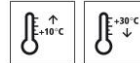


# Tekniskt faktablad

## StoPur IB 500

Polyuretanbeläggning, segelastisk, lågemitterande



### Karakteristik

#### Användning

- invändigt
- som färgad beläggning för industrigolv, t.ex. livsmedelsindustrin
- på cementbundna underlag
- på hårda gjutasfaltytor

#### Egenskaper

- motståndskraftig
- för kortvarig rengöring +80 °C, permanent våt max. +40 °C
- statiskt spricköverbyggande
- segelastisk
- för ytor med gång- eller fordonstrafik

#### Utseende

- blank

#### Särskilda egenskaper/upplysningar

- fukt känslig under härdning
- produkten uppfyller villkoren enligt EN 1504-2
- produkten uppfyller villkoren enligt EN 13813
- olika typgodkännanden
- Vid frekvent temperatur- och kemikaliebelastning kan optiska förändringar inte uteslutas.

### Teknisk data

Kriterium	Standard/testföreskrift	Värde/ Enhet	Upplysningar
Draghållfasthet (28 dagar)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskositet (vid 23 °C)	EN ISO 3219	1.800 - 2.700 mPa.s	Blandning
Shore-D hårdhet	DIN 53505-D/EN ISO 868	59 - 65	
Densitet (blandning 23 °C)	EN ISO 2811	1,43 - 1,52 g/cm <sup>3</sup>	
Nötningsmotstånd enligt Taber-instrument	EN ISO 5470-1	52 mg	CS 10/1000U/1000g, ca

Angivna karakteristiska värden är genomsnittsvärden eller ungefärliga värden. På grund av användningen av naturliga råvaror i våra produkter kan angivna värden för en individuell leverans avvika något utan att påverka produktens lämplighet.

### Underlag

#### Krav

Krav på betongunderlaget:  
Underlaget måste vara torrt, bärkraftigt och fritt från karakteristiska eller främmande ämnen med separerande effekt. Ta bort mindre fasta skikt och slamansamlingar.

## Tekniskt faktablad

### StoPur IB 500

Torr enligt definition i renoveringsriktlinje 2001-10, dock beroende på betongkvalitet. Fukthalten får utgöra max. 4 CM-procent för betongkvaliteter upp till C30/37 och max. 3 CM-procent för betong C35/45, uppmätt med CM-mätare.

Vid gjutasfalt måste 75 % av ballasten vara frilagd.

Underlagstemperatur högre än +10 °C och 3 °C över daggpunkt.  
Genomsnittlig draghållfasthet 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
Draghållfasthet lägsta enskilda värde 1,0 N/mm<sup>2</sup>

<b>Förberedelser</b>	Förberedning av underlag: Förbered underlaget med lämplig mekanisk metod, som t.ex. kulblästring, fräsning och efterföljande kulblästring eller blästring med fasta blästermedel.	
<b>Applicering</b>		
<b>Appliceringsvillkor</b>	Den relativa luftfuktigheten får inte överskrida 70 % under beläggningsarbetet och härdningsfasen.	
<b>Appliceringstemperatur</b>	Lägsta appliceringstemperatur: +10 °C Högsta appliceringstemperatur: +30 °C	
<b>Appliceringstid</b>	Vid +10 °C: ca 70 minuter Vid +20 °C: ca 40 minuter Vid +30 °C: ca 25 minuter  Överarbetningstid: Vid +10 °C: ca 24 tim Vid +20 °C: ca 16 tim Vid +30 °C: ca 12 tim	
<b>Blandningsförhållande</b>	Komponent A : komponent B = 100,0 : 23,0 viktdelar	
<b>Materialberedning</b>	Komponent A och komponent B levereras i anpassat blandningsförhållande och blandas enligt följande anvisningar. Rör om komponent A, tillsätt sedan hela komponent B. Blanda noggrant med långsamgående visp (max. 300 varv/min.) tills en homogen, klumpfri massa bildas. Rör även om noggrant vid sidorna och i botten för att fördela härdaren jämnt. Blanda minst 3 minuter. Häll över materialet i en ren behållare efter blandning och rör om igen. Applicera inte ur leveransförpackningen!  Temperaturen på de enskilda komponenterna måste vara minst +15 °C vid blandning.	
<b>Förbrukning</b>	Användningssätt	Förbrukning ca.
	per mm skiktjocklek (ofylld)	1,4 kg/m <sup>2</sup>
	Materialförbrukningen beror bland annat på applicering, underlag och konsistens. Angivna förbrukningsvärden är endast vägledande. Vid behov fastställs mer exakta förbrukningsvärden baserade på objektets förhållande.	

# Tekniskt faktablad

---

## StoPur IB 500

---

### Beläggningssystem

Industrigolvbeläggning på gjutasfalt, medelhög mekanisk belastning

1. Förberedning av underlag
2. Grundning StoPur IB 500 ofylld
3. Beläggning StoPur IB 500
4. Försegling StoPur WV 150, StoPur WV 200 eller StoPox MS 200 (alternativ)
5. Polish StoDivers P 105 eller StoDivers P 120 (alternativ)

Industriell golvbeläggning på cementbundna underlag, medelhög mekanisk belastning

1. Förberedning av underlag
2. Grundning StoPox GH 205
3. Skrapspackling StoPox GH 205
4. Beläggning StoPur IB 500
5. Försegling StoPur WV 150, StoPur WV 200 eller StoPox MS 200 (alternativ)
6. Polish med StoDivers P 105 eller StoDivers P 120 (alternativ)

---

### Applicering

Industriell golvbeläggning på gjutasfalt, medelhög mekanisk belastning.  
Beläggningsförutsättning för gjutasfaltgolv (kvalitetsklass min. IC 40 enligt EN 13813)

1. Förbehandling av underlag  
75 % av ballasten måste vara frilagd, draghållfasthet 1,5 N/mm<sup>2</sup>

2. Grundning StoPur IB 500  
StoPur IB 500 (ofylld) dras av skarpt över frilagda tillsatskorn. Vid ojämnheter > 0,5 mm rekommenderas en utjämningspackling, eventuellt 1:0,3 fylld med StoQuarz 0,1-0,5 mm.

Om inte fortsatt beläggning sker inom intervalltiden (max. 24 tim) avsändas grundningen med kvartssand 0,3-0,8 mm eller kvartssand 0,1-0,5 mm.  
Förbrukning StoPur IB 500: ca 0,5-1,0 kg/m<sup>2</sup>, beroende på underlagets ojämnhet  
Förbrukning StoQuarz 0,3-0,8 mm eller StoQuarz 0,1-0,5 mm: ca 0,5-1,0 kg/m<sup>2</sup>

3. Täcksikt StoPur IB 500  
Applicera StoPur IB 500 med tandspackel (tandning 48 eller 95, Sto verktygskatalog) och avlufta korsvis med piggroller.  
Vid skiktjocklekar > 1 mm kan StoPur IB 500 fyllas ytterligare med StoQuarz 0,1-0,5 mm (fyllgrad 1:0,3 viktdeklar)  
Lägsta skiktjocklek beror på underlaget och kravet på utseende.  
Skiktjocklekar < 0,5 mm på släta underlag leder i regel till utflytningsstörningar.  
Förbrukning StoPur IB 500 (ofylld): ca 1,8-2,2 kg/m<sup>2</sup>

4. Försegling StoPur WV 150, StoPur WV 200 eller StoPox MS 200 (alternativ)  
För att få en blank, halvmatt eller matt UV-beständig yta, appliceras lämplig försegling korsvis med roller.

Förbrukning: ca 0,15-0,2 kg/m<sup>2</sup>

5. Polish StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (alternativ)  
Applicera polish tunt och jämnt på det rena och härdade industrigolvet.

Applicera materialet med förfuktad, luddfri mopp. Låt golvet torka tillräckligt, ca 20-

## Tekniskt faktablad

---

# StoPur IB 500

30 minuter.

Den andra appliceringen görs tvärs över den föregående. Torktiden mellan appliceringarna måste ovillkorligen hållas. Beroende på förväntad belastning kan flera appliceringar vara nödvändiga.

Förbrukning: ca 30-50 ml/m<sup>2</sup> per applicering

Industriell golvbeläggning på cementbundna underlag, medelhög mekanisk belastning.

1. Förbehandling av underlag

2. Grundning med StoPox GH 205

Applicera StoPox GH 205 rikligt med gummiraka tills underlaget är helt porfritt och fördela jämnt med efterrollning/efterborstning.

Undvik pölbildning.

Om överarbetning inte utförs inom 48 timmar med StoPur IB 500 ska den våta grundningen avsändas med StoQuarz 0,1-0,5 mm. (korn vid korn)

Förbrukning StoPox GH 205: ca 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup>, beroende på underlagets grovhet

Förbrukning StoQuarz 0,1-0,5 mm: ca 0,5-1,0 kg/m<sup>2</sup>

3. Skrapspackling StoPox GH 205

Applicera StoPox GH 205 fylld ca 1:1,5 viktdeklar med en blandning av 50 %

StoQuarz 0,01 mm och 50 % StoQuarz 0,1-0,5 mm med murslev eller raka med trekantstandning och lufta sedan med pigroller.

Förbrukning StoPox GH 205: ca 0,7-0,8 kg/m<sup>2</sup>/mm skiktjocklek

4. Täcksikt StoPur IB 500

Applicera StoPur IB 500 med tandspackel (tandning 48 eller 95, Sto verktygskatalog) och avlufta korsvis med pigroller.

Vid skiktjocklekar > 1 mm kan StoPur IB 500 fyllas ytterligare med StoQuarz 0,1-0,5 mm (fyllgrad 1:0,3 viktdeklar)

Lägsta skiktjocklek beror på underlaget och kravet på utseende.

Skiktjocklekar < 0,5 mm på släta underlag leder i regel till utflytningsstörningar.

Förbrukning StoPur IB 500 (öfyllt): ca 1,8-2,2 kg/m<sup>2</sup>

5. Försegling StoPur WV 150, StoPur WV 200 eller StoPox MS 200 (alternativ)

För att få en blank, halvmatt eller matt UV-beständig yta, appliceras lämplig försegling korsvis med roller.

Förbrukning: ca 0,15-0,2 kg/m<sup>2</sup>

6. Polish StoDivers P 105/120 (alternativ)

Applicera polish tunt och jämnt på det rena och härdade industrigolvet.

Applicera materialet med förfuktad, luddfri mopp. Låt golvet torka tillräckligt, ca 20-30 minuter.

Den andra appliceringen görs tvärs över den föregående. Torktiden mellan appliceringarna måste ovillkorligen hållas. Beroende på förväntad belastning kan flera appliceringar vara nödvändiga.

Förbrukning: ca 30-50 ml/m<sup>2</sup> per applicering

## Tekniskt faktablad

### StoPur IB 500

#### Anvisningar:

Undvik direkt solljus, höga temperaturer och drag under appliceringen. Glansgraden på matta förseglingar som t.ex. StoPur WV 150, StoPur WV 200 och StoPox MS 200 ökar genom polish med StoDivers P 105/120. StoPur IB 500 tenderar att gulna kraftigt under UV-påverkan. Särskilt ljusa färgtoner påverkas av detta. Förbättringar och anslutningar som görs på befintliga ytor är därför synliga. Applicering av en täckförsegling kan förbättra UV-beständigheten. Vid arbeten med polyuretaner, beakta att materialet inte kommer i kontakt med vatten under applicering och härdning, eftersom detta kan leda till reaktionsblåsor (skumbildning).

<b>Rengöring av verktyg</b>	Rengör med StoDivers EV 100 direkt efter användning.						
<b>Anvisningar, rekommendationer, speciell information, övrigt</b>	Allmänna arbetsanvisningar finns på <a href="http://www.stocretec.de">www.stocretec.de</a> samt i bilagan till aktuell teknisk handbok						
<b>Leverans</b>							
<b>Färgton</b>	Stort urval av färgtoner, RAL färgtonskarta						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Artikelnummer</th> <th>Beteckning</th> <th>Förpackning</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>09348/001</td> <td>StoPur IB 500 set bruten</td> <td>30 kg set</td> </tr> </tbody> </table>	Artikelnummer	Beteckning	Förpackning	09348/001	StoPur IB 500 set bruten	30 kg set
Artikelnummer	Beteckning	Förpackning					
09348/001	StoPur IB 500 set bruten	30 kg set					
<b>Lagring</b>							
<b>Lagringsförhållanden</b>	Lagras torrt och frostfritt. Skydda mot direkt solljus.						
<b>Lagringstid</b>	Bästa kvalitet i oöppnad originalförpackning garanteras fram till lagringstidens utgång. Detta kan avläsas i förpackningens batchnummer. Förklaring av batchnummer: siffra 1 = sista siffran i årtalet, siffra 2+3 = veckonummer, exempel: 2450013223 - lagringstid t.o.m. vecka 45 år 2022 Se produktens förpackning						
<b>Märkning</b>							
<b>Produktgrupp</b>	Beläggning						
<b>Säkerhet</b>	Denna produkt är märkningspliktig enligt gällande EU-förordning. Säkerhetsdatablad erhålls vid första beställning. Observera informationen om hantering av produkten, förvaring och avfallshantering.						

#### Särskilda upplysningar

Syftet med det tekniska faktabladet är att kunden ska kunna försäkra sig om att produkten är lämplig för ändamålet. Observera att det alltid är kunden som ansvarar för bedömningen om produktens lämplighet och hållbarhet i förhållande till aktuell situation. Användning av produkten som inte otvetydigt omnämns i detta tekniska faktablad får endast utföras efter samråd med Sto Scandinavia. Utan sådant samtycke sker användningen av produkten på egen risk. Detta gäller i synnerhet om produkten används i kombination med andra produkter. När ett nytt tekniskt faktablad ges ut förlorar det tidigare sin giltighet. Senast utgivna version finns tillgänglig på vår hemsida ([www.sto.se](http://www.sto.se)) och det åligger kund att säkerställa att det senast utgivna tekniska faktabladet används. Sto Scandinavia ansvarar inte för annat än att den information som lämnas i detta tekniska faktablad är korrekt. Exempel på sådant som ligger utanför Sto Scandinavias ansvar är lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med

## Tekniskt faktablad

---

### **StoPur IB 500**

andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden. Sto Scandinavia lämnar endast garantier för levererade produkter i enlighet med ABM 07.

Sto Scandinavia AB  
Box 1041  
SE - 581 10 LINKÖPING  
Telefon: 013-37 71 00  
E-mail: kundkontakt@sto.com  
www.sto.se