underlags- och lufttemperatur:
 Lägsta temperatur: +10 °C
 Max. temperatur: +30 °C

Appliceringstemperatur:
 Lägsta temperatur: +10 °C
 Max. temperatur: +30 °C

Relativ luftfuktighet:
 Max: 80 %

Appliceringstid
 Vid +10 °C: ca 40 minuter
 Vid +20 °C: ca 30 minuter
 Vid +30 °C: ca 15 minuter

Blandningsförhållande
 Komponent A : komponent B
 100,0 : 24,0 viktdelar

Materialberedning

Anvisningar:
 - Komponent A och komponent B levereras i anpassat blandningsförhållande och blandas enligt följande anvisningar:
 - Följ stegen under "Materialberedning".
 - Materialtemperaturen ligger mellan +10 °C och +25 °C.
 - Temperaturen på alla komponenter ligger mellan +10 °C och +25 °C.

Blandningstid:
 - Blandningstiden beror på materialtemperatur och omgivningstemperatur.
 - Blanda varje förpackning lika länge.

Möjliga konsekvenser av en för lång eller för kort blandningstid:
 - Blandas produkten för länge förkortas appliceringstiden.

Förbered materialet:
 1. Rör om komponent A.
 2. Tillsätt hela komponent B.
 3. Blanda komponenterna tills härdaren är jämnt fördelad, blandningen är homogen och en klumpfri massa bildas.
 Omrörare: långsamgående omrörare, max. 300 v/min
 Blandningstid: minst 3 minuter
 4. Se till att blandaren täcker blandningsbehållarens botten och kanter. Härdaren måste fördelas jämnt.
 5. Häll över blandningen i en ren behållare. Blanda komponenterna igen.

Förbrukning

Användningssätt	Förbrukning ca.
som slitskikt	1,9 kg/m ²

Tekniskt faktablad

StoPur EZ 502

Materialförbrukningen beror bland annat på applicering, underlag och konsistens. Angivna förbrukningsvärden är endast vägledande. Vid behov fastställs mer exakta förbrukningsvärden baserade på objektets förhållande.

Beläggningssystem

- A: Ytskyddssystem OS 11a.20
1. Förbered underlaget.
 2. Grunda: StoPox GH 531
 3. Avsanda: StoQuarz 0,3-0,8 mm
 4. Applicera spricköverbryggande självnivellerande skikt: StoPur EZ 500
 5. Applicera slitskikt: StoPur EZ 502
 6. Avsanda: StoQuarz 0,3-0,8 mm
 7. Försegla: StoPox DV 502

Applicering

A: Ytskyddssystem OS 11a.20

1. Förbered underlaget.
 2. Grunda:
 - StoPox GH 531
 - Applicera produkten rikligt och porfritt. Verktyg: gummiskrapa
 - Efterrolla produkten och fördela jämnt. Verktyg: korthårig roller
 - Förbrukning: ca 0,3-0,4 kg/m², beroende på underlagets absorptionsförmåga
 - Anvisning: Undvik pölbildning.
 3. Avsanda:
 - StoQuarz 0,3-0,8 mm
 - Avsanda inte den våta grundningen med överskott.
 - Förbrukning: ca. 0,5 kg/m²
 4. Applicera spricköverbryggande självnivellerande skikt:
 - StoPur EZ 500
 - Ta bort den obundna kvartssanden.
 - Applicera produkten ofylld utan kvartssand. Verktyg: raka, t.ex. Sto Tandlist, tandning: 95
 - Fördela produkten jämnt och avlufta. Verktyg: piggröller
 - Förbrukning: ca 2,1 kg/m² vid en ojämnhets höjd på 0,5 mm
 - Förbrukning: ca 2,6 kg/m² vid en ojämnhets höjd på 1,0 mm
 - Anvisning: Använd spikskor med trubbiga spikar vid avsandning eller vid avluftning för att inte skada membranet.
- Observera!
- Överarbetning av ej avsandat självnivellerande skikt:
- vid +10 °C: inom 72 tim
 - vid +30 °C: inom 18 tim
 - Information om överarbetsintervaller: se arbetsanvisning, bilaga A, överensstämmelsecertifikat i DIN V 18026
 - Om ytskyddssystemet OS 11 appliceras på lutande ytor: Vid en lutning på ca. 10 % måste det självnivellerande skiktet och slitskiktet appliceras i flera omgångar för att uppnå önskade skiktjocklekar.
5. Applicera slitskikt:
 - StoPur EZ 502, fylld med StoQuarz 0,1-0,5 mm

Tekniskt faktablad

StoPur EZ 502

- Blandningsförhållande: 1,0 vikt del StoPur EZ 502, 0,2 vikt delar StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Applicera produkten fylld med kvartssand. Verktyg: raka, t.ex. Sto Tandlist, tandning: 48, 95
- Fördela produkten jämnt och avlufta. Verktyg: piggröller
- Förbrukning StoPur EZ 502: ca. 1,9 kg/m²
- Förbrukning StoQuarz 0,1-0,5 mm: ca 0,4 kg/m²
- Anvisning: Använd spikskor med trubbiga spikar vid avsändning eller vid avluftning för att inte skada membranet.

6. Avsanda:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Avsanda ytan heltäckande med överskott.
- Förbrukning: ca 4-5 kg/m²

7. Försegla:

- StoPox DV 502
- Ta bort den obundna kvartssanden.
- Applicera produkten jämnt och korsvis. Verktyg: gummiskrapa
- Efterrolla produkten och fördela jämnt och korsvis. Verktyg: korthårig roller
- Förbrukning StoPox DV 502: ca 0,6-0,8 kg/m²

Anvisningar:

Testat beläggningssystem:

- Materialförbrukning enligt riktlinjer i DAFStb, utgåva oktober 2001: se arbetsanvisning, bilaga A, överensstämmelsecertifikat i DIN V 18026

UV-belastning, färgtonsavvikelse:

- Gulnad orsakad av UV-strålning försämrar inte de tekniska egenskaperna. Detta ska särskilt beaktas vid ljusa färgtoner.
- Beroende på kemikalieexponering kan missfärgningar framträda, vilka dock inte försämrar beläggningens tekniska funktion.
- Mindre färgtonsavvikelser mellan olika batcher kan förekomma.

Underlagstemperatur, omgivningstemperatur:

- Vid applicering av reaktionsharts har förutom omgivningstemperaturen även underlagstemperaturen avgörande betydelse.
- Låga temperaturer fördröjer de kemiska reaktionerna.
- Detta förlänger tiden för applicering, överarbetning och till gångbarhet.
- På grund av ökande viskositet kan förbrukningen per ytenhet öka.
- Vid högre temperaturer accelereras de kemiska reaktionerna, så att tiden för applicering, överarbetning och till gångbarhet förkortas.

Förbrukning, applicering:

- Uppgifterna om förbrukning och applicering avser horisontella ytor.
- Vid lutningar: Testa först på en provyta. Vid behov, applicera flera skikt och tillsätt additiv eller mer kvartssand till materialet.

Torkning, härdning, överbearbetningstid

Kan beträdas: efter ca 12 timmar
Efterföljande beläggning: inom 18-36 timmar

Rengöring av verktyg

Rengör verktygen med StoDivers EV 100 eller StoCryl VV.

Tekniskt faktablad

StoPur EZ 502

Anvisningar, rekommendationer, speciell information, övrigt

Prestandadeklaration, CE-märkning:

- Prestandadeklaration: se www.sto.se

- Slitmotståndet som anges i prestandadeklarationen gäller för släta, ej avsandade beläggningar.

Leverans

Färgton Grå, färgtonslighet kan inte garanteras

Förpackning Hink

Artikelnummer	Beteckning	Förpackning
01773/002	StoPur EZ 502 set	25 kg set

Lagring

Lagringsförhållanden Lagras torrt och frostfritt. Skydda mot direkt solljus.

Lagringstid Bästa kvalitet i öppnad originalförpackning garanteras fram till lagringstidens utgång. Första siffran i batchnumret är årtalets sista siffra. Den andra och tredje siffran anger kalenderveckan. Exempel: 1450013223 - Minst hållbar t.o.m. vecka 45 år 2021.
Se produktens förpackning

Märkning

Produktgrupp Beläggning

Säkerhet Bästa kvalitet i öppnad originalförpackning garanteras fram till lagringstidens utgång. Detta kan avläsas i förpackningens batchnummer. Förklaring av batchnummer:
siffra 1 = sista siffran i året, siffra 2+3 = veckonummer, exempel: 6450013223 - lagringstid t.o.m. vecka 45 år 2026
Se produktens förpackning

Särskilda upplysningar

Syftet med det tekniska faktabladet är att kunden ska kunna försäkra sig om att produkten är lämplig för ändamålet. Observera att det alltid är kunden som ansvarar för bedömningen om produktens lämplighet och hållbarhet i förhållande till aktuell situation. Användning av produkten som inte otvetydigt omnämns i detta tekniska faktablad får endast utföras efter samråd med Sto Scandinavia. Utan sådant samtycke sker användningen av produkten på egen risk. Detta gäller i synnerhet om produkten används i kombination med andra produkter. När ett nytt tekniskt faktablad ges ut förlorar det tidigare sin giltighet. Senast utgivna version finns tillgänglig på vår hemsida (www.sto.se) och det åligger kund att säkerställa att det senast utgivna tekniska faktabladet används. Sto Scandinavia ansvarar inte för annat än att den information som lämnas i detta tekniska faktablad är korrekt. Exempel på sådant som ligger utanför Sto Scandinavias ansvar är lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden. Sto Scandinavia lämnar endast garantier för levererade produkter i enlighet med ABM 07.

Sto Scandinavia AB
Box 1041
SE - 581 10 LINKÖPING
Telefon: 013-37 71 00
E-mail: kundkontakt@sto.com
www.sto.se